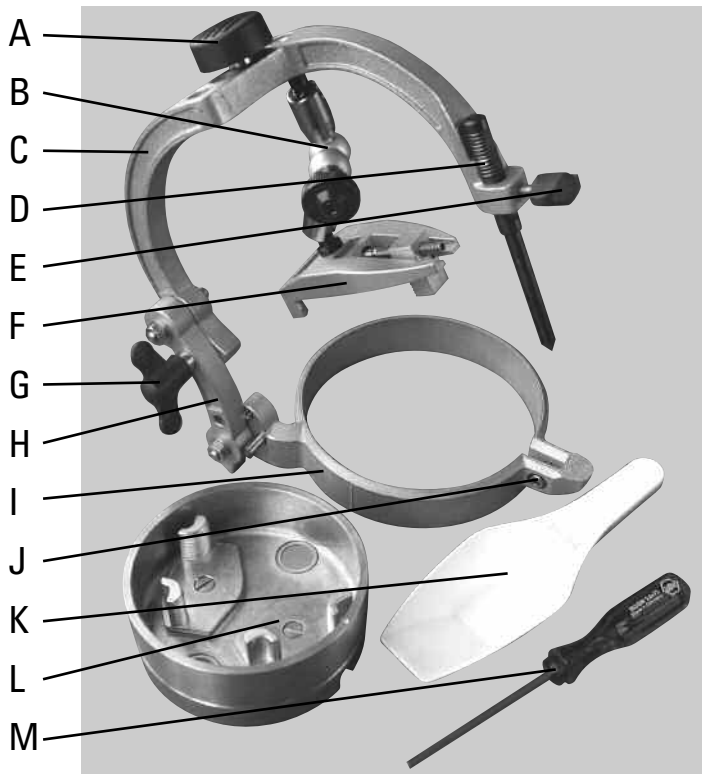
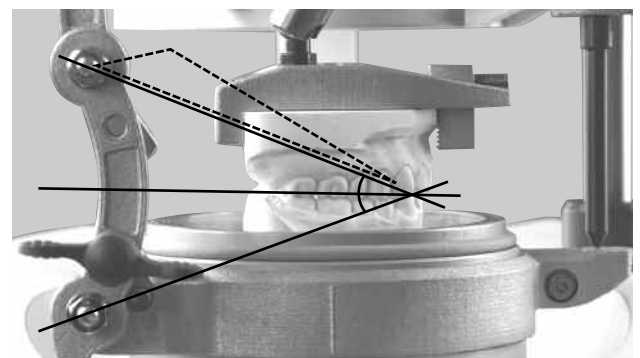


# OCCLUFORM-3: Instalación y uso

**Programa de entrega: Occluform-3, completo,  
número de pedido: 188 580**



- |                                  |  |  |
|----------------------------------|--|--|
| A, Asa de apriete                | F, Placa de soporte para modelos       | I, Anillo de sujeción                  |
| B, Junta de bloqueo              | G, Tornillo de articulación (mariposa) | J, con tornillo de fijación            |
| C, Estribo oclusal               | H, Columna de articulación             | K, Pala para granulado                 |
| D, Púa de soporte                |  | L, Pote de modelos                     |
| E, Fijación de la púa de soporte |  | M, Llave con macho hexagonal, tamaño 3 |

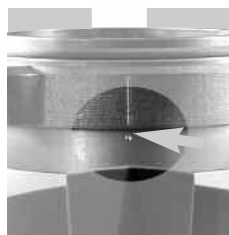


La construcción del Occluform-3 está basada en el triángulo de Bonwill, con un largo de 11,5 cm (triángulo trazado a rayas) y en el ángulo Balkwill de 20°.

## Instrucciones para el montaje



**1.** Poner el Occluform-3 con el anillo de sujeción sobre la unidad 3d en sentido transversal al aparato (púa de soporte a la derecha).



**2.** Ajustar la línea de marca del anillo de sujeción sobre el punto del pote de formación.



**3.** Apretar el anillo de sujeción hacia abajo y atornillar el tornillo de fijación con la llave con macho hexagonal (M).

## Indicaciones para rellenar el sistema hidráulico



**1.** Si la fuerza de cierre de la junta de bloqueo disminuye, es necesario rellenar aceite. A tal efecto hay que desatornillar completamente la tuerca negra y sacarla.



**2.** Rellenar aceite (aceite para máquinas), hasta que el tubo esté casi lleno.

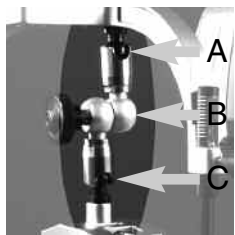


**3.** Cerrar de nuevo y revisar la fuerza de cierre. En caso de que la junta tenga un escape, tiene que ser reparada.

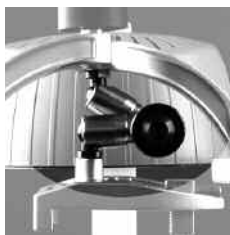


# Occluform-3: Uso

## Posicionamiento de la junta de bloqueo



1. Abrir la junta de bloqueo (B) y alinear A, B y C como indicado en la ilustración.



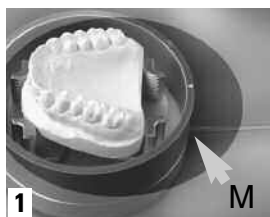
2. Llevar ahora la placa de sujeción para modelos superior en la posición más elevada.



3. Esta es la posición inicial mejor para permitir la articulación de los modelos.

Basándose en un articulador moderno de valor medio, el Occluform-3 permite una elevación media de la mordida. Si se dispone de una mordida hecha en boca o sobre un articulador con registro completo, los modelos con esta impronta se articulan en el Occluform-3. Una línea de marca de la púa de soporte corresponde aproximadamente a 1 mm de elevación de la mordida en el punto interincisal.

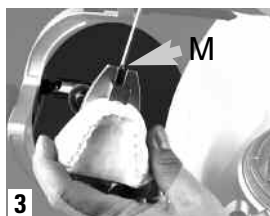
## Reproducción de la impronta del antagonista para la producción de una férula ajustable



1. Sujetar el modelo por termoformar en el pote de modelos (llave con macho hexagonal, M). Puede ser útil poner el modelo en posición oblicua (por ej. en caso de entalladuras grandes).



2. Colocar el pote de modelos con el modelo en el pote de la unidad 3-d. Cuando los puntos de marca coinciden, el pote del modelo se encaja en el platillo de centrado.



3. Sujetar el modelo de la articulación maxilar en la placa de sujeción superior.



4. Si en el pote de modelos se encuentra un modelo maxilar superior, bloquear con el tornillo de articulación (flecha izquierda) **la articulación superior** de la columna (ver ilustración). Si en el pote se encuentra un modelo maxilar inferior, bloquear **la articulación inferior**. Para la articulación es necesario que la junta de bloqueo sea movable y accesible. Tener la placa de sujeción con el modelo y cerrar el estribo hasta que la púa de soporte esté apoyada. La púa de soporte coincide con la línea de marca-0 más ancha (ilustrac.). Articular los modelos.



5. Tener la placa de sujeción para modelos y fijar la junta de bloqueo.



6. Si no se dispone de una mordida de ajuste, la impronta puede ser levantada con la púa de soporte. Una línea de marca de la púa de soporte corresponde aprox. A 1 mm de elevación del punto interincisal. Reabrir el estribo oclusal con el modelo de antagonista sujetado.

7. Rellenar el pote de modelos con gránulos de acero fino (para esto se puede también sacar el pote).



8. Si necesario, meter el granulado debajo del modelo y comprimirlo bien.



9. Aislar los modelos con aislante incoloro (Isolac, 624 050) (sólo si se utilizan hojas flexibles, por ej. Erkoflex). Termoformar ahora según las instrucciones del Erkoform-3d.



10. Después cerrar **inmediatamente** la púa de soporte hasta el tope, apoyando la mano sobre la asa de apriete.



11. La impronta del antagonista está agrabada. Dejar enfriar completamente y abrir el estribo.



12. Levantar el soporte de la hoja flexible del aparato y al mismo tiempo se levanta también el pote de modelos. Tener el pote, abrir el anillo de sujeción para hojas y sacar el pote con la hoja.

