

Labor-Knetmasse auf Divinylpolysiloxanbasis, additionsvernetzend, sehr hohe Konsistenz, knetbar. Labor-Knetmasse für Vorwälle bei Reparaturen, für die Anwendung bei Kalt- und Heißpolymerisaten, zur Isolierung von Kunststoffzähnen usw., kochbar



Gebrauchsanweisung  
beachten



Vor Sonnenlicht geschützt  
lagern



Trocken lagern

Empfohlene Lagertemperatur

45 °C/113 °F



5 °C/41 °F

Empfohlene Verarbeitungs-  
temperatur

25 °C/77 °F



15 °C/59 °F

### Dosierung:

Mischungsverhältnis: 1 : 1

Je einen gestrichenen Dosierlöffel  
(ca. 18 g) Katalysatormasse (weiß)  
und Basismasse (gelb)

### Anwendung:

Beide Komponenten **Aton Lab 80**  
bis zur Farbgleichheit 30 Sek.  
durchkneten.

### Tipp:

Höhere Umgebungstemperaturen  
beschleunigen die Abbindung.

### Technische Daten:

- Mischen kann manuell oder maschinell erfolgen
- Mischzeit: **30 – 40 Sek.**
- Gesamtverarbeitungszeit: **1:30 Min.**
- Abbindezeit: **4 Min.**
- Shore A Härte: **ca. 80**

### Vorsicht:

Katalysator (weiß) nicht verunreinigen.  
Nicht mit Latexhandschuhen anmischen.  
Flecken auf Kleidungsstücken vermeiden.  
**Bitte achten Sie darauf, dass die Löffel  
und Deckel nicht vertauscht werden!**

Die Verwendung und Anwendung unserer Produkte liegt ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Unsere schriftliche oder mündliche Beratung gilt, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, als unverbindlicher Hinweis. Eine Befreiung von der Pflicht zur eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Tauglichkeit für die beabsichtigte Anwendung ist dadurch nicht gegeben. Die einwandfreie Qualität unserer Produkte wird nach Maßgabe unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen gewährleistet. Unsere Haftung ist in jedem Falle und für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten Ware beschränkt.



(Hersteller) Erkodent Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany • Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0  
info@erkodent.com • www.erkodent.com • EN ISO 13485 • ISO 9001

Laboratory moulding material on divinyl polysiloxane based, addition curing, very high consistency, mouldable. Kneadable silicone filler to form sectional moulds for dental repairs in the laboratory, suitable when using cold and hot curing acrylic resins, etc. for isolation of artificial teeth, etc., boilable.



Read instructions for use



Keep away from sunlight



Keep dry

Recommended storage temperature

45 °C/113 °F



Recommended working temperature

25 °C/77 °F



15 °C/59 °F

## Dosage:

Mixture ratio: 1 : 1

One level measuring spoon (about 18 g) each catalyst (white) and base (yellow)

## Application:

Mix both components of **Aton Lab 80** about 30 sec. until the substance has a uniform colour.

## Hint:

Higher room temperatures will accelerate the setting.

## Technical Data:

- mixing can be done manually or by machine
- mixing time: **30 – 40 sec.**
- total working time: **1:30 min.**
- setting time: **4 min.**
- Shore A hardness: **approx. 80**

## Attention:

Take care that the catalyst (white) will not get dirty.

Do not mix with latex gloves.

Avoid stains on clothes.

***Please don't interchange spoons and lids!***

The user of our products is the only person responsible for the use and the application of our products. Our verbal and written advice has to be considered as advice without obligation also regarding possible protection rights of third parties. The user is not released from the obligation to check our products personally concerning suitability for the intended application. The perfect quality of our products is guaranteed according to our General Terms and Conditions. In any case and for all damage our liability is limited to the value of the goods supplied by us.



(manufacturer) Erkodent Erich Kopp GmbH

Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany • Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0

info@erkodent.com • www.erkodent.com • EN ISO 13485 • ISO 9001