

Matériaux pour travailler

Pour la fabrication:

- Erkoflex, flexible, transparent et coloré, 2,0 et 4,0 mm
- Erkodur-S, dur, 0,8 mm comme insert dur pour Playsafe heavy-pro et light-pro.
- Autocollant de type (216 001-216 015)
- Isolac (624 050)
- Dégraissant (613 050)
- Pistolet à fusion (177 000)
- Erkoflexsticks-95/-82 (177 006/177 005)
- Gabarits de protection (110 900)

Pour la préparation du modèle:

- Erkogum (110 844) pour combler, cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre.

Pour la finition

- Ciseaux spéciaux (220 300)
- Feuilles FG (177 400)
- Fraise en métal dur (110 837)
- Lisko-S (223 200)
- Liskoid (223 205)
- Brûleur à air chaud (177 540)

Conseils

- Pour un protège-dents optimal le modèle de la mâchoire supérieure doit présenter le vestibule complet.
- Idéalement, un enregistrement du mordu est à disposition avec une ouverture de 4,0 - 5,0 mm pour déterminer les proportions de l'occlusion.
- Si le modèle est isolé, il faut enlever les restants d'isolation avant d'utiliser le brûleur à air chaud pour éviter des taches noires.
- Si on veut utiliser Erkoflex transparent comme deuxième couche, retirer la feuille d'isolation avant le thermoformage.

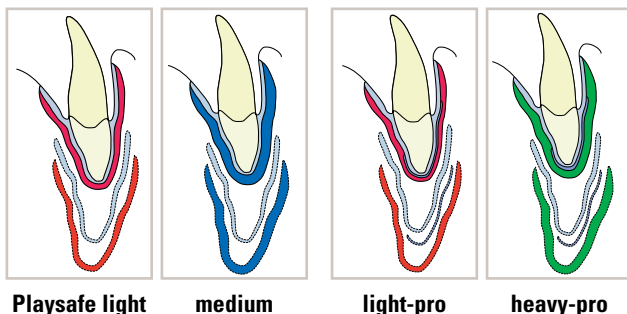
Types Playsafe:

Playsafe light:

Erkoflex 2,0 mm + Erkoflex 2,0 mm

Playsafe medium:

Erkoflex 2,0 mm + Erkoflex 4,0 mm



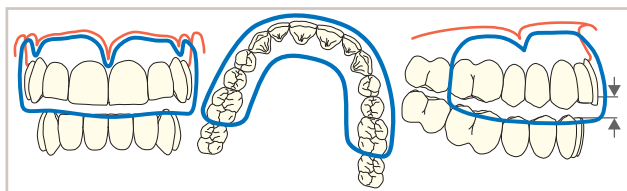
Playsafe light-pro:

Erkoflex 2,0 mm + Erkodur-S 0,8 mm + Erkoflex 2,0 mm

Playsafe heavy-pro:

Erkoflex 2,0 mm + Erkodur-S 0,8 mm + Erkoflex 4,0 mm

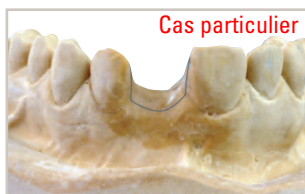
Un protège-dents Playsafe est toujours fabriqué pour la mâchoire supérieure. Pour protéger la zone radiculaire, il couvre autant que possible du vestibulaire.



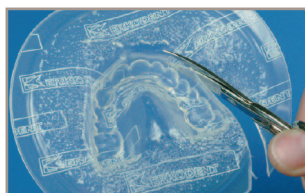
Le protège-dents Playsafe couvre la première molaire. Le soulèvement au point incisif est 4-5 mm. Dans la plupart des cas on doit soulever à valeur moyenne.

1. Préparation du modèle: Combler les contre-dépouilles d'un espace édenté éventuel (cas particulier) avec Erkogum.

Remplir des bulles dans le plâtre avec cire de comblement.



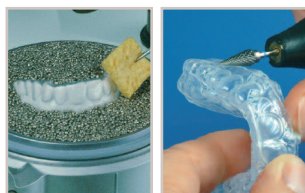
3. Découper avec les ciseaux spéciaux. Pour une meilleure combinaison avec la prochaine couche, la première couche doit être un peu plus longue que le protège-dents final.



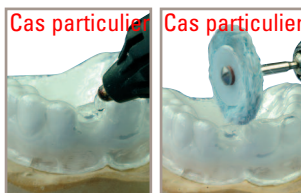
5. Ne fixer pas les autocollants dans la zone des freins. Les autocollants ne sont pas lisibles que du l'intérieur. Pour le protège-dents transparent, des autocollants lisibles de l'extérieur sont disponibles.



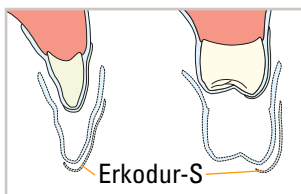
7. Enfourer le modèle avec la première couche conformément et dégraisser. Aussi dégraisser Erkodur-S et thermoformer. Enlever les deux plaques combinées du modèle et découper grossièrement avec les ciseaux.



2. Enfourer le modèle dans les granules de telle façon que tout le vestibulaire reste visible. Thermoformer la première couche (Erkoflex 2,0 mm) toujours avec la feuille d'isolation appliquée ex usine et laisser refroidir.



4. Cas particulier: Sur la première couche, l'espace édenté est rempli avec Erkoflexsticks-95/-82 (pistolet à fusion). Lisser le matériau de stick appliqué avec Lisko-S.



6. - 9. seulem. light-pro / heavy-pro: Le dur Erkodur-S (0,8 mm) couvre la zone vestibulaire complètement et tout juste le bord incisif ainsi que les bords buccal et vestibulaire.

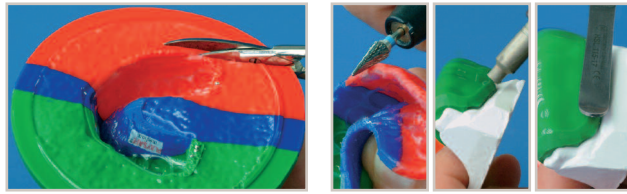
8. Premièrement utiliser la fraise en métal dur et Lisko-S pour fraiser et lisser le bord dépassant dur.

La limitation d'Erkodur-S est visible comme ligne. Remettre la première couche sur le modèle et ...

9. Sans Occluform-3: ...enfouir le modèle (2) et placer le gabarit de protection. Dégraisser bien la première couche et le côté vers le modèle de la deuxième couche. Veiller à l'alignement correct de la plaque et du modèle.



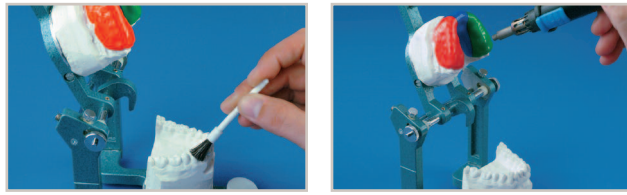
11. Découper le protège-dents par des ciseaux spéciaux selon l'extension décrite au début. Bien dégager la zone des freins.



13. ... en cas des inclusions plus grandes, avec une feuille FG. Lisser avec Lisko-S, les zones étroites avec Liskoid (les deux 10 000 tr/mn) Repositionner sur le modèle et ...



15. Imprimer le mordu dans l'articulateur: Mettre le modèle avec protège-dents fini dans l'articulateur. Fixer par la goupille de support 4 - 5 mm. Isoler le mordu (les dents de la mâch. inf.).



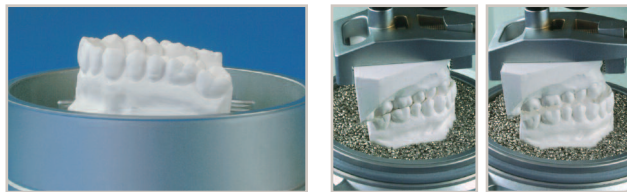
17. Faire mordre et laisser refroidir.



19. Chauffer la surface occlusale de nouveau et faire mordre.



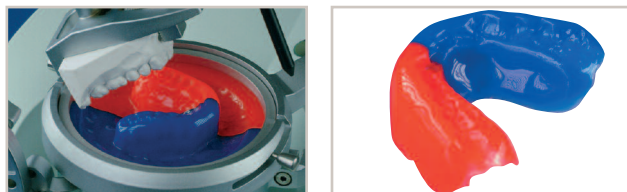
21. Avec Occluform-3: Imprimer l'antagoniste pendant le processus de thermoformage. Fixer le modèle dans le pot de telle façon que la première couche peut être remise sur le modèle. Remplir avec granulés (FonctionOccluf.pdf).



23. Isoler avec Isolac (incoléré) le modèle qui doit être imprimé dans la plaque. Couvrir les granulés par un gabarit de protection. Dégraisser bien la première couche et le côté vers le modèle de la deuxième couche.



25. Ouvrir l'Occluform après le refroidissement et retirer le modèle et le pot de modèle. Finir comme décrit à 10 - 14.



10. Enlever la plaque du modèle et premièrement retirer le gabarit de protection et puis la feuille d'isolation.

12. Travailler grossièrement avec la fraise en métal dur (> 20 000 tr/mn) et remettre sur le modèle. Échauffer des inclusions d'air coupées par le brûleur à air chaud et sceller par le bout émoussé d'un couteau à cire ou ...

14. ... faire briller par le brûleur à air chaud. Ne rester pas trop longtemps à un point. La surface chaude peut être lissée et brillée en appuyant brièvement une feuille FG sur la surface.

16. Échauffer la surface occlusale du protège-dents. Pour cela passer env. 20 fois lentement sur la surface occlusale par le brûleur à air chaud.

18. Pour un port nettement plus confortable, lisser le mordu par Lisko-S en conservant un bord vestibulaire.

20. Protège-dents Playsafe terminé. Veuillez observer les instructions de nettoyage et de soin.

22. Articuler les modèles dans l'Occluform avec un enregistrement du mordu ou, comme ici, soulever par la goupille de support à valeur moyenne* par 3-4 graduations et fixer le joint. *seulement Occluform-3

24. Thermoformer la deuxième plaque et immédiatement fermer l'Occluform jusqu'au contact de la goupille de support.

26. Protège-dents Playsafe terminé. Veuillez observer les instructions de nettoyage et de soin.

Indications de nettoyage et soin

- Détergents: Savon, savon neutre, savon liquide et liquide vaisselle. Ne pas utiliser des savons intensivement parfumées. Ne pas approprié sont des pâtes dentifrices (contiennent des particules abrasives), des bains de bouche (éventuellement changement de couleur) et de l'eau plus chaude que 50 °C (déformation). Après utilisation:
- Bien laver avec de l'eau. • De préférence nettoyer soigneusement le côté intérieur et extérieur de la gouttière en utilisant une brosse à dents et du savon. • De nouveau bien laver avec de l'eau. • Secouer l'appareil ou sécher avec un essuie-main. • Jamais sécher en utilisant un sèche-cheveux - déformation! • Il est très important de laisser l'appareil complètement sécher! Garder à un lieu sec, de préférence dans l'Erkobox (215 030)
- Avant usage laver encore avec de l'eau.