

Arbeitsmittel

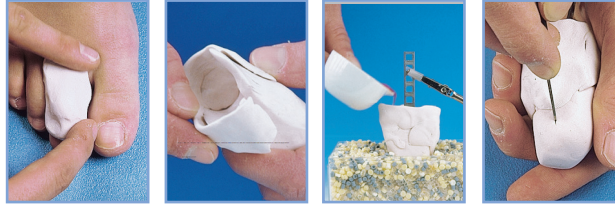
Anmischblock (152 039), Anmischspatel (271 010),
Spezialschere (220 300), Modellhalter (220 431),
Platzhalter- und Glättfingerlinge (272 200),
Schlauchverband (272 400), PeHa-Haft (272 404),
Eingießhalter (272 450),
Wachsmodelliermesser (272 461)
SITRAN-N/F (413 055), KNETON (413 100),
Härterpaste (413 635)
LISKO-Polierscheiben fein, weiß (413 678),
EKM-Isolierpuder (758 001),
MOWAX (759 100), Holzschraubstock (220 450)



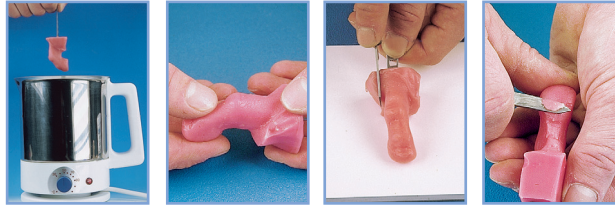
Tipps

Wird SITRAN-N/F mit Farbpasten (rot, gelb, braun) eingefärbt, bitte etwas mehr Material anmischen, falls die Orthese später nochmals überzogen werden muß.
Patient langsam an Korrekturorthese gewöhnen.
Korrekturorthese nur tagsüber tragen.
Zum Polieren der Orthesen eignen sich hervorragend LISKO-Polierscheiben fein, weiß.
Alle Zahlen in Klammern sind Bestellnummern.
ERKODENT Service Telefon +49 74 45 / 85 01-45.

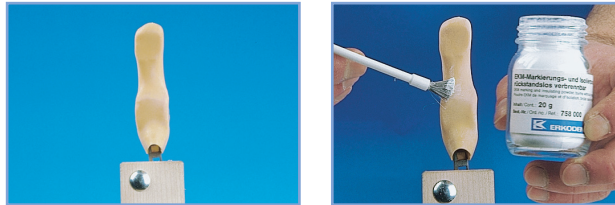
1.-2. KNETON mit Härterpaste gemäß Anleitung innerhalb von 30 Sek. mischen.
Nach 3-4 Min. Abformung vom Fuß nehmen. Die beiden Seiten des Abdrucks müssen mit KNETON verlängert werden damit das Modell lang genug wird.



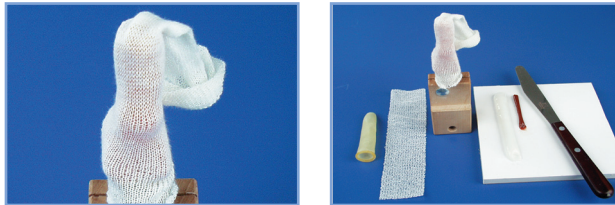
5.-6. Das MOWAX-Modell wird ca. 5 Min. in 40 °C warmes Wasser gelegt. Nach Erweichen wird das Modell durch Biegen und Drücken in Korrekturstellung gebracht. Das Wachmodell kann etwas überkorrigiert werden, um die Flexibilität des Orthesenmaterials auszugleichen.



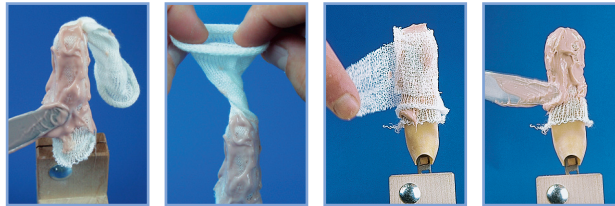
9. Vorbereitetes Wachmodell in Schraubstock einspannen und passenden Platzhalter darüberziehen. Der Platzhalter muss eng und ohne Lufteinschlüsse anliegen. Der Platzhalter ermöglicht ein Tragen der Orthese den ganzen Tag und gleicht das Anschwellen des Fußes aus.



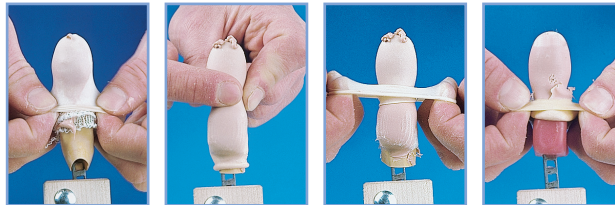
11. Schlauchverband doppelt so lang wie Modell abschneiden und über isolierten Platzhalter sowie über den Modellssockel ziehen. Der Rest des Schlauchverbandes wird aufgezogen und hängt nach hinten, um später leichter abgedreht und übergestülpt werden zu können.



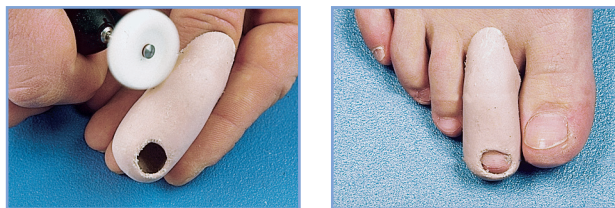
13.-14. Die Häfte der gemischten Masse wird auf den Schlauchverband verteilt, so dass der Schlauchverband überall benetzt ist. Der überhängende Schlauchverband wird nun einmal um die eigene Achse gedreht und über das mit SITRAN-N/F benetzte Modell gezogen.



17.-18. Isolierten Glättfingerling überstülpen. Dadurch wird der Schlauchverband komplett getränkt, die Oberfläche geglättet und das Modellieren der Masse ermöglicht. SITRAN-N/F an Korrektur- und Entlastungsstellen bringen und an den Schnittstellen dünn drücken.



21. Nach endgültiger Anprobe die Orthese nochmals mit SITRAN-N/F überziehen, um eine glatte Oberfläche zu erhalten, Wiederholung der Schritte 9+10, 17-21.
Evtl. vorhandene Luftblasen und die Ränder können mit LISKO-Polierscheiben geglättet werden.



3.-4. In das KNETON-Negativ einen Eingießhalter mit Hilfe eines Modellhalters einhängen und mit MOWAX bis an den Rand auffüllen. Nach komplettem Erstarren von MOWAX das KNETON-Negativ mit einem Wachsmesser auftrennen und Wachmodell entnehmen.

7.-8. Der Modellssockel wird zugeschnitten. Stark untergehende Stellen oder Unebenheiten können mit heißem MOWAX ausgeglichen werden. Durch Abtragen der Zehenbeere am Modell kann die Korrektur erhöht werden.

10. Mit EKM-Puder wird der Platzhalter isoliert. Im gleichen Arbeitsgang wird der Glättfingerling zum Glätten der Orthesenoberfläche innen isoliert und ein kleines Loch eingestochen, damit Luft und überschüssiges Material entweichen können.

12. Alle benötigten Teile wie z. B. PeHa-Haft und Glättfingerling müssen vorbereitet sein, da nach dem Mischen von SITRAN-N/F nur ca. 2 Min. zum Verarbeiten bleiben.

15.-16. Jetzt vorbereitete PeHa-Haft-Binde unter Zug um das Zehenmodell wickeln, je mehr PeHa-Haft desto stabiler die Orthese. Danach den Rest SITRAN-N/F aufbringen. SITRAN-N/F hauptsächlich oben auftragen, da es leichter ist, die Masse nach unten zu streichen als umgekehrt.

19.-20. Nach 20 Min. kann der Glättfingerling abgenommen werden. Orthese vom Modell nehmen, grob ausschneiden und am Patienten anpassen, um evtl. Druckstellen festzustellen. Endaushärtung ist erst nach 24 Stunden erreicht.

22. Beim Anpassen am Patienten etwas Fußcreme in die Orthese einstreichen, damit das Anziehen erleichtert wird. Korrekturorthese kann mit Wasser und Seife oder desinfizierenden Reinigungsmitteln gereinigt werden.

Working materials

Mixing pad (152 039), Mixing spatula (271 010),
Special scissors (220 300), Model holder (220 431),
Spacer and smoothing finger stall (272 200), Tubular
bandage (272 400), PeHa-Haft (272 404),
Moulding support (272 450),
Wax modelling knife (272 461)
SITRAN-N/F (413 055), KNETON (413 100),
Hardener paste (413 635)
LISKO-polishing discs, white, fine (413 678),
EKM insulating powder (758 001),
MOWAX (759 100), Wooden vice (220 450)



Hints

If SITRAN-N/F is coloured with colour pastes (red, yellow, brown) slightly more material should be mixed if the correction orthosis has to be drawn over again lateron.

The patient should be allowed to get used to the correction orthosis slowly. The correction orthosis should only be worn during the day.

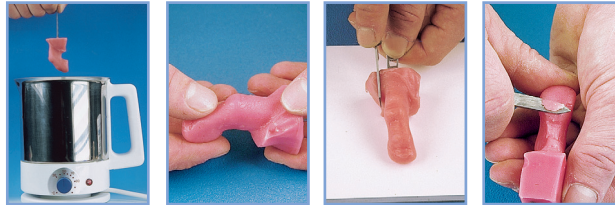
LISKO polishing discs, fine, white are ideally suited for polishing the orthotic devices.

All numbers in brackets are article numbers.
ERKODENT service phone +49 74 45 / 85 01-45.

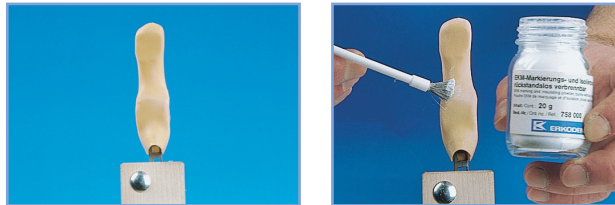
1.-2. Mix KNETON with hardener paste per instructions, this takes about 30 seconds. After about 3-4 min. remove the impression from the toe. The two side contours on the base of the impression must be extended by freshly mixed KNETON, so that the MOWAX model is provided with a base.



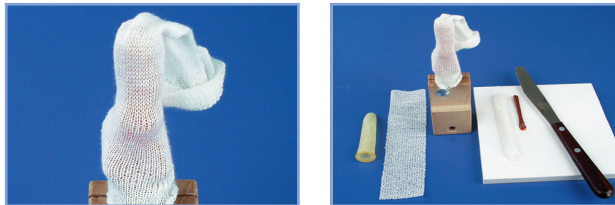
5.-6. The MOWAX model is placed in warm water at approx. 40 °C for 5 min. in order to soften it. After softening, the model is brought into the corrected position. Correct the model with a slight over-correction, in order to compensate the flexibility of the orthotic material.



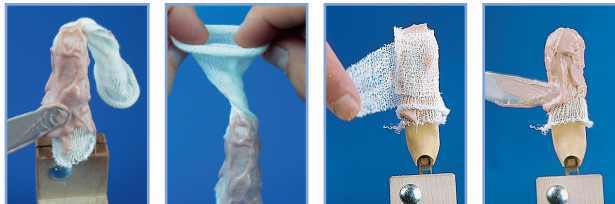
9. The prepared toe model is then clamped in a small vice and a spacer drawn over. The spacer must sit tight without any air incorporations. The spacer enables a wearing of the orthosis the whole day and compensates swelling of the foot.



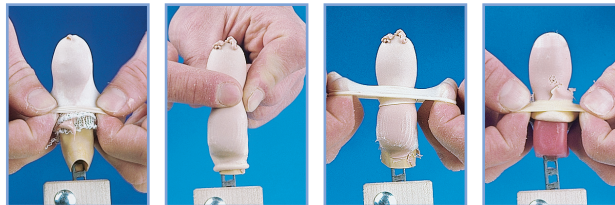
11. Cut tubular bandage double as long as the model and pull over isolated spacer and model base. The rest of the tubular bandage is put on and hangs backwards to lateron being easier turned and put over.



13.-14. Half of the mixed SITRAN-N/F is roughly applied to the tubular bandage so that the tubular bandage is moistened everywhere. The overhanging tubular bandage is turned around the own axis and pulled over the model moistened with SITRAN-N/F.



17.-18. Finally the insulated smoothing finger stall is slipped over. By this, the tubular bandage is moistened completely, the surface smoothed and the modelling of the mass is enabled. Apply SITRAN-N/F to correction and pressure relief spots and press thin in the area of transition.



21. After the final fitting the orthoses should be again coated with SITRAN-N/F in order to obtain a smooth surface (for this repeat steps 9+10, 17-21). Any possible air bubbles and the edges can be smoothed with LISKO polishing disc.



3.-4. Put a moulding support with the aid of a model holder in the KNETON negative and pour with MOWAX until the edge. After moulding wax MOWAX has solidified, the KNETON negative is opened with a wax knife and the MOWAX model removed.

7.-8. The model base is cut to size. The concave positions on the model base and unevenness (skin folds) can be smoothed out with liquid MOWAX. By removing the toe berry on the model, the correction can be raised.

10. The spacer is insulated with EKM powder. In the same operation the smoothing finger stall for smoothing the surface of the orthotic device is insulated on the inside and a small hole also pierced (so that air and excess material can escape).

12. All the required parts for example PeHa-Haft and smoothing finger stall must be prepared before the SITRAN-N/F is mixed as after mixture it remains onyl a 2 min. working time.

15.-16. The prepared PeHa-Haft is placed around the toe model tearing it slightly, the more PeHa-Haft is used, the more stable the orthosis will be. After that the remaining SITRAN-N/F should be applied mainly to the upper region, since it can then be more easily coated in a downwards direction afterwards.

19.-20. After app. 20 min. the smoothing finger stall can be removed. The orthoses is removed from the model and cut out roughly. The orthoses is then fitted on the patient in order to determine any possible pressure positions. Complete hardening takes place after app. 24 hours.

22. When fitting onto the patients, a little foot cream should be applied into the orthoses in order to facilitate slipping over. The correction orthoses can be cleaned with normal soap and water and can be treated with all commercial disinfectants.