

Prothèse provisoire

Matériaux pour travailler

Pour la fabrication:

- Erkocryl transparent 1,5 / 2,0 / 2,5 mm

Pour la préparation du modèle:

- Erkogum (110 844) pour combler et pour couvrir la dentition restante, cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre.

Pour la finition:

- Fraise coupant à droite, spirale à gauche (110 836), fraise en métal dur croisée (110 837) pour meuler et Liskosil-I (223 240) ou Lisko-S (223 200) pour lisser les bords.

Conseils

- Les parties qui pourraient empêcher une bonne adaptation de la plaque doivent être enlevées (que se soit le plancher de la mandibule ou les zones sur les parties vestibulaires). Casser les bords coupants.
- Comblent soigneusement les contre-dépouilles et la dentition restante.
- Erkocryl pas préséché doit être séché à 80 °C pour 90 min. par 1 mm d'épaisseur du matériau pour éviter la formation des bulles.
- Erkocryl se combine (libre de transition) avec les résines pour prothèses, il peut être rebasé, monté et poli comme résine pour prothèses.
- Des dents du commerce et des crochets pour la fabrication des prothèses provisoires peuvent être polymérisés avec résine autopolymérisante.

1. Mettre le modèle dans les granulés de sorte que seulement la zone à thermoformer plus 3 mm restent visibles. Thermoformer Erkocryl.

Découper avec la fraise (> 20 000 tr/mn) (comme porte-empreinte individuel, **11**).



2. Lisser et prépolir les bords avec Liskosil-I.

Les bases de prothèse en Erkocryl se combinent avec les résines acryliques à chaud et à froid.

