

Gabarits de perçage, de planification, pour la radiographie, Gouttières d'orientation

Matériaux pour travailler:

Pour la fabrication:

- Erkodur, dur 1,0 - 3,0 mm
- Resilit-S (817 501) (817 503) résine autopolymérisante pour polymériser les douilles de perçage.
- Isolac (624 050) pour l'isolation du modèle.

Pour la préparation du modèle:

- Si nécessaire un parallélogramme pour marquer l'équateur prothétique.
- Erkogum (110 844) pour combler, cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre.

Pour la finition:

- Recomm.: Jeu de finition Quick 2 (110 877) avec fraise coupant à droite, spirale à gauche (110 836) pour découper grossièrement. Fraise à spirale HSS (110 876) pour découper la forme souhaitée, fraise en métal dur croisée (110 837) pour finement polir, Lisko-S (223 200) pour prépolir les bords et Liskoid (223 205) pour prépolir des espaces interdentaires très étroits.
- Jeu de polissage (110 878) pour polir Erkodur et Erkoloc-pro, brûleur à air chaud (177 540) pour faire briller Erkoflex-95.

Conseils

- Les parties qui pourraient empêcher une bonne adaptation de la plaque doivent être enlevées (que se soit le plancher de la mandibule ou les zones sur les parties vestibulaires). Casser les bords coupants.
- Pour éviter la formation des fissures de tension, appliquer un peu de monomère sur la zone qui doit être ajustée par addition avec Resilit-S avant de découper la gouttière ou l'enlever du modèle.
- Thermoformer et finir comme décrit aux instructions des gouttières miniplastiques, etc.

Gabarit de perçage

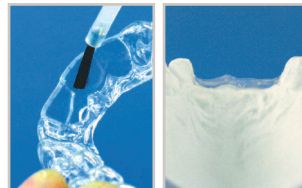
Matériau de thermoformage: Erkodur, 2,0 mm

1. Mettre des dents du commerce dans la zone édentée et reproduire le modèle. Puis placer le duplicata dans les granulés et thermoformer (voir AttBruxMichMin.pdf).



2. Dans ce cas finir conformément au photo et comme décrit aux instructions des gouttières miniplastiques.

3. Découper l'espace pour les douilles de perçage (ou boules), comme illustré, la partie complète de la zone incisive et palatinale des dents antérieures qui sont concernées.



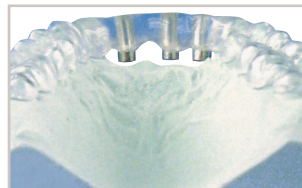
4. Enduire la zone pour combinaison avec de l'acrylate (Resilit-S) en utilisant un peu de monomère (pour éviter des risques de fissures). Comblar la zone libre qui est souhaitée entre la gouttière et la muqueuse avec de l'Erkogum.

5. Mettre les douilles de perçage dans l'Erkogum. Pour l'alignement, il est possible d'utiliser des dispositifs établis.



6. Il est nécessaire que l'Erkogum colmate la zone qui doit être remplie avec de l'acrylate, le cas échéant ajouter de l'Erkogum. Maintenant remplir avec de l'acrylate (Resilit-S) et polymériser dans le pot à pression.

7. Gouttière de perçage terminée.



8. Gabarit de perçage terminé.

Thermoformer et finir comme décrit aux instructions des gouttières miniplastiques.

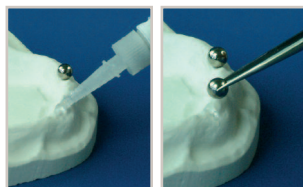
Veillez observer les instructions de nettoyage, de soin et de stérilisation (pflege_F.pdf).

Gouttière d'orientation

Matériau de thermoformage: Erkodur, 1,5 mm

9. Thermoformer et finir voir gouttières miniplastiques.

Afficher les boules (ou similaire) dans la position souhaitée sur le modèle en utilisant la colle instantanée (270 501).



10. Retirer la feuille d'isolation et thermoformer l'Ercodur au-dessus des boules. Par cela les boules sont fermement intégrées dans la gouttière.