

# Plaques d'extension, plaques orthodontiques, plaques de rétention

## Matériaux pour travailler

### Pour la fabrication:

- Erkocryl, clair, 2,0 et 2,5 mm ou coloré 2,0 mm
- Resilit-S, clair ou rose pour polymériser des crochets

### Pour la préparation du modèle:

- Erkogum (110 844) pour combler, cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre.
- Isolac (624 050) pour l'isolation du modèle.

### Pour la finition:

- Recommandation: Jeu de finition Quick 2 (110 877), fraise coupant à droite, spirale à gauche (110 836) pour découper la forme souhaitée, fraise en métal dur croisée (110 837) pour meuler, fraise à spirale HSS (110 876) pour dégager les crochets.
- Lisko-S (223 200) pour lisser les bords et Liskoid (223 205) pour lisser les zones étroites.

## Conseils

- Le modèle doit être isolé soigneusement avec Isolac, parce que seulement dans ce cas la résine autopolymérisante Resilit-S polymérise de façon transparente et sans bulles dans l'appareil à pression (Erkopress).
- La fraise à spirale HSS n'endommage pas les crochets. Il faut laisser avancer la fraise à spirale HSS à travers le matériau sans la pousser (> 20.000 tr/mn).

**1.** En premier, il faut former les crochets et là où vous positionnez l'écarteur, faire une fente dans le plâtre.

Isoler soigneusement le modèle (Isolac).

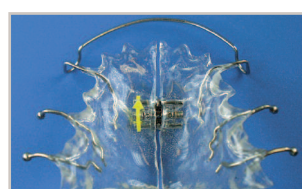
**3.** Placer solidement les crochets avec de la cire collante.

**5.** Chauffer la plaque Erkocryl dans l'appareil de thermoformage. Pendant cela, enfouir le modèle dans les granulés. Du côté vestibulaire monter les granulés jusqu'au bord vestibulaire occlusal.

**7.** Pour avoir une polymérisation complète de la résine, il faut laisser le travail sous pression un minimum de 5 mn. Ensuite enlever la plaque du modèle. Des cassures sur le plâtre ne sont pas toujours évitables.

**9.** Séparer la plaque avec la fraise à spirale. On peut aussi scier ou couper ce matériau avec un disque.

**11.** Lisser les bords avec Lisko-S (env. 10 000 tr/mn). Polir Erkocryl de façon habituelle.



**2.** Couper la partie nécessaire sur l'écarteur et planter celui-ci dans la fente fraisée du plâtre.

**4.** Pour faciliter le thermoformage, ainsi que le travail des découpes occlusales et vestibulaires, recouvrir les dents (comme sur photo) avec Erkogum 5 - 7. Thermoformer dans l'appareil à pression (Erkopress).

**6.** Brièvement avant de thermoformer (20 sec) mettre peu de Resilit-S sur les rétentions des crochets et sur l'écarteur. Puis thermoformer.

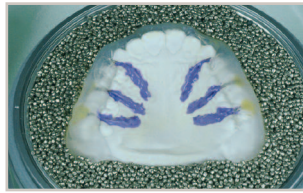
**8.** Découper grossièrement la plaque avec la fraise à spirale. Découper précisément avec la fraise HSS et libérer les crochets.

**10.** Travailler les bords avec la fraise conique (soyez vigilant aux abords des crochets, la fraise peut les endommager).

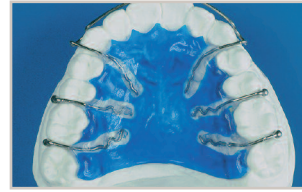
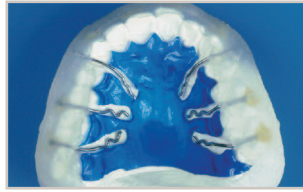
**12.** Plaque d'extension terminée en Erkocryl, transparent 2,0 mm.

Fabrication avec l'appareil à vide, voir page suivante.

**13.** Fabrication d'une plaque de rétention avec des appareils Erkoform. Préparer comme décrit au point 4 et additionnellement appliquer Erkoskin (625 050) généreusement sur les bouts de rétention des crochets.



**15.** Travailler la plaque et libérer les impressions des crochets avec la fraise. Remettre la plaque sur le modèle et remplir les places libres autour des bouts des crochets avec résine autopolymérisante (Resilit-S).



**14.** Enfourir comme à 13 et thermoformer.

Grâce à l'Erkoskin on peut enlever la plaque sans crochets et la position des crochets est imprimée.

**18.** La polymérisation s'effectue classiquement dans le pot à pression.

Plaque de rétention terminée en Erkocryl, bleu 2,0 mm.