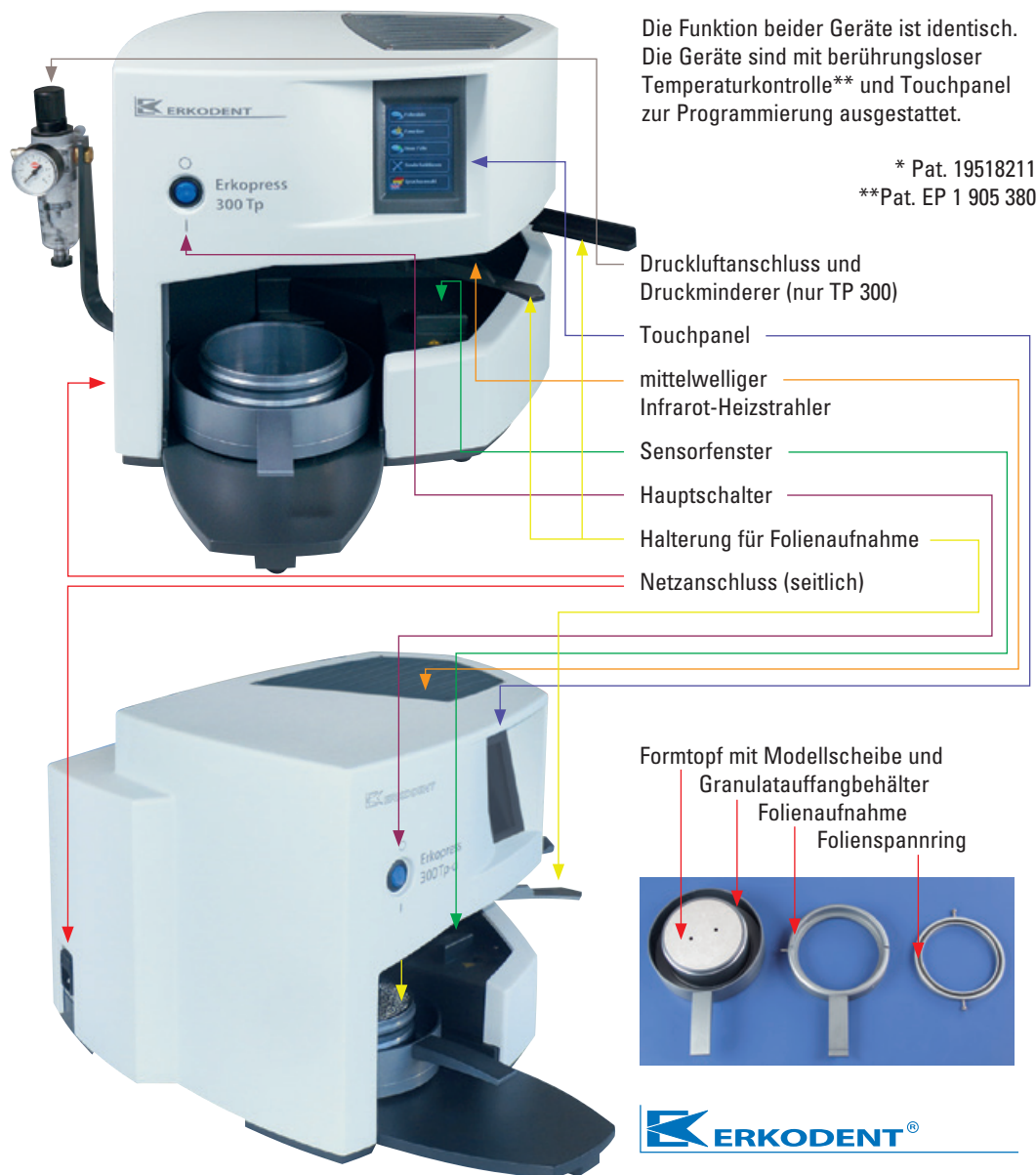


Anleitung:

Erkpress 300 Tp Druckformgerät zum Anschluss an das vorhandene Druckluftsystem.

Erkpress 300 Tp-ci Druckformgerät mit integriertem Kompressor und Reservedruckluft.*



Technische Daten:

Maße:	Erkopress 300 Tp	300 Tp-ci	Temperatursensor: berührungsloser Infrarotsensor, Messbereich bis 240 °C
	Höhe	320 mm	
	Breite	350 mm	
	Tiefe	430 mm	Folienmaße: Durchmesser 120 mm, Stärke 0 - 6,0 mm
	Gewicht	16,7 kg	
Elektrik:	Volt:	230/240, 50 Hz	Formtopf Innenmaße: Durchmesser 101 mm, Höhe 42 mm
		115/100, 60 Hz	
	Watt:	340 W	Drucktechnik: Erkopress 300 Tp , Arbeitsdruck 3 - 6 bar, Netzdruck > 6 bar, Druckregler
Sicherung:	230/240 V	2 x T-2 A	Erkopress 300 Tp-ci mit integriertem Kompressor und Reservedruck 7 bar, Arbeitsdruck bis 6 bar Lautstärke, Kompressor 74 db(A)
	100/115 V	2 x T-6,3 A	
Heizung:	mittelwelliger Infrarotstrahler 230/240 V, 50 Hz oder 115/100 V, 60 Hz 280 W		

Sicherheit:

Vor Inbetriebnahme die Bedienungsanleitung lesen. Der Betreiber des Geräts ist für die Einhaltung der Unfallverhütungsvorschriften verantwortlich. Das Erkopress 300 Tp/-ci Gerät entspricht den gesetzlichen Normen, die in der beiliegenden Konformitätserklärung aufgelistet sind (Gerätepapiere).

ACHTUNG! Sicherheitshinweise:

Bei Reinigungs-, Wartungs- und Reparaturarbeiten Gerät immer zuerst vom Netz trennen. Strahler nicht berühren. Nicht in das Gehäuse fassen. Das Gerät nur unter Aufsicht betreiben. Bewahren Sie keine leichtentzündlichen Stoffe in der Umgebung des Gerätes auf.

Bestimmungsgemäße Verwendung:

Das Erkopress 300 Tp/-ci Gerät darf nur mit geeignetem Tiefziehmaterial mit 120 mm Durchmesser und bis zu 6 mm Stärke zur Abformung auf geeignete Modelle verwendet werden. Es erlischt sonst die Produkthaftungspflicht.

Reinigung und Wartung:

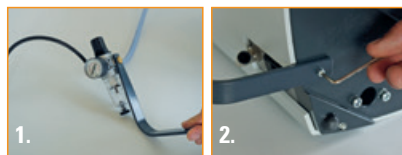
Reinigen Sie das Gerät nur mit einem feuchten Lappen. Verwenden Sie keine Lösungs- und sonstigen Reinigungsmittel. **Wartung siehe Seite 10.**

Aufstellhinweise:

Das Erkopress 300 Tp-ci wird unabhängig von Druckluftanlagen an das Stromnetz angeschlossen. Das Erkopress 300 Tp wird an die vorhandene Druckluftanlage und an das Stromnetz angeschlossen. Das Gerät in trockener, staubarmer Umgebung aufstellen und ggf. zwischenlagern.

Eine zuverlässige Arbeitsweise aller Funktionen ist erst ab **≥15 °C** Gerätetemperatur gewährleistet.

Inbetriebnahme: Erkopress 300 Tp (1. - 2.): Druckregler mit Wasserabscheider montieren, dazu das Gerät auf die Rückseite legen. Den Haltebügel mit der Schraube am Geräteboden befestigen. Gerät aufstellen und Netzkabel in das Gerät und in die Netzsteckdose einstecken.



Erkopress 300 Tp-ci: Gerät aufstellen und Netzkabel in das Gerät und in die Netzsteckdose einstecken.



Dichtung
Zylinder
110 857



Dichtung
Folienspannung
110 857



Empfehlung, immer mit eingefülltem Füllgranulat betreiben, überschüssiges Granulat fällt in den umlaufenden Granulat-Auffangbehälter.



Um Beschädigungen zu vermeiden, darf sich kein Granulat im rot umrandeten Bereich (Modelltopf-aufnahme) befinden!



Um Beschädigungen zu vermeiden, Granulat mit dem mitgelieferten Magneten von der Basisplatte entfernen. Nie ausblasen!



Die Symbole des Touchpanels:



Anleitung beachten



Hauptmenue



Folienliste



Favoriten



neue Folie



Sonderfunktionen



Sprachauswahl



weiter



zurück



ok weiter



abbrechen



Favorit hinzufügen



Vorgaben ändern



Folienstärke



Folientemperatur



Abkühlzeit



Solltemperatur



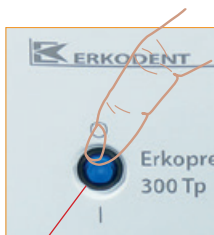
löschen



Heizung aus



Heizung an



Hauptschalter

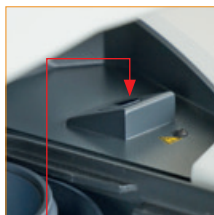
Gerät einschalten

Gerät am Hauptschalter einschalten.

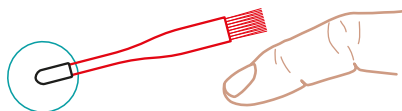
Im Touchpanel erscheint zunächst das Erkodent Logo und dann überprüfen Sie bitte, ob das Sensorfenster verstaubt oder verschmutzt ist. Dies führt zu Messfehlern. Wenn nötig, abstauben oder mit einem feuchten Tuch reinigen (keine Reinigungsmittel!).

Nach wenigen Sekunden erscheint automatisch die Basisanzeige.

Das Touchpanel reagiert in den umrahmten Funktionsfeldern auf leichten Druck.



Sensorfenster

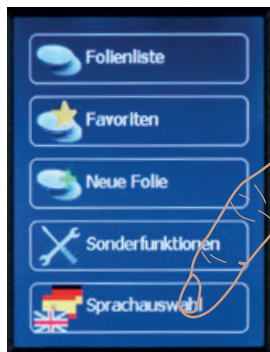


Für die Eingabe ist der beigelegte Granulatpinsel mit einer Gummikappe ausgestattet. Es kann aber auch mit dem Finger eingegeben werden.



Sprache auswählen: Bei jedem weiteren Neustart erscheint die zuletzt gewählte Sprache.

1. Sprachauswahl wählen



2. Sprache wählen



3. Menü, gewählte Sprache



Folie auswählen Beispiel, Erkodur, Stärke 1 mm

Die Folienliste enthält alle auf diesem Gerät verarbeitbaren und zum Zeitpunkt der Herstellung dieses Gerätes lieferbaren Folien des Erkodent Programms.

Durchblättern der Folienliste

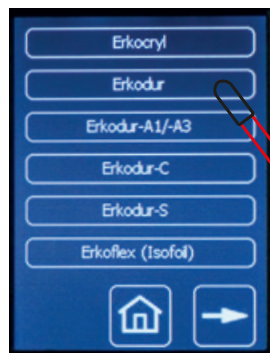


zurück Menü vorwärts

1. Folienliste wählen



2. Erkodur wählen



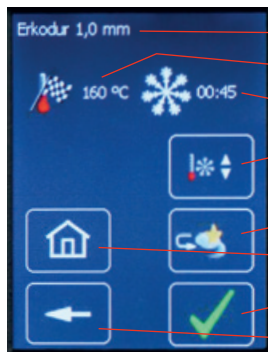
3. 1,0 mm wählen



4. ausgewählte Folie



Funktionen dieser Anzeige



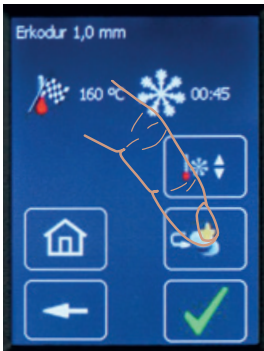
- gewählte Folie
- Solltemperatur
- Abkühlzeit
- Solltemperatur und Abkühlzeit ändern
- als Favorit speichern
- Menü
- OK, nächster Schritt
- ein Schritt zurück

Favoriten speichern

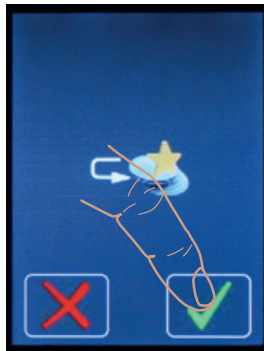
Die Favoritenliste dient zum schnelleren Aufrufen häufig verwendeter Folien. Um eine Folie in der Favoritenliste zu speichern, wird diese aus der Folienliste, wie unter "Folie auswählen" beschrieben, ausgewählt. Neue Folien, entweder zukünftige von Erkodent oder Fremdfolien, werden mit dem Funktionsfeld "Neue Folien" eingegeben und in der Favoritenliste abgelegt.

Nachdem die gewünschte Folie aus der Folienliste ausgewählt ist, erscheint die unter **1.** sichtbare Anzeige. Um die Folie als Favorit zu speichern, "Zu Favoriten" wählen.

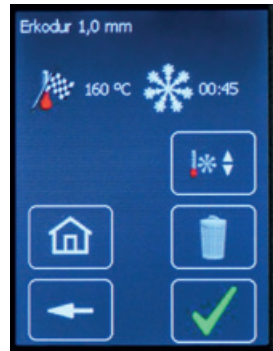
- 1.** Favorit hinzufügen wählen



- 2.** Favorit hinzufügen bestätigen

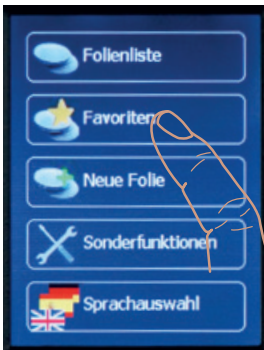


- 3.** Der Favorit erscheint und kann weiter verarbeitet werden

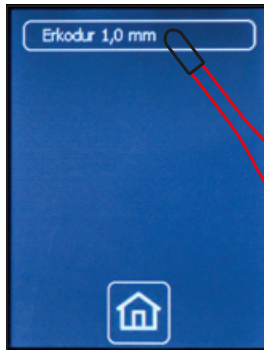


Favoriten löschen

- 1.** Favoriten wählen



- 2.** Favorit wählen



- 3.** Favorit löschen wählen



Empfehlung: Wird eine Erkodent Folie mit den Werksparmetern und mit geänderten Parametern als Favorit gespeichert, sollte, um Verwechslungen auszuschließen, die geänderte Variante als neue Folie mit geänderter Bezeichnung eingegeben werden.

- 4.** Favorit löschen bestätigen



Tiefziehen

1. Gewählte Folie

2. Folie wird erhitzt.

3. Achtung in Kürze tiefziehen.

4. Solltemperatur erreicht, **tiefziehen!**



zu 1. Richtige Folie ?, wenn ja, bestätigen.

Sobald die Folie bestätigt ist, erscheinen im Display die weiteren Arbeitsschritte. Diese Darstellung wird mit dem nächsten Schritt abgebrochen.

Folienaufnahmehalterung bis zum Einrasten (klick) nach oben rechts schwenken (a).

Gewählte Folie Erkodur 1,0 mm einlegen und mit dem Folienspannring einspannen (b).

Das Modell jetzt oder während des Heizvorgangs in das Granulat einbetten (c). Formtopf mit Modell bis zum Anschlag nach hinten in das Gerät schieben (d).

zu 2. Folienaufnahme mit Folie auf die Halterung aufsetzen und bis zum Einrasten (klick) unter die Heizung schieben (e/f).

Es erscheint die Folientemperatur, die Folie wird erhitzt.

zu 3. 10 °C vor Erreichen der Solltemperatur ertönt ein Signal und ein Warnzeichen blinkt auf.

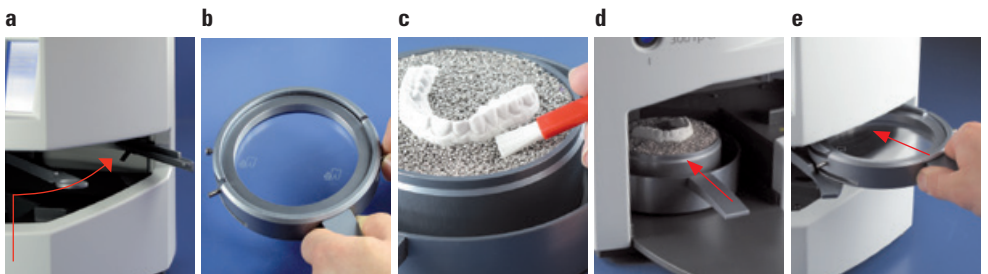
Das Funktionsfeld „X„ unterbricht den Heizvorgang und führt zur Anzeige (1.) zurück.

Wird die Folie aus dem Heizbereich gezogen (max 3 Sek.), erscheinen wieder die Arbeitsschritte (1.).

zu 4. Nach dem Erreichen der Solltemperatur erscheint im Display die auszuführende Bewegung, um den Tiefziehvorgang durchzuführen.

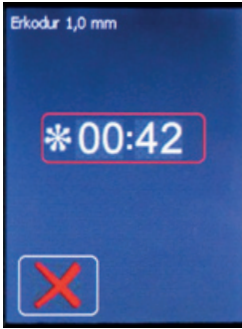
Die Folienaufnahme am Griff bis zum Anschlag nach links schwenken und nach unten auf den Formtopf drücken, der Formtopf muss sich ganz hinten am Anschlag befinden, sonst löst der Zylinder nicht aus. Der Eingreifschutz (rot) wird dabei nach unten gezogen und löst den Zylinder aus (4.).

Bei Erreichen der Solltemperatur schaltet die Heizung aus.



Tiefziehen

5. Abkühlzeit



zu 5. Nach dem Tiefziehvorgang läuft die Abkühlzeit ab.

Das Funktionsfeld „X“, unterbricht die Abkühlzeit.

6. Abkühlzeit abgelaufen



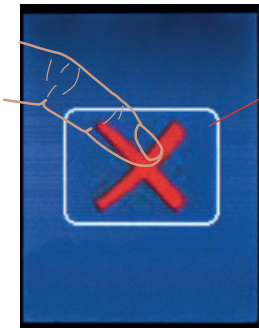
zu 6 + 7. Nach dem Ablauf der Abkühlzeit erscheinen im Display die weiteren Arbeitsschritte, um den Modelltopf aus dem Gerät zu ziehen und Modell und Folie aus der Folienaufnahme zu nehmen (g - i).

7. Anzeige nach dem Tiefziehen



zu 6. + 7. Soll die gleiche Folie nochmal tiefgezogen werden, den grünen Pfeil wählen.

Wenn nicht, zurück zum Menü: 



Jeder Abbruch muss bestätigt werden.

Werden nicht innerhalb von 10 Sekunden die nächsten vom Gerät geforderten Arbeitsschritte ausgeführt, schaltet aus Sicherheitsgründen das Arbeitsprogramm ab.



Neue Folie eingeben

Neue Folien können zukünftige Folien von Erkodent oder Fremdfolien sein.

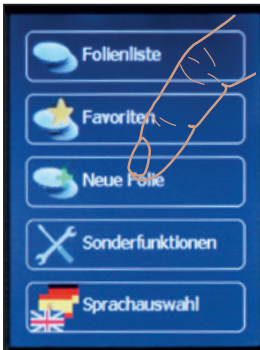
Erscheint eine neue Folie von Erkodent, stehen auf dem Etikett die nötigen Daten (Beispiel: Erko neu, Stärke 1,8 mm, Solltemperatur 150 °C, Abkühlzeit 1:40 Min.).

Die Folie wird unter Eingabe "Neue Folien" gespeichert. Bei Fremdfolien muss die Solltemperatur und die Abkühlzeit mit Hilfe der Sonderfunktionen ermittelt werden.

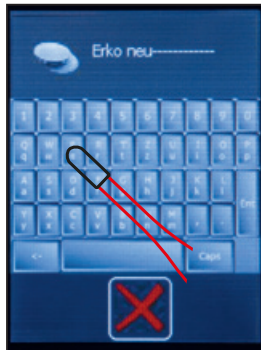
Die neuen Folien werden in der Favoritenliste gespeichert und über diese gewählt.

Hinweis: Als Solltemperatur kann maximal 240 °C eingegeben werden. Als Abkühlzeit mindestens 30 Sek. eingeben. Anderenfalls kommt es zu Fehlfunktionen.

1. Neue Folien wählen



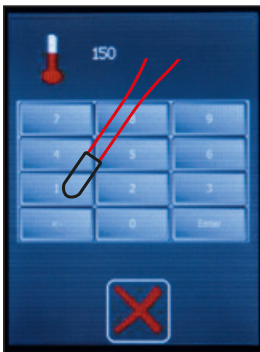
2. Foliename eingeben



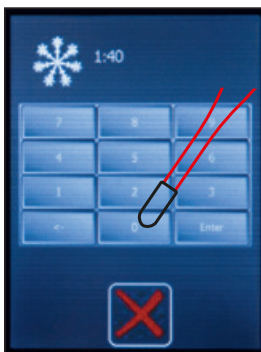
3. Foliestärke eingeben



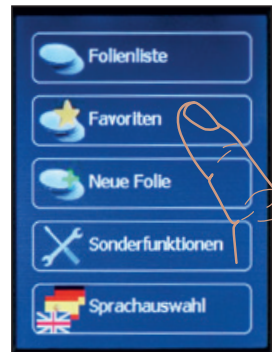
4. Solltemperatur eingeben



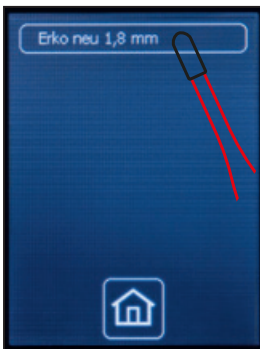
5. Abkühlzeit eingeben



6. Favoriten wählen



7. Neue Folie wählen



8. Neue Folie tiefziehen



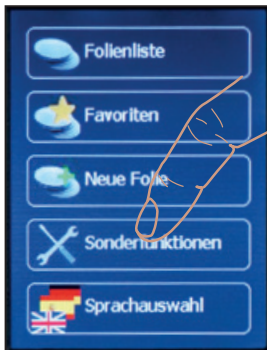
Zu 6., die neue Folie ist unter Favoriten gespeichert, es erscheint das Menü.

Sonderfunktionen

Mit den Sonderfunktionen können die Heizung und die Druckluft (Tp 300-ci, interner Kompressor) unabhängig vom Programm ein- und ausgeschaltet werden.

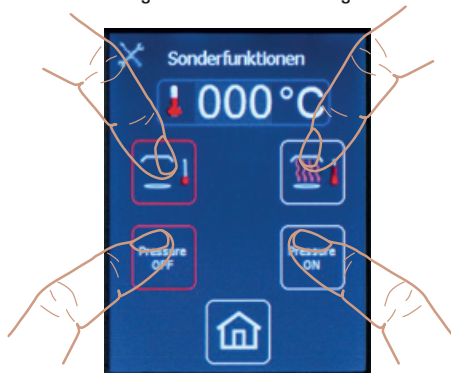
Zur Ermittlung der Solltemperatur (Tiefziehtemp.) einer Fremdfolie „Heizung ein“ wählen und die Folie, wie unter „Tiefziehen“ beschrieben, einspannen (a). Sobald die Folienaufnahme unter der Heizung einrastet (b), schaltet diese ein und der Sensor misst die Temperatur der Folie. Soll die Folie anschließend tiefgezogen werden, „Druck ein“ wählen und die Folie, wie unter „Tiefziehen“ beschrieben, tiefziehen (3.).

Sonderfunktion wählen



Heizung aus

Heizung ein



Druckluft aus

Druckluft ein

Zur Prüfung der Tiefziehfähigkeit die Folie herausziehen (c) und mit einem stumpfen Instrument abtasten, bleiben Eindrücke zurück, ist die Folie in der Regel tiefziehfähig (d).

Die Heizung schaltet ab, wenn die Folie aus dem Heizbereich herausgezogen wird, „Heizung aus“ gewählt wird oder der Sensor $>240\text{ °C}$ misst.

Die auf dem Display angezeigte Temperatur ist die zuletzt gemessene Temperatur. Ist die Folie tiefziehfähig, entspricht diese der Solltemperatur.

Zur Ermittlung der Abkühlzeit, die Zeit ab der Anformung stoppen. Zum ersten Mal nach ca. 1 Minute „Druck aus“ wählen, der Zylinder fährt hoch, die Folie kann herausgezogen werden. Manuell die Folientemperatur prüfen, **Achtung Verbrennungsgefahr!** Die richtige Abkühlzeit ist dann erreicht, wenn die Folie an der Oberfläche ca. Raumtemperatur aufweist.

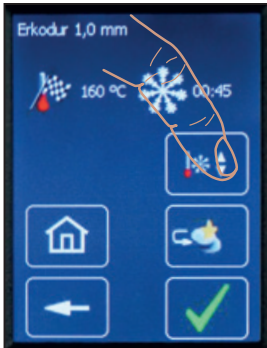
Die Folie kann jetzt, wie unter „Neue Folie eingeben“ beschrieben, gespeichert werden.



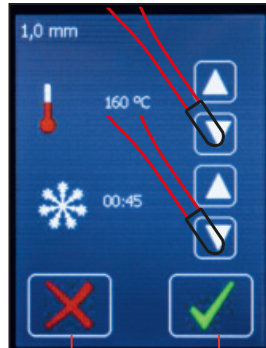
Werksvorgaben für Folien ändern

Die Solltemperatur und die Abkühlzeit können für einen Tiefziehvorgang oder, dann als Favorit, dauerhaft geändert werden. Die Solltemperatur (Werksvorgabe) kann maximal nur um $\pm 5\text{ °C}$ verändert werden. Die Änderungen werden im Fenster "ausgewählte Folie" oder "Favorit" vorgenommen, siehe auch "Folie auswählen" und "Favorit speichern".

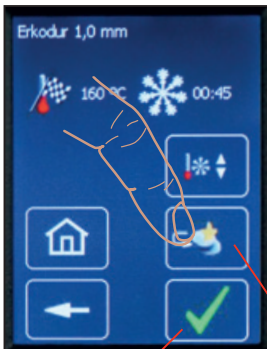
1. Ändern wählen



2. Solltemperatur und Abkühlzeit ändern

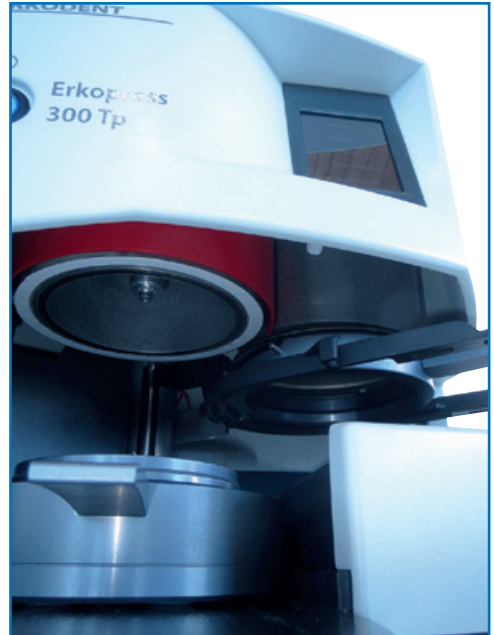


3. Tiefziehen oder als Favorit speichern



Einmalig mit den geänderten Werten tiefziehen

Als Favorit speichern. Als Favorit bleiben die geänderten Werte und der Foliename erhalten.



Wartung Erkopress 300 TP/300 Tp-ci:

Damit die volle Funktion des Geräts erhalten bleibt, sollten die Dichtungen (Abb. Seite 1) bei intensivem Gebrauch jährlich gewechselt werden. Neue Dichtringe gut in die Nuten eindrücken, ohne dass dabei Aufwerfungen entstehen.

Stark verschmutztes Edelstahlgranulat sollte gereinigt oder ersetzt werden. Die seitlichen Luftaustrittslöcher am Modelltopf dürfen nicht verstopft sein.



Wartung Erkopress 300 Tp

Der Kondenswasserstand im Wasserabscheider darf die max. Markierung nicht überschreiten.

Zum Ablassen den schwarzen Ablasshahn mit einem geeigneten Becher hochdrücken.

Fehlersuche: Kundendienst (KD)

Fehler	mögliche Ursache	mögliche Beseitigung
Gerät nicht funktionsbereit, keine Anzeige im Touchpanel	Stromversorgung defekt, Raumtemperatur unter 15 °C	Steckdose, Gerätestecker, Sicherungen überprüfen, Betriebstemp. > 15 °C
Heizung startet nicht	Folienaufnahme nicht ganz rechts und unter der Heizung eingerastet	Position der Folienaufnahme kontrollieren (Seite 5+6, Bilder a, e+f)
Druckzylinder fährt nicht, oder unvollständig aus	Schutzschild nicht ausgefahren Formtopf nicht in der hintersten Position nicht genügend Druck (300 Tp)	Folienaufnahme nur in der hintersten Position bewegen (Seite 5, zu 4.) Formtopf bis zum Anschlag nach hin- ten in das Gerät schieben (Seite 5, Bild d). Netzdruck mindestens 6 bar Druckzuleitung mit mind. 6 mm Innendurchmesser. Knicke der Zuleitung beseitigen.
Druckzylinder dichtet nicht ab (Blasgeräusch)	Formtopf nicht in der hin- tersten Position, verbogene Halterung für die Folienaufnahme (Transportschaden?)	Formtopf ganz nach hinten schieben Halterung fixieren oder ersetzen (KD)
Programm reagiert unsinnig	Programmabsturz	Neustart (Gerät aus- und anschalten)
unsinnige Temperaturangabe	Sensorfenster verschmutzt	Sensorfenster reinigen,
keine ausreichende Anformung	Granulat auf den Dichtungen, Loch in der Folie, Dichtungsringe abgenutzt, zu geringer Netzdruck	Granulat von den Dichtungen entfernen, Dichtungsringe ersetzen, ggf. Knick in der Druckluftleitung beseitigen, Mindestnetzdruck 6 bar

Lieferumfang für Erkopress 300 TP/300 Tp-ci

bitte auf Vollständigkeit prüfen

Stück:	Artikel:	Bestellnummer:
1	Erkopress 300 Tp mit Druckminderer/Wasserabscheider	171 000
1	Erkopress 300 Tp-ci mit integriertem Kompressor und Reservedruckluft	171 500

mit folgendem Zubehör:

1	Folienspannring	171 050
1	Folienaufnahme	171 023
1	Granulat-Auffangbehälter	171 025
1	Modellscheibe	171 026
1	Formtopf	171 021
1	Pinzel für Füllgranulat mit Gummikappe auch als Eingabestift geeignet	188 530
1	on-off Magnet rot oder grün zum Einsammeln von Füllgranulat	rot, 110 890 grün, 110 891
1	Netzkabel	170 001
1	Füllgranulat (Nachlieferung) (im Lieferumfang 1,8 kg) Edelstahlgranulat (magnetisch) mit abgerundeten Kanten	110 852 (1,3 kg)
1	Folienversuchspackung mit beigelegter Inhaltsliste	
1	Gerätepapiere (Mappe), Anleitung, Tiefziehtechnikbrochure, Materialkarte, Erkodent Programm, Garantiekarte, Anforderungsblatt für Programm-Update und Einweisung (nur in D), Konformitätserklärung	

