

Produktdatenblatt Silensor-sl Teile



1. Herstellerangaben

Handelsname: Silensor-sl Teile
Zweckbestimmung: Herstellung von Schnarchschutz

Hersteller: Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Deutschland
Tel.: +49 7445 8501-0

2. Einsatzgebiet

Silensor-sl Teile sind Bauteile zur Herstellung von Silensor-sl Schnarchschutz.

3. Zusammensetzung

CAS-Nr.: 163800-67-7
Bezeichnung: Polyamid (PA)

4. Eigenschaften (alleangaben sind circa Werte)

Allgemeine Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Form	-	fest
Farbe	-	türkis
Geruch	-	geruchlos
Dichte	ISO 1183	1,0 g/cm ³
Wasseraufnahme, 24 h/23 °C	ISO 62	3 %
Wasserlöslichkeit	-	unlöslich

Mechanische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Zugfestigkeit	ISO 527	45 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	-
Schlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eU	kein Bruch
Kerbschlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eA	13 kJ/m ²
Streckspannung	ISO 527	60 MPa
Bruchdehnung	ISO 527	>50 %
E-Modul	ISO 527	1600 MPa
Härte nach Shore A/ Shore D	ISO 868	81 Shore D
Kugeldruckhärte	ISO 2039/1	90 MPa

Thermische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 11357	-

Produktdatenblatt Silensor-sl Teile



Temperaturbeständigkeit, 1,80 MPa	ISO 75	115 °C
Glasübergangstemperatur	ISO 11357	155 °C
Schrumpf nach dem Tiefziehen	-	-

Biologische Eigenschaften:

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993-1 auf Biokompatibilität geprüft worden und beeinträchtigt die biologische Sicherheit des Patienten nicht.

5. Allgemeine Hinweise

Lagerhinweise:

Vor Sonnenlicht geschützt und trocken lagern.
Empfohlene Lagertemperatur: -5 °C – 45 °C

Reinigungs- und Pflegehinweise:

Beste Ergebnisse mit Oxydens Reinigungstabletten.
Weitere Reinigungsmittel: Seife, Kernseife, Flüssigseife und Spülmittel. Keine stark parfümierten Seifen benutzen.
Nicht geeignet sind Zahnpasta, Mundspülungen und heißeres Wasser als 50 °C.
Lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel verursachen eine Delaminierung von mehrschichtigen Schienen.

Sterilisation:

Gas- und Plasmasterilisation (<50 °C) sind möglich. Aufgrund der Thermolabilität sind Materialien nicht autoklavierbar.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei der Drucklegung. Die Angaben sind keine garantierte Zusicherung von Produkteigenschaften und begründen kein vertragliches Rechtsverständnis. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.