

**Kennzeichnung:**

EG-Richtlinie 93/42/EWG



Beiliegende Dokumente beachten



Gebrauchsanweisung beachten



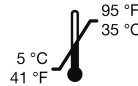
Einmaliger Gebrauch

**Lagerung:**

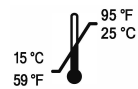
Trocken lagern



Vor Sonnenlicht geschützt lagern



Empfohlene Lagertemperatur



Empfohlene Verarbeitungstemperatur

Knetbare, kondensationsvernetzende Silikonmasse zur Herstellung von Orthesen direkt am Patienten. Gut schleifbar, reißfest, elastisch, angenehmer Tragekomfort nach Aushärtung.

**Anwendung:**

Zur Herstellung von Druckschutzorthesen, Ballenschalen, Zehengreifern und Zwischenzehenkeilen direkt am Patienten.

- Masse ohne Härter anformen, um benötigte Menge festzustellen.
- Erkoton-W 30–45 Sek. mit Härterpaste mischen, bis gleichmäßige Mischfarbe entstanden ist.
- Nach Mischvorgang Erkoton-W zu einer Kugel formen.

Der Patient hat zur Aushärtung von **Erkoton-W** zu stehen. **Erkoton-W** lässt sich auch nach Aushärtung mit **Sitran-OF** verbinden. Bei Clavus oder dgl. wird keine Lochaussparung in die Orthese eingearbeitet, das unter der Orthese leicht feuchte Klima fördert die Behandlung. Offene Stellen oder Verletzungen am Fuß immer mit steriler Wundabdeckfolie abdecken.

**Dosierung:**

Zu einem gestrichenen Dosierlöffel **Erkoton-W** kommen 2 cm Härterpaste.

**Technische Daten:**

- Mischzeit 30 – 45 Sek.
- Gesamtverarbeitungszeit 1,5 – 2 Min.
- Abbindezeit 6 – 8 Min.
- Ca. 45 Shore A
- Mischen kann manuell oder maschinell erfolgen
- Mehr Härter beschleunigt, weniger Härter verzögert die Abbindung
- Galvanisation wird nicht empfohlen
- Desinfektion des Abdruckes mit handelsüblichen Mitteln möglich
- Waschbar

**Vorsicht:**

**Augenkontakt und Flecken auf Kleidungsstücken mit Härterpaste vermeiden.**

Die Verwendung und Anwendung unserer Produkte liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Unsere schriftliche oder mündliche Beratung gilt, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, als unverbindlicher Hinweis. Eine Befreiung von der Pflicht zur eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Tauglichkeit für die beabsichtigte Anwendung ist dadurch nicht gegeben. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte wird nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährleistet. Unsere Haftung ist in jedem Falle und für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten Ware beschränkt.



(Hersteller)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany  
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

**EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015**



**Labeling:**

EC Directive 93/42/EEC



Consult accompanying documents



Read instruction for use



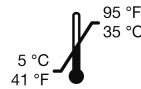
Single use only

**Storage:**

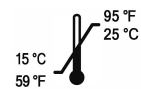
Keep dry



Keep away from sunlight



Recommended storage temperature



Recommended working temperature

Mouldable, condensation cured silicone material for the fabrication of orthosis directly on the patient. Easy to grind, tear resistant, elastic, comfortable to wear after setting.

**Application:**

For the fabrication of pressure relief orthosis, ball shells, toe supports and interdigital toe wedges directly on the patient.

- Mould the mass without adding hardener paste to determine the necessary quantity.
- Mix Erkoton-W 30 – 45 sec. with hardener paste until a uniform mixed colour is achieved.
- After mixing, form Erkoton-W to a ball.

The patient must stand during the hardening process of **Erkoton-W**. **Erkoton-W** can be combined with **Sitran-OF** even after the hardening process. In case involving clavus or similar conditions, no hole should be provided so that the humid milieu will encourage the healing process. Cover open spots or injuries of the foot always with sterile wound cover foil.

**Dosage:**

To 1 level measuring spoon of **Erkoton-W**, 2 cm of hardener paste are added.

**Technical data:**

- mixing time 30 – 45 sec.
- total working time 1.5 – 2 min.
- setting time 6 – 8 min.
- approx. 45 Shore A
- mixing can be carried out manually or by machine
- more hardener will accelerate, less hardener will delay setting
- galvanisation is not recommended
- disinfection of the impression with usual material is possible
- washable

**Attention:**

**Avoid eye contact with the hardener paste; avoid stains on clothes.**

The user of our products is the only person responsible for the use and the application of our products. Our verbal and written advice has to be considered as advice without obligation also regarding possible protection rights of third parties. The user is not exempt from the obligation to check our products personally concerning suitability for the intended application. The perfect quality of our products is guaranteed according to our General Terms and Conditions. In any case and for all damage our liability is limited to the value of the goods supplied by us.



(manufacturer)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany  
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

**EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015**

**ERKODENT®**