



ERKODUR-bz



DIN EN ISO
13485: 2003

Erkoform-3/3d
Erkopress 300 Tp/-ci

2,0 mm, 155 °C

2,0 mm, 1:30 min

Erkoform-RVE
Erkopress 200 E

2,0 mm, 1:25 min

Lagerung • storage • stockage



ERKODENT Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3

72285 Pfalzgrafenweiler, Germany

Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0

Fax + 49 (0) 74 45/20 92

info@erkodent.com • www.erkodent.com



DE ERKODUR-bz

Chemische Charakterisierung:

PETG: Copolyester mit antibakteriellem Zusatz
PE, Isolierfolie: Polyethylen
Gesundheitlich unbedenkliche, BgVV-gelistete
Thermoplaste mit geprüfter Biokompatibilität.
Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das
Grundwasser.

Entsorgung/Recycling:

Hausmüll (schadstoffarme, energiereiche
Verbrennung)/allgemeines Kunststoffrecycling.

Einsatzgebiet:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre und Materialkarte)
Aufbiss- und Knirscherschienen, Verbandplatten.

Materialeigenschaften:

Zähnharte, glasklare Folie. Äußerst schlagzäh. Sehr
gut tiefziehbar. Verbindet sich mit Autopolymerisat
(Resilit-S, 817 501 + 817 503).

Ausarbeitung:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre) Ausarbeitungsset
Quick 2 (110 877), mit Kunststoffpoliermitteln
hochglanzpolierbar.

Die Isolierfolie wird erst nach dem Tiefziehen und
Ausarbeiten entfernt. Den mit Akrylat aufzubauen-
den Bereich zuvor mit wenig Monomer einstreichen.

Plastifizierung:

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung)
Folie so in die Geräte einlegen, dass die Isolierfolie
zum Modell zeigt. Weichheitsgrad mit Instrument
abtasten. Entstehen bleibende Eindrücke, dann
tiefziehen.

BA 71-0104-1

Lieferform

Erkodur-bz, klar, Ø 120 mm

Stärke	Inhalt (Stück)	Bestellnummer
2,0 mm	10	52 72 20

EN ERKODUR-bz

Chemical characteristics:

PETG: copolyester with antibacterial admixture
PE, insulating foil: polyethylene
Harmless to health, BgVV (Federal Health Office)
listed thermoplasts with tested biocompatibility.
Insoluble in water, inactive, harmless to ground
water.

Disposal/Recycling:

Household waste (combustible, low in pollutants and
high in energy)/general recycling for plastic.

Field of use:

(see brochure Thermoforming technique and materi-
al card) Occlusal splints, bruxism splints, dressing
plates.

Material properties:

Viscous hard, transparent foil. Extremely impact-
resistant. Very mouldable. Bonds to acrylate
(Resilit-S, 817 501 + 817 503).

Finishing:

(see brochure Thermoforming technique) Finishing
set Quick 2 (110 877), high polish will be obtained
with polishes for plastic. The spacer foil will be taken
off only after thermoforming and finishing. Moistened
the area that has to be adjusted with acrylate at first
with little monomer.

Plastification:

(for machines without heating time control)
Place the foil in the devices in such a way that the
spacer/insulating foil is pointing towards the model.
Test softness of foil with an instrument. If permanent
impressions result, thermoform.

Availability

Erkodur-bz, clear, Ø 120 mm

thickness	contents (pieces)	order no.
2.0 mm	10	52 72 20

FR ERKODUR-bz

Caractérisation chimique:

PETG: copolyester avec additif antibactériel
PE, feuille d'isolation: polyéthylène
Thermoplasts, inoffensif pour la santé, listé à l'Office
Fédéral Allemand de la Santé (BgVV) avec une biocom-
patibilité testée. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun dan-
ger pour les eaux souterraines.

Elimination/Réutilisation:

Ordures ménagères (combustion pauvre en substances
nocives et très énergétique)/réutilisation générale pour
des matières plastiques.

Champ d'application:

(voir brochure la thermoplastie et carte des matériaux)
Atelles occlusales, gouttières de libération occlusale,
plaques de pansement.

Propriétés du matériau:

Feuille dure et résistante, claire. Extrêmement résistante
aux chocs. Très bonnes propriétés d'emboutissage. Se
combine avec la résine acrylique (Resilit-S,
817 501 + 817 503).

Elaboration:

(voir brochure la thermoplastie) Jeu d'élaboration
Quick 2 (110 877), faire brillante par des produits de
polissage pour des matières plastiques. Retirer la feuille
isolante seulement après le thermoformage et l'élabora-
tion. Utiliser un peu de monomère avant pour humidifier
la zone qui doit être ajustée avec la résine acrylique.

Plastification:

(pour des appareils sans réglage du temps
d'échauffage) Placer la feuille dans les appareils de
manière à ce que la feuille isolante soit orientée vers le
modèle. Tester le degré de souplesse avec un instrument.
Thermoformer la plaque si l'on constate la présence
d'empreintes durables.

Présentation

Erkodur-bz, transparent, Ø 120 mm

épaisseur	contenu (pièces)	référence
2,0 mm	10	52 72 20



DIN EN ISO
13485: 2003

Erkoform-3/3d
Erkopress 300 Tp/-ci



2,0 mm, 155 °C



2,0 mm, 1:30 min

Erkoform-RVE
Erkopress 200 E



2,0 mm, 1:25 min

Caratteristiche chimiche:

PETG: copoliester **con trattamento antibatterico**

PE, pellicola isolante: polietilene

Resine termoplastiche, innocuo per la salute, registrato dal Ministero della Sanità Tedesco (BgVV), a biocompatibilità certificata. Insolubile in acqua, inattivo, nessun pericolo per le falde freatiche.

Smaltimento/Riciclo:

Rifiuti domestici (calcinazione completa)/riciclo generale di materie plastiche.

Settori di impiego:

(v. fascicolo tecnica di termoformatura e cartella materiali) Docce di articolazione, per bruxismo, impacchi parodontali.

Caratteristiche del materiale:

Disco trasparente, rigido e duro. Estremamente resistente agli urti. Deformabilità ottimale in fase di stampaggio. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S, 817 501 + 817 503).

Finitura:

(v. fascicolo tecnica di termoformatura) Set di finitura Quick 2 (110 877), il materiale è lucidabile a specchio con i materiali per lucidare resine. La pellicola isolante sul lato morbido va eliminata solo dopo la termoformatura e la finitura. Bagnare previamente la zona da completare con un poco di monomero.

Plastificazione: (per apparecchi senza controllo del tempo di riscaldamento) Inserire il disco nell'apparecchio di termostampaggio, in modo che la pellicola isolante sia rivolta verso il modello. Controllare il grado di plastificazione con uno strumento. Quando le impronte rimangono, termoformare.

Confezioni:

Erkodur-bz, trasparente, Ø 120 mm:

spessore	contenuto (pezzi)	codice
2,0 mm	10	52 72 20

Caracterización química:

PETG: copoliester **con aditivo antibacteriano**

PE, lámina insulante: polietileno

Fisiológicamente impecable, material termoplástico listado por la Oficina Federal de la Salud con biocompatibilidad examinada. Insoluble en agua, inactivo - no es peligroso para el agua subterránea.

Depolución/Reciclaje:

Basura casera (combustión pobre en sustancias nocivas, de gran energía)/reciclaje de plástico general.

Campo de aplicación:

(véase manual de técnica de embutición y carta de materiales) Féulas oclusales, de rechiramiento, placas de apósito.

Propiedades del material:

Placa dura transparente. Extremamente resistente a golpes. Fácilmente embutible. Se combina con acrilato autopolimizable. (Resilit-S, 817 501+817 503).

Elaboración:

(véase manual de técnica de embutición) Set de elaboración Quick 2 (110 877), se puede pulir al brillo con un producto para pulir plástico. La lámina insulante está removida solamente después de haberla prensado. Aplicar un poco de monómero a la zona que se debe ajustar con acrilato.

Plastificación:

(para máquinas sin control electrónico de tiempos de calentamiento) Poner la placa en la máquina de manera que la lámina insulante muestra hacia el modelo. Detectar el grado de blandura con un instrumento. Prensar si se originan impresiones permanentes.

Presentación

Erkodur-bz, transparente Ø 120 mm:

espes.	contenido (piezas)	referencia
2,0 mm	10	52 72 20

Kemisk karakterisering:

PETG: kopolyester **med antibakteriella tillsatser**

PE, isoler- och pressfolie: polyeten

Thermoplaster, utgör ingen risk för hälsan och listad av BgVV (tyska hälsoministeriet), med utprovad biokompatibilitet. Olöslig i vatten, inaktiv, skadar inte grundvattnet.

Avfallshantering/återvinning:

Avfall (energirik förbränning, inga skadliga ämnen)/generell återvinning av plast.

Användningsområde:

(se broschyr formpressteknik och material karta) Påbitsskenor, bruxskenor.

Materialegenskaper:

Seg, glasklar folie. Ytterst tålig. Mycket bra att värmpressa. Binder till akrylat (Resilit-S, 817 501+817 503).

Bearbetning:

(se broschyr formpressteknik) Använd bearbetnings set Quick 2 (110 877), höglans uppnås vid polering för plast. Avlägsna tunna folien efter formpressning samt finishing. Stryk område som skall justeras med monomer innan kallakrylat appliceras.

Uppmärkning:

(för apparater utan inställning av uppvärmningsid) Placera plattan i apparaten så att isolersidan på plattan ligger mot modellen (tunna plastfolien). Testa mjukheten med ett instrument. När ett permanent märke uppstår är det dags att formpressa.

Levansform

Erkodur-bz, transparent Ø 120 mm

tjocklek	innehåll (stycken)	ordernummer
2,0 mm	10	52 72 20

conservazione • almacenaje • lagring



ERKODENT Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3

72285 Pfalzgrafenweiler, Germany

Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0

Fax + 49 (0) 74 45/20 92

info@erkodent.com • www.erkodent.com