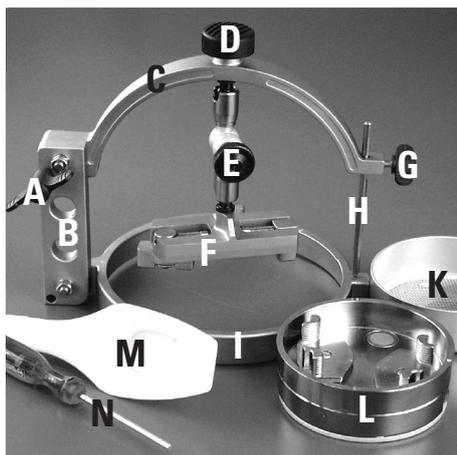
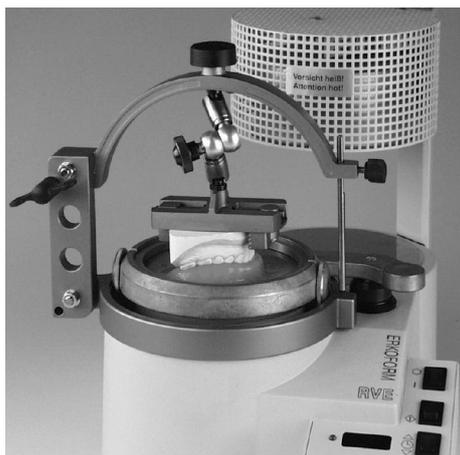


OCCLUFORM: Indicazioni per installazione ed impiego



**OCCLUFORM,
Numero di codice,
completo: 188 080**

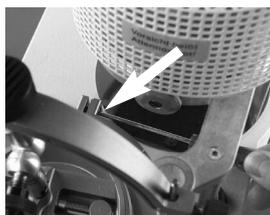
**A, Vite dello snodo
B, Colonna
C, Arco
D, Manopola di
pressione
E, Snodo di bloccaggio
F, Piastra portamodelli
G, Bloccaggio perno di
supporto
H, Perno di supporto**

**I, Anello di fissaggio
K, Recipiente per
granulato
L, Contenitore
portamodelli
(alla fornitura con
disco di centraggio)
M, Paletta per granulato
N, Chiave a brugola,
misura 3**

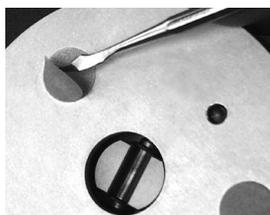
Istruzioni per il montaggio



1. Applicare l'anello di fissaggio trasversalmente sul corpo della RVE. Il perno di supporto è posizionato in corrispondenza della piegatura al di sopra della scritta ERKOFORM.



2. Premere l'anello di fissaggio verso il basso fino all'arresto e serrare la vite a brugola.



3. Il disco di centraggio è fissato sul lato inferiore del contenitore portamodelli. Togliere il foglio di protezione dalle superfici adesive del disco di centraggio.



4. Inserire il disco di centraggio con il contenitore portamodelli nel recipiente pulito dell'apparecchio, facendo attenzione a non premere,...

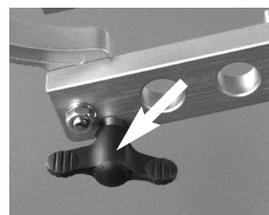
5. ...orientare il contenitore in modo che le marcature sull'anello di fissaggio e sul contenitore stesso coincidano. Solo ora comprimere bene!



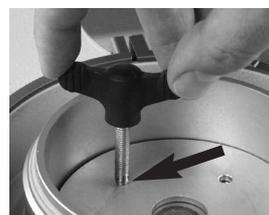
6. Togliere nuovamente il contenitore. Togliere i punti adesivi o i residui di adesivo dal fondo del contenitore e dal disco di centraggio.



7. Se l'orientamento non è corretto, togliere la vite dello snodo...



8. ...e avvitarela nel foro del disco di centraggio, che in tal modo può essere tolto. Fissare nuovamente il disco di centraggio sul contenitore (ad es. con palline di ERKOGUM, o simili) e riprendere dal punto 4.



Indicazioni per il rabboccamento del dispositivo idraulico



1. Quando la forza di chiusura dello snodo di bloccaggio diminuisce, occorre rabboccare l'olio (v. fig.). Svitare completamente il controdado nero e sfilarlo verticalmente verso l'alto.



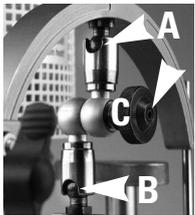
2. Quindi versare olio da macchina fino appena sotto il colmo.



3. Richiudere e controllare la forza di chiusura.

Se la tenuta dello snodo è chiaramente insufficiente, occorre ripararlo.

Posizionamento dello snodo di bloccaggio



1. Svitare la vite di bloccaggio (C) ed orientare A, B e C come risulta nella figura.



2. Portare ora la piastra portamodelli superiore nella posizione più in alto.



3. Questa è la posizione di partenza migliore, per mettere in articolazione i modelli.

Indicazioni per l'impiego



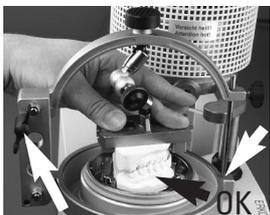
1. Fissare il modello da termoformare nel contenitore portamodelli. Può essere opportuno fissare il modello in posizione obliqua (ad es. in caso di forti sottosquadri).



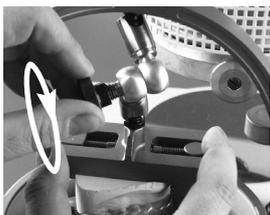
2. Inserire il contenitore con il modello nel recipiente dell'apparecchio di termoformatura. Quando le marcature coincidono, il contenitore portamodelli si innesta nel disco di centraggio.



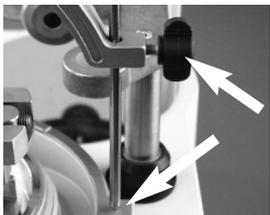
3. Fissare il modello dell'arcata antagonista nella piastra portamodelli superiore.



4. Se nel contenitore è stato posto il modello dell'arcata superiore, serrare con la vite (freccia a sinistra). **lo snodo superiore** della colonna (v. fig.); se si lavora sul modello dell'arcata inferiore bloccare lo **snodo inferiore**. Per articolare, lo snodo di articolazione deve essere libero. Trattenerne la piastra con il modello e chiudere l'arco finché il perno è appoggiato. L'articolazione ideale si ha con una mascherina di registrazione.



5. Trattenerne la piastra portamodelli superiore e fissare lo snodo di articolazione.



6. Se non si dispone di una mascherina di registrazione, il morso può essere alzato con l'aiuto del perno di supporto. Ne consegue un ulteriore rialzo distale del morso (v. pagine seguenti). Riaprire l'arco con il modello dell'arcata antagonista fissato.

7. Riempire il contenitore di granulato. (E' anche possibile togliere il contenitore portamodelli).



8. Far penetrare il granulato, secondo i casi anche sotto la piastra portamodelli, e condensare bene.



9. Isolare i modelli con un isolante trasparente (ISOLAC 624 050).



Termoformare secondo le istruzioni dell'apparecchio ERKOFORM-RVE.

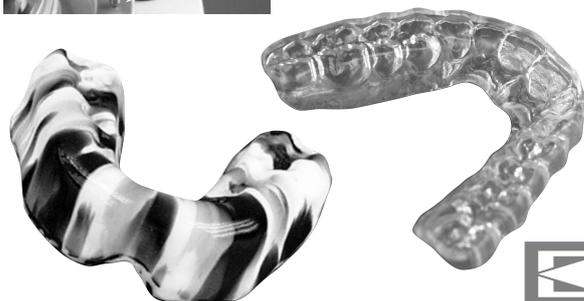
10. Quindi chiudere **immediatamente** l'arco fino a contatto del perno di supporto, tenendo la mano sulla manopola di pressione.



11. L'arcata antagonista è registrata, lasciar raffreddare completamente ed aprire l'arco.



12. Sollevare il telaio portadischi, contemporaneamente si solleva il contenitore portamodelli. Trattenerlo, aprire il telaio portadischi e togliere il contenitore con il modello ed il disco.



La dotazione comprende un recipiente per il granulato, che si usa in luogo del contenitore portamodelli, quando si lavora senza OCCLUFORM.

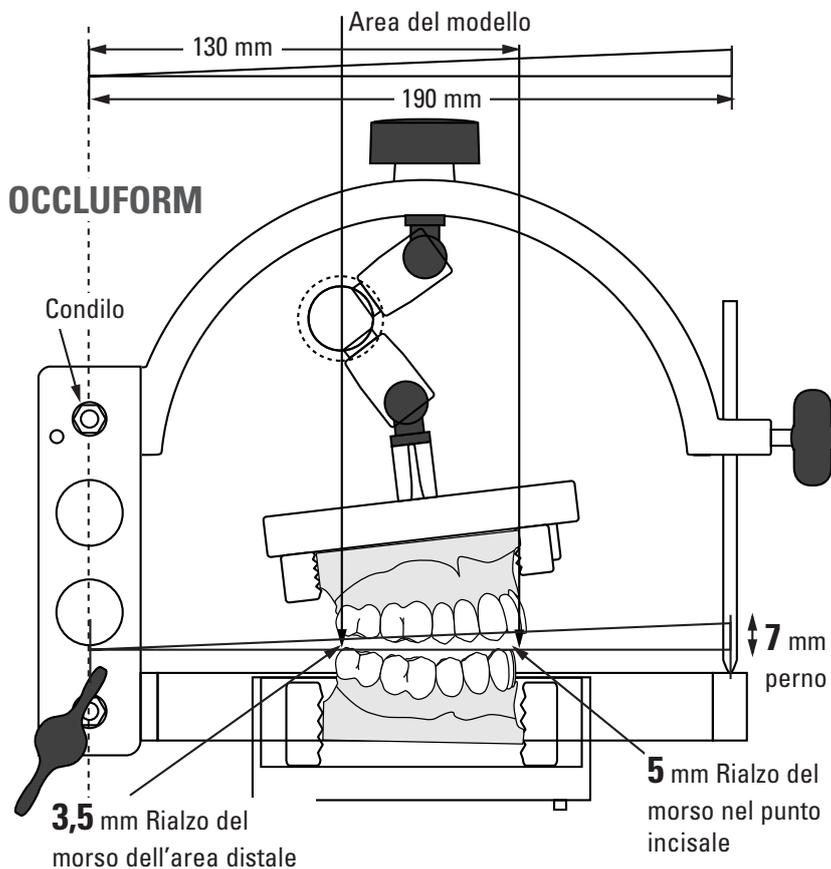


ERKODENT®

OCCLUFORM a confronto con un articolatore

OCCLUFORM è un occlusore con dimensioni maggiori dei valori medi di un articolatore per via del vincolo costituito dall'apparecchio per termoformatura. Per questo motivo un rialzo del morso effettuato con il solo perno di supporto comporta sempre un ulteriore rialzo distale del morso. La soluzione migliore per evitare questo inconveniente si ha realizzando una mascherina di registrazione sul paziente. Questa consente di mettere in articolazione i modelli nell'OCCLUFORM e garantisce successivamente nell'apparecchio l'identica posizione del morso (bite notturni, protezioni dentali, dispositivi antirussamento monoblocco, positioner, ecc.).

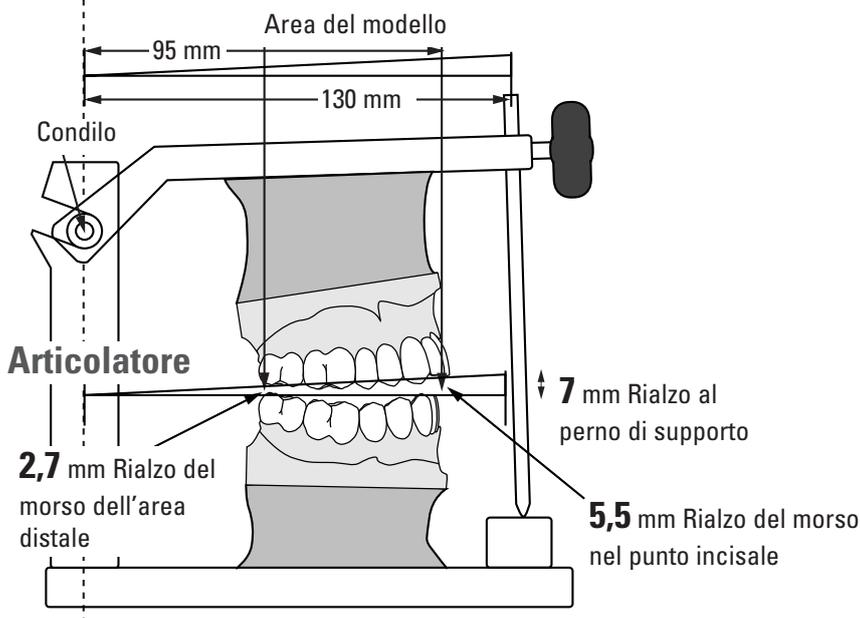
Rapporti dimensionali nell'OCCLUFORM



Rialzo al perno di supporto (mm)	Rialzo del morso Punto incisale		Rialzo del morso Area 27/37	
	Artic.	OCCLU.	Artic.	OCCLU.
1,0	0,8	0,6	0,2	0,4
2,0	1,4	1,3	0,7	1,0
3,0	2,0	1,9	1,0	1,5
4,0	2,8	2,6	1,4	2,0
5,0	3,7	3,3	1,9	2,5
6,0	4,6	4,1	2,4	3,0
7,0	5,5	5,0	2,7	3,5

Questi valori sono misurati e non calcolati.
L'errore di misura è di + - 0,2 mm

Rapporti dimensionali in articolatore a valore medio



Rialzo del morso Punto incisale	Rialzo del morso Area 27/37	
	Artic.	OCCLU.
1,0	0,3	0,7
2,0	1,0	1,4
3,0	1,5	2,2
4,0	2,3	3,0
5,0	2,6	3,5

Questi valori sono misurati, non calcolati.
L'errore di misura è di + - 0,2 mm

Conclusione: se si alza il morso con il solo perno di supporto, con l'OCCLUFORM si ha un ulteriore rialzo del morso in zona molare di ca. il 30 % rispetto ad un articolatore a valore medio.

Indicazioni per l'ottenimento di valori medi nell'OCCLUFORM

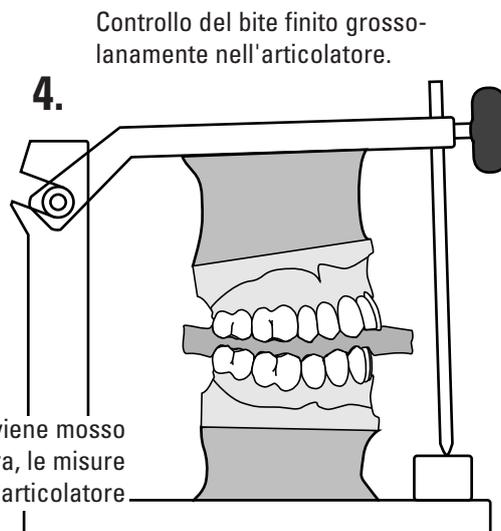
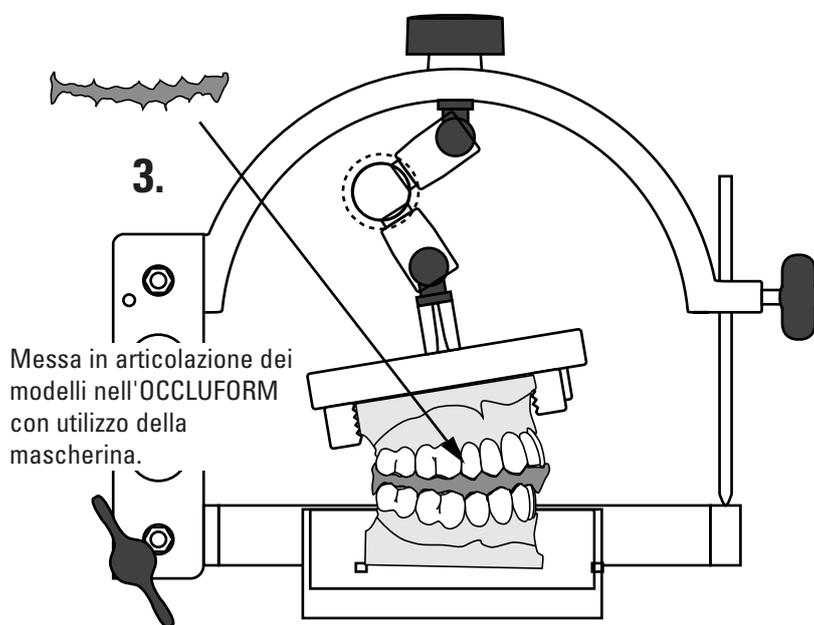
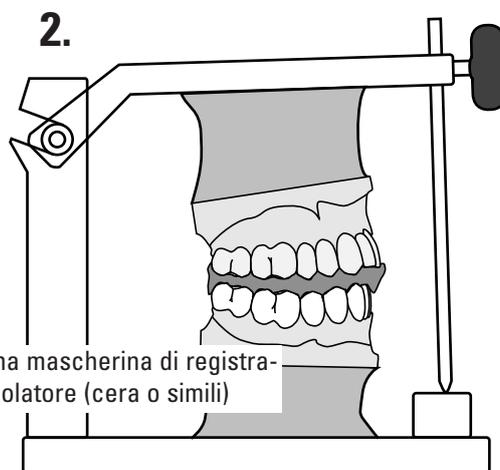
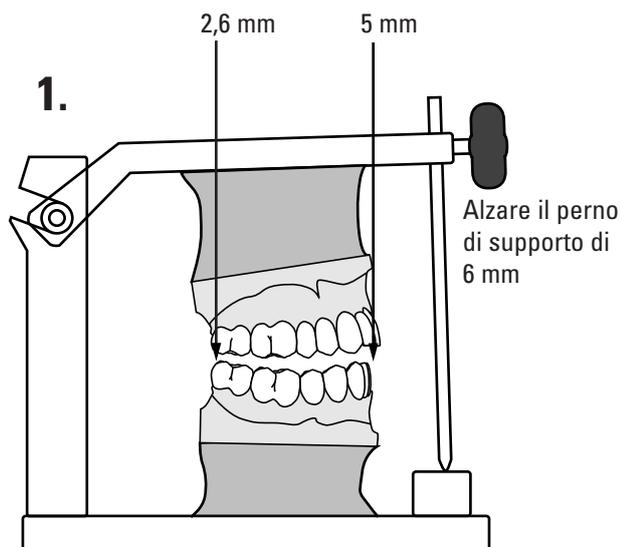
Molto spesso chi realizza bite registrati, bite notturni, protezioni dentali (registrazione di dettaglio) riceve solo il modello o l'impronta dell'arcata superiore o inferiore senza altri ausili come registrazione del morso, mascherina di registrazione o registrazione con arco facciale. In questi casi l'odontotecnico deve riferirsi ai valori medi e relativi articolatori. Successivamente l'odontoiatra dovrà adattare questi dispositivi in bocca al paziente con precisione al dettaglio.

Se è disponibile una mascherina di registrazione, questa viene utilizzata per mettere in articolazione i modelli nell'OCCLUFORM. In tal modo il risultato finale corrisponde esattamente alla situazione del morso della mascherina. In questi casi non occorre ulteriore descrizione.

Nei casi in cui non è disponibile una mascherina di registrazione e ciononostante occorre un determinato rialzo del morso, occorre usare una mascherina realizzata con un articolatore a valore medio o valore individuale, ed usarla per mettere in articolazione i modelli nell'OCCLUFORM.

Il seguente caso richiede ad es. un rialzo del morso di ca. 5 mm nel punto incisale.

Procedere nel modo seguente:



Se l'OCCLUFORM non viene mosso durante la termoformatura, le misure sono identiche a quelle dell'articolatore

