

KURZANLEITUNG



Vakuumtiefziehgerät für die dentale Tiefziehtechnik. Mit elektronisch gesteuertem Arbeitsablauf. Druckluftunabhängig. Mit integrierter Vakuumpumpe und Reservevakuum (Pat.nr. 195 11 064).

RVE

 **ERKODENT®**

Lieferform:

188 000 ERKOFORM-RVE
mit Folienversuchspackung,
Netz-Modellträger,
Füllgranulat, Auffangbe-
hälter für Füllgranulat

Technische Daten:

H 31 cm/B 24 cm/T 35 cm
Gewicht ca. 10,2 kg
max. Vakuum 0,8 bar
Geräuschpegel < 70 dB(A)

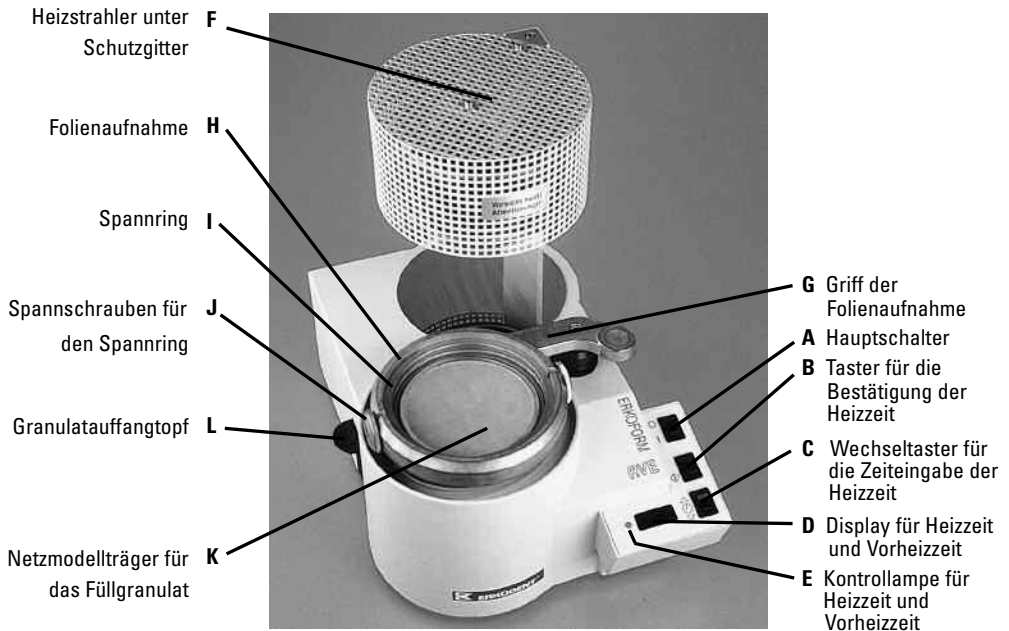
Elektrische Daten:

230 Volt~
50 Hertz
330 Watt
Strahler 280 Watt
Sicherung 2 X T-2A

Aufstellhinweise

Das ERKOFORM-RVE wird unabhängig von Druckluftanlagen an das Stromnetz angeschlossen. Um Eindringen von Wasser in das Gerät (z. B. Spritzwasser) zu vermeiden, sollte das Gerät in trockener Umgebung aufgestellt werden.

Beim Arbeiten mit dem ERKOFORM-RVE-Gerät sind die allgemeinen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten. Gerät bei Nichtbenutzung vom Netz trennen.



Dichtungen
Folienaufnahme
(Best.-Nr. 188011)



Dichtungen
Formtopf
(Best.-Nr.188017)



Inbetriebnahme

Den Gerätestecker hinten in das Gerät einstecken.

Netzstecker in die Netzsteckdose stecken, das Gerät ist betriebsbereit.

ACHTUNG! Sicherheitshinweise

Strahler nicht berühren - heiße Oberfläche!

Das Gerät nur unter Aufsicht betreiben.

Bewahren Sie keine leichtentzündlichen Stoffe in unmittelbarer Umgebung des Gerätes auf. Erwärmen und verarbeiten Sie **nur** geeignetes Tiefziehmaterial.

Bedienung:

Gerät immer mit eingefülltem Füllgranulat betreiben (**Bild 1**). Zum Einfüllen die Folienaufnahme (**H**) am Griff (**G**) nach oben ziehen und am oberen Anschlag um den Drehpunkt nach vorne bis zum Anschlag drehen. Granulat glattstreichen, überschüssiges Granulat fällt in die umlaufende Rinne und kann mit dem Pinsel durch das unten liegende Loch in den Auffangbehälter (**L**) gefegt werden. **Es darf kein Granulat auf den Dichtungen liegenbleiben.**

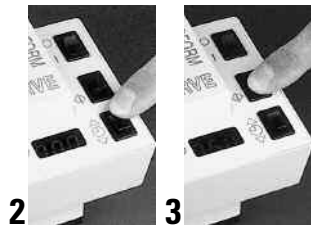
Empfehlung: den Bewegungsablauf der Folienaufnahme bei ausgeschaltetem Gerät einmal üben.

Die Bedienung wird im folgenden anhand der Herstellung einer Miniplastschiene aus ERKODUR, Stärke 1 mm, erläutert. Andere Stärken bzw. andere Folien haben andere Heizzeiten.

1. Hauptschalter einschalten (**A**).
2. Display blinkt (**D**).
3. Heizzeit der beigelegten Liste (Folienheizzeiten) entnehmen und am Wechseltaster (**C**) eingeben (**Bild 2**), ERKODUR 1 mm = 50 Sek. (Taster oben drücken = zunehmend, Taster unten drücken = abnehmend, zum Schnelllauf gedrückt halten).
4. Heizzeit am Taster (**B**) bestätigen (**Bild 3**), gleichzeitig startet die Vorheizzeit 1.45 (= 105 Sek.). Dabei den Taster gedrückt halten, bis die Zeit im Display auf 1.45 umspringt. Kontrolllampe rot (**E**). Bleibt das Gerät eingeschaltet, so verkürzt sich die Vorheizzeit für jeden weiteren Tiefziehvorgang auf 1 Min. 30 Sek.. Dieser Ablauf geschieht automatisch und geräteseitig, so daß sich an der eigentlichen Bedienung nichts ändert.
5. Wenn nicht schon geschehen, die Folienaufnahme (**H**) jetzt nach oben und vorne bewegen.
6. Das Modell in das Granulat einbetten (**Bild 4**) oder auf den Netzmodellträger (**K**) stellen (**Bild 5**). Wird dieser eingesetzt, muß der Formtopf mit Granulat voll aufgefüllt sein, damit der Träger flach aufliegen kann (diese Arbeit kann auch vor Eingabe der Heizzeit und Vorheizzeit geschehen).
7. Den Spannring (**I**) durch Drehen der Spannschrauben (**J**) freigeben und herausnehmen (**Bild 6**).



1



2

3



4



5



6

Bedienung:

- zu 7. Das Tiefziehmaterial in die Folienaufnahme (H) legen (Bild 7), Spannring (I) einlegen und mit den Spannschrauben (J) durch Drehen festspannen.
8. Das Ende der Vorheizzeit wird durch ein akustisches Signal und die grün blinkende Kontrolllampe angezeigt. Jetzt die Folienaufnahme (H) am Griff (G) nach hinten bis zum Anschlag unter die Heizung drehen (Bild 8).
9. Die gewählte Heizzeit erscheint im Display und läuft automatisch ab. Kontrolllampe grün. 1 Minute vor Ablauf der Heizzeit schaltet sich die Vakuumpumpe ein, bei Heizzeiten ≤ 1 Min. geschieht dies sofort.
10. Nach Ablauf der Heizzeit ertönt ein akustisches Signal, das Display zeigt 0.00, die Kontrollleuchte erlischt. Die Folienaufnahme jetzt rasch am Griff über das Modell schwenken (Bild 9) und ganz absenken (Bild 10).
11. Die tiefste Position der Folienaufnahme stellt über einen Kontakt das Vakuum schlagartig bereit. Es genügt dazu, den Rahmen ohne besonderen Kraftaufwand ganz nach unten zu drücken.
12. Das Tiefziehmaterial ist jetzt angeformt, die Vakuumpumpe läuft 1 Minute nach. Anschließend wird das Vakuum aufgehoben, und die tiefgezogene Folie kann entnommen werden (Bild 11). Dickere Folien vor der Entnahme weiter abkühlen lassen.
13. Die zuvor eingestellte Heizzeit blinkt im Display. Wird weiter gearbeitet, entweder diese Zeit für eine andere Folie verändern oder bestätigen. Der Arbeitszyklus läuft erneut ab. Ansonsten das Gerät am Hauptschalter ausschalten.

Hinweis:

Der Strahler schaltet nach ca. 20 Sekunden automatisch ab, wenn die folgenden Arbeitsschritte nicht ausgeführt werden. Hat der Strahler abgeschaltet, muß das Programm wiederholt werden.

SERVICE-TELEFON 0 74 45/85 01-0



7



8



9



10



11

Reinigung und Wartung

Reinigen Sie das Gerät nur mit einem feuchten Lappen. Verwenden Sie keine Lösungs- und sonstigen Reinigungsmittel. Damit die volle Funktion des Gerätes erhalten bleibt, sollten die Dichtungen bei intensivem Gebrauch jährlich gewechselt werden. Neue Dichtringe gut in die Nuten eindrücken, ohne daß dabei Aufwerfungen entstehen.

Wir weisen Sie darauf hin, daß das Gerät nur für die angegebenen Zwecke eingesetzt werden darf, bei Nichteinhaltung können wir im Schadensfall keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.