

Docce/mascherine di trasferimento brackets - Mascherine di mordenzatura

Materiali

Per la realizzazione:

Docce di trasferimento brackets:

- Erkoflex trasparente, 1,5 o 2,0 mm, materiale morbido, flessibile
- Erkodur, chiaro, 1,0 mm, materiale duro
- Adesivo idrosolubile per brackets (o adesivo universale idrosolubile senza solventi)
- Isolante alginico

Mascherine di mordenzatura per trasferimento brackets:

- Erkolen, 0,8-1,0 mm, raccomandato solamente utilizzando un apparecchio per termoformatura a pressione (Erkopress).

Per la preparazione del modello:

- Cera ad alto grado di fusione (725 080) per chiudere le bolle del gesso

Per la finitura:

- Forbici speciali XL (220 301) per ritagliare la forma desiderata, Liskosil-I o Lisko-S (223 200) per levigare i bordi



Suggerimenti

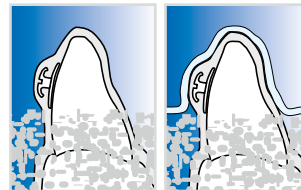
- Eliminare le zone del modello (vestibolo esterno, pavimento buccale), che possono compromettere la formatura. Spianare spigoli vivi nel gesso.
- I dischi Erkoflex hanno un'elevata memoria di forma, vale a dire riassumono la forma data con la termoformatura.
- **La pellicola isolante applicata all'origine deve essere tolta prima della termoformatura** (Attenzione: variazione dei tempi di riscaldamento/della temperatura di termoformatura da Erkoflex), pertanto isolare i modelli (isolante alginico) dopo aver incollato i brackets.
- Per la realizzazione di mascherine di mordenzatura per trasferimento brackets, con un bisturi ritagliare le zone di adesione (basi) dei brackets. Attraverso queste finestre si mordenzano i denti e quindi vi si incollano i brackets.

1. Docce di trasferimento brackets:

Incollare i brackets sul modello con adesivo idrosolubile sul modello. Se il modello ha lo zoccolo a base rettificata, è possibile termoformare ...



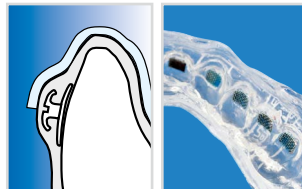
3. ... incidere per 3-4 mm e ritagliare sotto i denti nella zona vestibolare e palatino/linguale. Grazie alla notevole flessibilità del materiale è possibile di infilare le forbici sotto il materiale senza rischio di deformazioni.



5. Il disco Erkodur può essere ritagliato con la fresa a spirale HSS (110 876) direttamente sotto i brackets.



7. Rimuovere i dischi, separarli e accorciare il disco Erkodur fino alla metà dei brackets. Se sono presenti residui di adesivo dopo la rimozione dei dischi, saturare in acqua il disco di Erkoflex con i brackets.

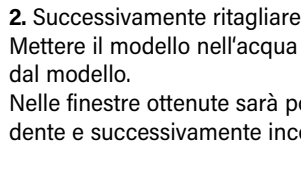


9. I brackets saranno incollati con la mascherina di Erkoflex nella bocca del paziente. Successivamente sarà posizionato il disco di Erkodur per stabilizzare il posizionamento al fine di ottenere una adesione esatta.



1. Mascherine di mordenzatura per trasferimento brackets:

Incollare i brackets con adesivo idrosolubile sul modello. Termoformare Erkolen 0,8-1,0 mm. Accorciare Erkolen fino al modello.



2. ... sulla piastra portamodelli; altrimenti immergere il modello nel granulato in modo da far sporgere l'arcata dentaria di ca. 7 mm. Non rimuovere il materiale Erkoflex dal modello ...

4. Posizionare il modello nel granulato fino il bordo inferiore dei brackets e termoformare un disco Erkodur 1,0 mm.

6. Saturare d'acqua il modello con i dischi posizionato per minimo 30 minuti. Se non sarà ancora possibile rimuovere il disco con i brackets non insistere a tirare ma mettere in acqua nuovamente.

8. Togliere eventuali residui di adesivo con una spazzola.

2. Successivamente ritagliare la base di brackets con i bisturi. Mettere il modello nell'acqua minimo 30 minuti. E togliere i brackets dal modello. Nelle finestre ottenute sarà possibile effettuare la mordenzatura del dente e successivamente incollare il bracket.