

Principes généraux sur la technique de thermoformage:

- Les **modèles** doivent être coulés avec **plâtre dur** (classe 3).
- Le **plâtre** peut avoir une humidité résiduelle, mais il **ne doit pas être mouillé**.
- Pour un bon formage le **plâtre doit être perméable à l'air**, particulièrement des plâtres pour l'orthodontie ne garantissent cela toujours. Comme les modèles en résines ou laqués celles-ci ne permettent pas une circulation correcte de l'air et le thermoformage ne pourra se faire à fond.
- En désinsérant les gouttières faites avec des plaques dures, il arrive souvent que le **modèle casse**. Un plâtre extra dur ne résout pas cet état de fait. Il vaut mieux travailler sur des duplicatas.
- Il est avantageux d'**encastrer les modèles dans les granulés** en acier inoxydable de manière que la zone à thermoformer plus 3 mm reste visible.
- Les **granulés** permettent **une adaptation plus vite** du matériau de thermoformage et une très facile limitation de l'hauteur du modèle.
- Si on travaille sur **la disque à modèle** il est important que **la base du modèle soit plate**.
- **Préparation du modèle:** Les zones du modèle (vestibulum extérieur, fond du bouche) qui gênent l'adaptation doivent être enlevées. Casser les bords coupants.



Comblent les espaces étroits entre les dents avec Erkogum (transparent 110 844/ violet 110 847).



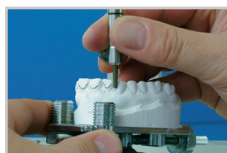
Enlever des bulles positives dans le plâtre.



Comblent des bulles négatives et défauts petits avec cire haute fusion (transparent 725 080/lila 725 055).



Si la gouttière couvre le bord gingival, décharger celui-ci avec Erkoskin (625 050).



En cas des zones en contre-dépouille fortes marquer la ligne de l'équateur prothétique pour la limitation de l'hauteur.

- L'adaptation du matériaux de thermoformage toujours signifie **un allongement** ou un minceur de l'épaisseur originale. Grossièrement dit **1 cm de hauteur de modèle causera plus ou moins une perte d'environ 20 - 25% d'épaisseur de plaque**. En connaissant de quoi, il est important de bien enfour le modèle dans les granulés pour que ne dépasse que ce qui est nécessaire.
- **Toutes les plaques Erkodent sont physiologiquement neutres**. Elles sont listées à l'Office de la Santé et sont marquées CE selon les exigences 93/42/CEE avec des modifications de la directive 2007/47/CE (produits médicaux classe 1).
- Veuillez observer les instructions concernant la sécurité au travail.

Janvier 2015 • Version actuelle de la brochure d'utilisation sur: www.erkodent.com