# **Anleitung: Druckschutzorthosen**

### Arbeitsmittel

Spezialschere (220 301)
Lisko-Polierscheiben fein, weiß (413 678)
Staubschutzrohr (413 679)
Erkoton 20, 200 ml (413 820)
Erkoton 20, 800 ml (413 825)
Erkoton 30, 200 ml (413 830)
Erkoton 30, 800 ml (413 835)
Teilbelastungsplatte für Orthesen (510 445)



## **Tipps**

Mischungsverhältnis beachten.
Erkoton 20/30 kühl und trocken lagern.
Farbpaste vor Härter in Erkoton einmischen.
Bei warmer Masse beschleunigte Abbindung.
Mischzeit sollte ca. 30 Sek. betragen.
Zum Polieren der Orthesen eignen sich hervorragend Lisko-Polierscheiben fein, weiß (413 678).
Erkoton verbindet sich mit Sitran-OF (413 056)
Alle Zahlen in Klammern sind Bestellnummern.
Erkodent Service Telefon + 49 74 45 / 85 01-45

 Benötigte Menge Erkoton mit den jeweiligen Messlöffeln entnehmen.
 Bitte unbedingt auf Markierungen der Behälter und Farben der Löffel achten.



**2.** Erkoton aus Löffeln entnehmen und Menge kontrollieren.

Mischungsverhältnis 1:1.

3. Erkoton Basismasse (braun) und Katalysator (weiß) miteinander in Verbindung bringen und zwischen den Fingerspitzen gründlich mischen.



7

4. Nach dem Mischen wird Erkoton zwischen den Handflächen ausgestrichen, um die gleichmäßige Mischfarbe zu überprüfen. Der Mischvorgang sollte nach 30 Sek. abgeschlossen sein.

5.-6. Die gleichmäßig gemischte Masse je nach Anwendung als Kugel oder Strang formen, um Lufteinschlüsse und Falten beim Anformen zu vermeiden. Erkoton an die gewünschte Stelle bringen und durch Verstreichen bzw. Verziehen direkt am Fuß anformen.







7. Die Fußsohlenseite (plantar) zuerst anformen. Danach den Fuß auf die Teilbelastungsplatte in der podologischen Praxis oder auf das Anmesspodest in der orthopädischen Maßkabine abstellen.

8. Die Orthese in Teilbelastung (Patient sitzt, Fuß steht auf Platte) anformen. Korrekturen müssen gehalten werden. Durch Abstellen des Fußes können die Hände zur Korrektur und Modellation der Orthese genutzt werden. Nun die Fußrückenseite (dorsal) anformen.





9. Korrektur muss noch ca. 3 Min. nach der Anformung gehalten werden. (Kurz vor Abbinden von Erkoton kann bei Druckschutzorthesen die Entlastung durch Eindrücken eines Fingers (kein Loch) eingearbeitet werden. Druckstellen am Fuß werden dadurch entlastet.

10-11. Um die genaue Passform nicht zu zerstören, sollte die Erkoton Orthese nicht vor Ablauf der angegebenen Entformbarkeit (ca. 8. Min.) entformt werden. Als Hilfe kann mit einem Filzstift die Form angezeichnet werden.







**12.** Nach ca. 8 Min. ist Erkoton entformbar und kann vom Fuß abgenommen werden.

13. Störende Teile werden mit der Schere entfernt, nach ca. 12 Min. kann die Orthese beschliffen werden. Erkoton lässt sich mit Bimser, Schleifband, Lamellenscheibe (Orthopädie) und Kappenschleifer (Podologie) bearbeiten.







**14.** Glätten der Oberfläche erfolgt mit den Lisko-Polierscheiben fein, weiß (413 678). Die Orthese aus Erkoton ist nun fertig und kann direkt am Fuß getragen werden.

15. Beispiele verschiedener individuell angefertigter Silikonorthesen aus Erkoton 20/30:
a) Ballenschale bei Hallux valgus
b) Zehengreifer

c) Zwischenzehenkeil bei Hallux valgus







**16.** Die vollständige Aushärtung von Erkoton 20/30 ist nach 24 h erreicht. Die Shorehärte ist bei Erkoton 20 ca. 20 Shore A und bei Erkoton 30 ca. 30 Shore A. Erkoton 20/30 sind Medizinprodukte der Klasse I und entsprechen den Richtlinien des MPG.





## **Working materials**

Special scissor (220 301) Lisko polishing discs fine, white (413 678) Dust protection pipe (413 679) Erkoton-20 200 ml (413 820) Erkoton-20 800 ml (413 825) Erkoton-30 200 ml (413 830) Erkoton-30 800 ml (413 835) Partial load plate (510 445)



### Hints

Please observe the mixing proportions.

Store Erkoton-20/30 at room temperature.

Mixing of Erkoton should be finished after 30 sec.

Warm material will accelerate setting time.

Erkoton combines with Sitran-OF (413 056)

Lisko polishing discs, fine, white (413 678) are ideally suited for polishing the orthotic devices.

All numbers in brackets are order numbers.

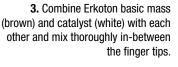
Erkodent service: info@erkodent.com

1. Take out the required quantity of Erkoton with the respective measuring spoons. Please absolutely observe the markings of the pots and colours of the spoons.



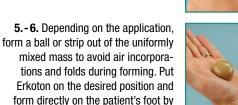
2. Take out Erkoton off the spoons and check quantity.

Mixing proportions 1 : 1.





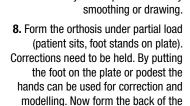
4. After mixing Erkoton will be flattened in-between the palms to check the uniform colour. The mixing procedure should be finished within 30 sec.







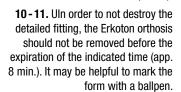
7. Firstly form the sole of foot (plantar). Then put the foot on the partial load plate in the podologique practice or on the measuring platform in the orthopaedic cabin.







**9.** Correction needs to be held app. 3 min. after forming. When producing a pressure relief orthosis, shortly before hardening of Erkoton a pressure relief can be worked in by pressing a finger into the material (no hole) to create a relief. Pressure spots on the foot are thereby relieved.

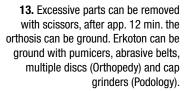


foot (dorsal).





**12.** After app. 8 min. Erkoton can be removed from the foot.

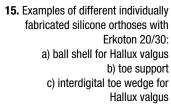








**14.** The surface is smoothed with Lisko polishing discs, fine, white (413 678). The orthosis of Erkoton is now ready and can be worn directly on the foot.









**16.** The complete hardening of Erkoton 20/30 is reached after 24 h. The Shore hardness of Erkoton 20 is app. 20 Shore A and of Erkoton 30 app. 30 Shore A. Erkoton 20/30 are medical products class I and correspond to the quidelines of Medical Devices.



