

Bleachingschiene und Fluoridierungsschiene



Arbeitsmittel

Zur Herstellung:

- Empfehlung: Erkoflex-bleach, 1,0 mm, Erkoloc-pro 1,0 mm (alle mit Isolierfolie)
- Erkoskin (625 050) als Platzhalter für Bleachingschienen (Pinsel oder Spatel zum Auftragen)
- Erkolen, 1,0 mm als Platzhalter für Fluoridierungsschienen

Zur Modellvorbereitung:

- Erkogum (110 844) zum Ausblocken, hochschmelzendes Wachs (725 080) zum Füllen von Blasen im Gips

Zur Ausarbeitung:

- HSS-Spiralbohrer (110 876) oder Spezialschere XL (220 301) zum feinen Ausschneiden der gewünschten Form, Liskosil-l (223 240) zum Vorpolieren, Liskosil-m (223 230) zum Vorpolieren enger Interdentalräume und Liskosil-s (223 220) zur Bearbeitung okklusaler Frühkontakte und Schieneninnenseite

Tipps

- Modellbereiche (äußeres Vestibulum, Mundboden), die die Anformung behindern, müssen abgetragen werden. Scharfe Gipskanten brechen.
- Erkoskin als Platzhalter ergibt pro Auftrag eine ca. 0,2 mm starke Schicht. Vor dem Tiefziehen muss Erkoskin trocken sein (ca. 5 Min. auf Gips).
- Wird Erkoskin mit einem Pinsel aufgetragen, diesen sofort mit Wasser ausspülen.

Bleachingschiene

Tiefziehmaterial: Erkoflex-bleach, 1,0 mm, Erkoloc-pro 1,0 mm

Immer mit ab Werk aufgebrachter Isolierfolie zum Modell hin tiefziehen.

1. Erkoskin als Platzhalter mit einem feinen Pinsel (danach sofort auswaschen) oder einem kleinen Spatel auftragen.



2. Das Modell soweit in das Edelstahlgranulat einbetten, dass die Zahnreihe plus 3 mm aus dem Granulat ragt. Granulat mit einer Abdeckschablone abdecken.

Tiefziehen und abkühlen lassen.

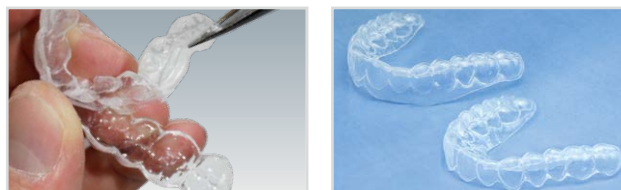
3. Die Folie vom Modell abheben und mit der Schere oder dem HSS-Spiralbohrer (>20 000 U/min) ausschneiden. Mit der Schere, wenn die Bleachingschiene eine Endform mit eher geradem Verlauf im ...



4. ... Zahnfleisch haben soll. HSS-Spiralbohrer, wenn die Endform dem Zahnfleischsaum folgen soll.

Wenn nötig, die Ränder mit Liskosil-m (10 000 U/min) glätten.

5. Die Isolierfolie abziehen, um Verformungen zu vermeiden, die Schiene immer wieder nachfassen.



6. Fertige Bleachingschienen aus Erkoflex-bleach, 1,0 mm.

Bitte die Reinigungs- und Pflegehinweise beachten.

Fluoridierungsschiene

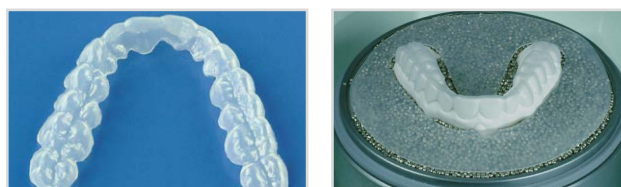
Tiefziehmaterial: siehe oben, Arbeitsmittel.

7. Erkolen, 1,0 mm als Platzhalter tiefziehen. Das Modell soweit in das Edelstahlgranulat einbetten, dass die Zahnreihe plus 3 mm aus dem Granulat ragt. Granulat mit einer Abdeckschablone abdecken.



8. Den Platzhalter entlang des Zahnfleischsaums mit der Schere oder mit dem HSS-Spiralbohrer (>20 000 U/min) fein ausschneiden.

9. Den fertigen Platzhalter zurück auf das Modell setzen und darüber die Fluoridierungsschiene tiefziehen.



10. Das Modell soweit in das Edelstahlgranulat einbetten, dass die Zahnreihe plus 10 mm aus dem Granulat ragt. Granulat mit einer Abdeckschablone abdecken.

11. Tiefziehen und abkühlen lassen.

Die Fluoridierungsschiene reicht 6-8 mm über den Zahnfleischsaum, dementsprechend mit der Schere ausschneiden.

13. Die Isolierfolie abziehen, um Verformungen zu vermeiden, die Schiene immer wieder nachfassen.



12. Ränder, wenn nötig, mit Liskosil-I (10 000 U/min) glätten.

Den Platzhalter aus Erkolen entfernen, um Verformungen zu vermeiden, die Schiene immer wieder nachfassen.

14. Fertige Fluoridierungsschiene aus Erkoflex-bleach, 1,0 mm.

Bitte die Reinigungs- und Pflegehinweise beachten.