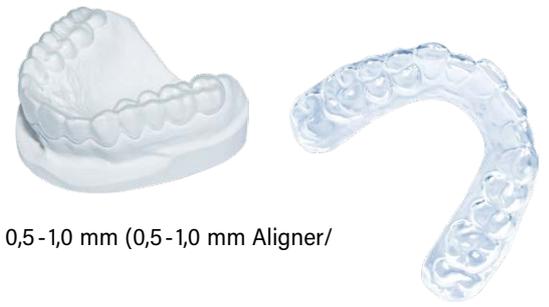


# Aligner / Korrekturschienen und Retainer



## Arbeitsmittel

### Zur Herstellung:

- Erkodur-al, hart, 0,6-1,0 mm - Erkoloc-pro, hart/weich, 1,0 und 1,3 mm - Erkodur, hart, 0,5-1,0 mm (0,5-1,0 mm Aligner/ Korrekturschienen/0,6-1,0 mm Retainer/0,6 und 0,8 mm Essix Retainer)

### Zur Ausarbeitung:

- Take-off Zange (110 880) zum Abheben der Schienen vom Modell, HSS-Spiralbohrer (110 876) oder Spezialschere XL (220 301) zum feinen Ausschneiden der gewünschten Form, Liskosil-l (223 240) zum Vorpulieren, Liskosil-m (223 230) zum Vorpulieren enger Interdentalräume und Liskosil-s (223 220) zur Bearbeitung okklusaler Frühkontakte und Schieneninnenseite.
- Doppeltes Lisko weiß (223 100) zum Glätten der Ränder von Alignern.

**1. Aligner:** Printmodell mittig auf der Modellscheibe platzieren und entsprechend der Geräteanleitung mit z. B. Erkodur/Erkodur-al 1,0 mm tiefziehen.



**3. Empfehlung zum Ausschneiden:** Die Schere, wenn der Aligner eine Endform mit eher geradem Verlauf im Zahnfleisch haben soll. Den HSS-Spiralbohrer, wenn die Endform dem Zahnfleischsaum folgen soll.



**5. Entlang des Zahnfleischsaums verlaufende Ränder besonders interdental mit Liskosil-m oder -s glätten. Spätestens jetzt die Isolierfolie entfernen.**



**2.** Die Folie ggf. mithilfe der take-off Zange vom Modell abheben und mit der Spezialschere XL (220 301) grob beschneiden. Dann die Endform des Aligners mit der Schere oder dem HSS-Spiralbohrer (> 20 000 U/min) ausschneiden.

**4.** Eher gerade verlaufende Schienenränder werden am besten mit Lisko Polierscheiben, fein, weiß (10 000 U/min) geglättet. Dazu werden 2 Lisko weiß auf ein Mandrell mit den Stützscheiben montiert.

**6. Fertige Aligner.**

Bitte die Reinigungs- und Pflegehinweise beachten.

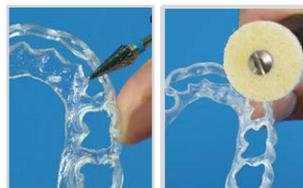
## Tipps

- Retainer werden auf vielfältige Weise hergestellt, hier nur eine Auswahl. Die meisten Varianten sind mit der Tiefziehtechnik herstellbar und entsprechen meistens Miniplast- und Stabilisierungsschienen. Beispiel, die Okklusion nicht beeinflussender Retainer (Erkodur 1,5 mm).
- In Erkoform Tiefziehgeräten kann mithilfe des Occluform-3 Okkludiergeräts auf sehr einfache Weise der Gegenbiss während des Tiefziehvorgangs eingepreßt werden. Bei rascher Arbeitsweise ist dies sogar ab Stärken von 0,8 mm möglich. Damit entsteht ein Retainer, der keinen ungünstigen Einfluss auf die Okklusion ausübt.

**1. Retainer:** Anzeichnen der Ausdehnung des Retainers. Zuvor wird im Artikulator festgelegt, wo Stege zwischen dem vestibulären und dem palatinalen Bereich, ohne die Okklusion zu stören, stehenbleiben können.



**3.** Mit der HM-Fräse die Ränder ausarbeiten (sind Klammern eingearbeitet: Vorsicht, die HM-Fräse kann die Klammern beschädigen).



Mit Liskosil-l die Ränder glätten (10 000 U/min).

**5. Fertiger, die Okklusion nicht beeinflussender Retainer mit Stegen aus Draht.**



**2.** Mit dem HSS-Bohrer ohne Druck (> 20 000 U/min) die Schiene, die Okklusalfächen und die Stege ausschneiden.

**4.** Fertiger, die Okklusion nicht beeinflussender Retainer mit Stegen aus dem Tiefziehmaterial.

Bitte die Reinigungs- und Pflegehinweise beachten.

**6.** Der Essix Retainer ist eine auf die Front reduzierte dünne Schiene. Die Herstellung erfolgt analog zur Herstellung von Miniplastschienen.