

Masques de transfert pour brackets/à cautériser, gouttières de transfert pour brackets

Matériaux pour travailler

Pour la fabrication:

Gouttière de transfert pour brackets:

- Erkoflex, transparent, 1,5 ou 2,0 mm, matériau mou, flexible
- Erkodur, clair, 1,0 mm, matériau dur
- Colle pour brackets soluble dans l'eau (ou des colles universelles commerciales et solubles dans l'eau sans dissolvant).
- Alginate pour l'isolation

Masque de transfert pour brackets / à cautériser:

- Erkolen, 0,8-1,0 mm, seulement recommandable en utilisant un appareil à pression (Erkopress)

Pour la préparation du modèle:

- Cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre

Pour la finition:

- Ciseaux spéciaux (220 301) pour découper la forme souhaitée, Liskosil-I (223 240) ou Lisko-S (223 200) pour lisser les bords



Conseils

- Les parties gênantes (en vestibulaire et palatin) doivent être éliminées. Casser des bords coupants.
- Les types Erkoflex ont une forte mémoire, ces plaques reviennent bien en position.
- **Les feuilles d'isolation appliquées ex usine doivent être retirées avant le thermoformage** (attention: changement du temps de chauffage et la température de thermoformage pour Erkoflex), isoler le modèle après avoir collé les brackets (isolation par l'alginate).
- En cas de fabrication d'un **masque de transfert pour brackets / à cautériser** couper les zones de collage (base pour brackets) pour des brackets avec un scalpel. De cette manière ils résultent des fenêtres à travers lesquelles la dent est cautérisée et après le bracket collé.

1. Gouttière de transfert pour brackets:

Coller les brackets sur le modèle en utilisant une colle soluble à l'eau. Si le socle du modèle est plane on peut placer le modèle sur le disque à modèle pour le thermoformage ...

3. ... inciser et découper 3-4 mm au-dessous les dents à la zone vestibulaire et palatine/linguale. Ce faisant les ciseaux peuvent être poussés au-dessous le matériau en raison de la flexibilité du matériau.

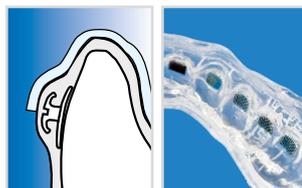
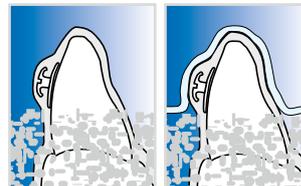
5. Découper la plaque Erkodur avec la foret hélicoidal HSS (110 876) directement au-dessous les brackets.

7. Enlever les plaques, séparer et raccourcir la plaque Erkodur jusqu'au milieu des brackets. Si des résidus de colle sont visibles après l'enlèvement des plaques, encore baigner Erkoflex avec les brackets.

9. Avec la plaque Erkoflex les brackets sont placés avec de la colle dans la bouche du patient. Après la plaque Erkodur est placée au-dessus pour un positionnement exact et pour l'adhésion.

1. Masque de transfert pour brackets / à cautériser:

Coller les brackets avec une colle soluble dans l'eau sur le modèle. Thermoformer Erkolen 0,8-1,0 mm. Raccourcir Erkolen jusqu'au modèle.



2. ... ou enfouir le modèle dans les granulés de sorte que ne reste visible que l'arcade des dents plus env. 7 mm. Ne pas enlever la plaque Erkoflex du modèle ...

4. Enfouir le modèle dans les granulés jusqu'au bord inférieur des brackets et thermoformer une plaque Erkodur 1,0 mm.

6. Baigner le modèle avec les feuilles pour au moins une demi-heure. Si un enlèvement facile des plaques avec les brackets n'est toujours pas possible n'exercer pas de force trop importante, mieux baigner de nouveau.

8. Enlever des résidus de colle avec une brosse, si nécessaire.

2. Après découper la base des brackets avec un scalpel. Baigner le modèle pour au moins 30 min. et enlever les brackets du modèle. A travers les fenêtres formées dans la plaque la dent est cautérisée et après les brackets collées.