

Protesi di riabilitazione

Materiali

Per la realizzazione:

- Erkocryl trasparente 1,5 / 2,0 / 2,5 mm

Per la preparazione del modello:

- Erkogum (110 844) per scaricare e ricoprire la dentatura residua, cera ad alto grado di fusione (725 080) per chiudere le bolle del gesso

Per la finitura:

- Fresa per separare, taglio destrorso, a spirale sinistrorsa (110 836), fresa in metallo duro a taglio incrociato (110 837) per finire e Liskosil-I (223 240) e Liskosil-m (223 230) o Lisko-S (223 200) per levigare i bordi.



Suggerimenti

- Eliminare le zone del modello (vestibolo esterno, pavimento buccale), che possono compromettere la formatura. Spianare gli spigoli vivi del modello.
- Scaricare accuratamente la dentatura residua e le zone in sottosquadro.
- Erkocryl non preessiccato deve essere essiccato prima della termoformatura per evitare la formazione di bolle, v. Ricerca errori 'Manuale di termoformatura' a pag. 27.
- Erkocryl si lega perfettamente con le resine per basi di protesi, può essere ribassato, completato e lucidato come le resine per basi di protesi.
- Per la realizzazione di **protesi di riabilitazione** i denti di fabbrica e i ganci possono essere fissati mediante polimerizzazione con resina autopolimerizzante.

1. Immergere il modello nel granulato, in modo da far sporgere solo la parte da termoformare più 3 mm. Termoformare Erkocryl.

Ritagliare con la fresa per separare (>20 000 giri/min) (vedi portaimpronte individuale, 11).



2. Con Liskosil-I o -m levigare e prelucidare i bordi.

La base per protesi in Erkocryl si lega con materiali a base di acrilato polimerizzabili a caldo e a freddo.