

Docce di sbiancamento e docce di fluorurazione



Materiali

Per la realizzazione:

- Si raccomanda: Erkoflex-bleach, 1,0 mm ed Erkoloc-pro, 1,0 mm (tutti con pellicola isolante)
- Erkoskin (625 050) come mantentore di spazio per docce di sbiancamento (applicare con pennello o spatola)
- Erkolen, 1,0 mm come mantentore di spazio per docce di fluorurazione

Per la preparazione del modello:

- Erkogum (110 844) per scaricare, cera ad alto grado di fusione (725 080) per chiudere le bolle del gesso

Per la finitura:

- Fresa a spirale HSS (110 876) o forbici speciali XL (220 301) per ritagliare con precisione la forma desiderata. Liskosil-I (223 240) o Lisko-S (223 200) e Liskosil-m (2230 230) o Liskoid (223 205) per levigare i bordi

Suggerimenti

- Eliminare le zone del modello (vestibolo esterno, pavimento buccale), che possono compromettere la formatura. Spianare spigoli vivi nel gesso.
- Usando Erkoskin come mantentore di spazio, ogni strato comporta uno spessore di ca. 0,2 mm. Prima della termoformatura Erkoskin deve essere perfettamente asciutto (ca. 5 min. sul gesso).
- Se si applica Erkoskin con un pennello, sciacquarlo immediatamente con acqua.

Docce di sbiancamento

Materiale di termoformatura: Erkoflex-bleach, 1,0 mm, Erkoloc-pro 1,0 mm

Termoformare **sempre** con la pellicola isolante applicata all'origine rivolta verso il modello.

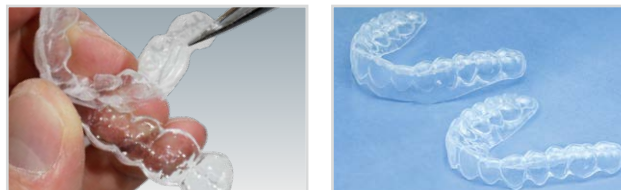
1. Applicare Erkoskin come mantentore di spazio con un pennello fine (sciacquarlo immediatamente dopo l'uso) o una piccola spatola.



3. Togliere il termoformato dal modello e ritagliare la forma desiderata con le forbici o con la fresa a spirale HSS (> 20 000 giri/min). Le forbici se la forma finale della doccia di sbiancamento deve avere una linea piuttosto retta sulla ...



5. Togliere la pellicola isolante, per evitare deformazioni, afferrare sempre la doccia in prossimità del distacco.



2. Immergere il modello nel granulato in modo da far sporgere l'arcata dentaria più 3 mm. Appoggiare una sagoma di copertura sul granulato.

Termoformare e lasciar raffreddare.

4. gengiva. La fresa a spirale HSS se la forma finale deve seguire il margine gengivale.

All'occorrenza levigare i bordi con Liskosil-m (10 000 giri/min).

6. Docce di sbiancamento in Erkoflex-bleach, 1,0 mm finita.

Attenersi alle istruzioni per la pulizia e manutenzione.

Docce di fluorurazione

Materiale di termoformatura: v. sopra, Materiali.

7. Termoformare Erkolen, 1,0 mm come mantentore di spazio. Immergere il modello nel granulato in modo da far sporgere l'arcata dentaria più 3 mm. Appoggiare una sagoma di copertura sul granulato.



9. Riposizionare il mantentore di spazio finito sul modello e termoformare la doccia di fluorurazione.



8. Ritagliare esattamente il mantentore di spazio lungo il bordo gengivale con le forbici o con la fresa a spirale HSS (> 20 000 giri/min).

10. Immergere il modello nel granulato in modo da far sporgere l'arcata dentaria più 10 mm. Appoggiare una sagoma di copertura sul granulato.

11. Termoformare e lasciar raffreddare.

La doccia di fluorurazione supera di 6-8 mm il bordo gengivale, ritagliare in tal senso con le forbici.



13. Togliere la pellicola isolante, per evitare deformazioni, afferrare sempre la doccia in prossimità del distacco.



12. All'occorrenza levigare i bordi con Liskosil-I (10 000 giri/min). Togliere il mantenitore di spazio in Erkolen, per evitare deformazioni, afferrare sempre la doccia in prossimità del distacco.

14. Doccia di fluorurazione in Erkoflex-bleach, 1,0 mm finita.

Attenersi alle istruzioni per la pulizia e manutenzione.