

Strahlenschutzschiene

Arbeitsmittel

Zur Herstellung:

- Erkoflex, 4,0 und 5,0 mm, Erkoflex-95, 4,0mm

Zur Modellvorbereitung:

- Bei Gipsmodellen: Erkogum (110 844) zum Ausblocken, hochschmelzendes Wachs (725 080) zum Füllen von Blasen im Gips.

Zur Ausarbeitung:

- Schere (220 300), HM-Fräse (110 837) zum Beschleifen, Lisko-S (223 200) zum Vorpolieren und Heißluftbrenner (177 540) zum Glänzen.

Tipps

- Modellvorbereitung, Herstellung und Ausarbeitung siehe Positioner, kieferorthopädischer Bereich.
- Strahlenschutzschienen vermindern die Folgen von Streustrahlung, erzeugt von Materialien hoher Dichte. Dies geschieht auf der Basis des Abstand-Quadrat-Gesetzes aus der Strahlenphysik. Die Schienen halten z. B. Wange und Zunge im Abstand zu Materialien hoher Dichte. Die Literatur verlangt einen Abstand von mindestens 3 mm.

1. Die Herstellung und Ausarbeitung entspricht der von Positionern.

Die endgültige Form bestimmt das Zahnschema und der Therapeut.



2. Notwendige Anpassungen können mit der kräftigen Schere vorgenommen werden.

Strahlenschutzschiene für Oberkiefer und Unterkiefer.