

Gabarits de planification, pour la radiographie, gouttières d'orientation

Matériaux pour travailler:

Pour la fabrication:

- Erkodur, 1,0 - 5,0 mm
- Alginate pour l'isolation du modèle.
- Résine autopolymérisante pour polymériser les douilles de corps d'orientation.

Pour la préparation du modèle:

- Si nécessaire un parallélogramme pour marquer l'équateur prothétique.
- Erkogum (110 844) pour combler, cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre.

Pour la finition:

- Recommandation: Jeu d'élaboration Quick 3 (110 830) avec fraise coupant à droite, spirale à gauche (110 836) pour grossièrement découper, foret hélicoïdal HSS (110 876) pour découper la forme souhaitée, fraise en métal dur croisée pour finement polir, Liskosil-l (230 240) pour prépolir les bords, Liskosil-m (223 230) pour prépolir des espaces interdentaires très étroits et Liskosil-s (223 220) pour des contacts prématurés occlusaux et l'intérieur des gouttières. - Jeu de polissage (110 878) pour polir.



Conseils

- Les parties qui pourraient empêcher une bonne adaptation de la plaque doivent être enlevées (que se soit le plancher de la mandibule ou les zones sur les parties vestibulaires). Casser les bords coupants.
- Pour éviter la formation des fissures de tension, appliquer un peu de monomère sur la zone qui doit être ajustée par addition avec résine autopolymérisante avant de découper la gouttière ou l'enlever du modèle.
- Thermoformer et finir comme décrit aux gouttières miniplastiques, etc.

Gabarit pour la radiographie

Matériau de thermoformage: Erkodur, 1,5 mm

1. Thermoformer et finir comme décrit aux gouttières occlusales. Afficher les boules (ou similaire) dans la position souhaitée sur le modèle en utilisant la colle instantanée.



2. Retirer la feuille d'isolation et thermoformer l'Erkodur au-dessus des boules. Par cela les boules sont fermement intégrées dans la gouttière. Veuillez observer les instructions de nettoyage, de soin et de stérilisation.