

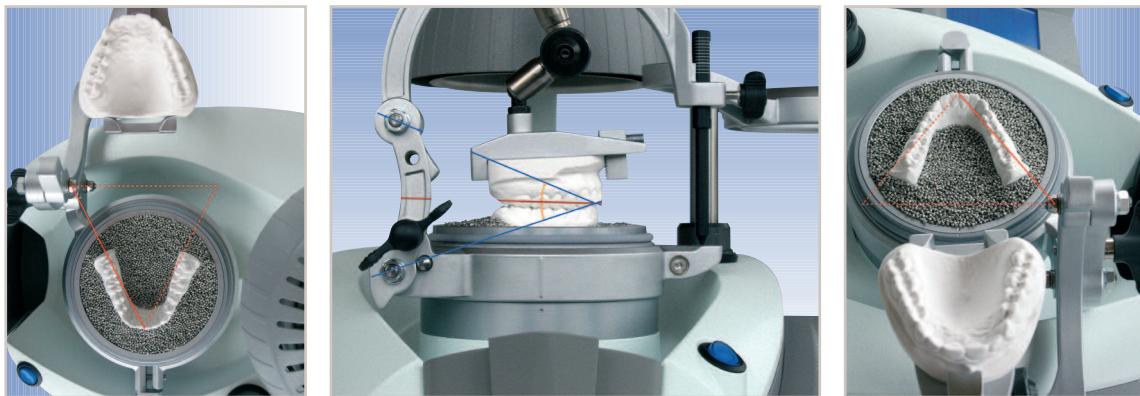
# La fonction du dispositif Occluform

## Occluform-3

L'Occluform est un occluseur qui peut être intégré dans un appareil à thermoformage pour **imprimer l'antagoniste** (breveté 19915567).

- L'Occluform-3 peut seulement être fixé sur les appareils Erkoform-3d/3.
- Reproduit directement l'impression dans l'Erkoform-3d/3 pendant le processus de thermoformage!
- Fixation des modèles sans plâtre.
- L'articulation des modèles est garantie par une hydraulique fixable dans n'importe quelle position.
- Construction d'une seule colonne pour une meilleure accessibilité au modèle.
- La construction de l'Occluform-3 se base sur un triangle Bonwill avec une longueur des côtés de 11,5 cm et sur un angle Balkwill de 20°. Il permet un soulèvement du mordu à valeur moyenne.

(L' Occluform (sans supplément "-3") peut être fixé seulement sur l'appareil Erkoform-RVE. Le mode de fonctionnement est le même sauf la mesure moyenne de l'Occluform-3 (similaire à un articulateur semi-ajustable) manque. Avec l'Occluform un soulèvement du mordu à valeur moyenne n'est pas possible, c'est pourquoi il est conseillé de travailler avec un enregistrement du mordu.



## Conseils

- Prière de lire attentivement les instructions du dispositif Occluform.
- Modèles qui surpassent la dimension entre les arrêts de fixation à l'intérieur et qui sont plus hauts pour la dimension totale à l'intérieur (les deux modèles articulés) doivent être taillés plus petits.
- Pour des modèles très petits tourner l'arrêt de fixation montrant vers le point de marquage au bord du pot de modèle pour que le point incisif ne se déplace trop à l'arrière.

## Travailler avec le dispositif Occluform (illustrations: Occluform-3)

Tous les matériaux peuvent être ajustés par l'Occluform, c'est-à-dire, le mordu peut être imprimé. Cependant, les plaques minces se refroidissent très vite et sont pourtant moins appropriées. Plus épais le matériau est, plus de temps reste pour faire l'impression.

**1.** Fixer le modèle de la mâchoire supérieure ou de la mâchoire inférieure dans le pot de modèle (débloquer le joint correspondant de l'Occluform, voir instructions), la zone à thermoformer doit dépasser le bord du pot.



**3.** Mettre la goupille de support à la ligne de marquage 0 (flèche), ouvrir le joint d'arrêt et articuler les modèles.



Le mordu peut être soulevé à valeur moyenne.

**5.** Mettre la mâchoire supérieure à position et fermer le joint d'arrêt. Ouvrir l'Occluform.



Remplir le pot avec des granulés en acier inoxydable jusqu'à ce que seulement la zone à thermoformer ...



**2.** Fixer le modèle du mordu dans la plaque de modèle supérieure. Préfixer le modèle dans une position la plus haute possible avec le joint d'arrêt.

Fermer l'Occluform.

**4.** Si on a un enregistrement du mordu, les modèles sont articulés de la même manière (3).

Comme ça, le mordu correspond exactement à l'enregistrement du mordu.



**6.** ... plus 3 mm restent visibles. Veiller à ce qu'aussi les cavités au-dessous du modèle sont remplies des granulés. Isoler l'antagoniste (Isolac). Maintenant thermoformer.

