

Plaque de pansement

Matériaux pour travailler

Pour la fabrication:

- Erkodur, 1,0 - 2,0 mm
- Erkocryl, 1,5 et 2,0 mm

Si nécessaire:

- Pour la polymérisation des crochets: Résine autopolymérisante.
- Pour faire une impression de l'antagoniste: appareil Erkoform de la série 3 /Occluform-3.
- Pour l'isolation et la compensation de rétraction, thermoformer avec la plaque base la feuille d'isolation appliquée ex usine vers le modèle (Erkodur).

Pour la préparation du modèle:

- Erkogum (110 844) pour combler, cire haute fusion (725 080) pour remplir des bulles dans le plâtre.
- Erkoskin (625 050) pour décharger le bord de la gencive.

Pour la finition:

- Recommandation: Jeu d'élaboration Quick 3 (110 830) avec fraise coupant à droite, spirale à gauche (110 836) pour grossièrement découper, foret hélicoïdal HSS (110 876) pour découper la forme souhaitée, fraise en métal dur croisée pour finement polir, Liskosil-l (230 240) pour prépolir les bords, Liskosil-m (223 230) pour prépolir des espaces interdentaires très étroits et Liskosil-s (223 220) pour des contacts prématurés occlusals et l'intérieur des gouttières.
- Jeu de polissage (110 878)

Conseils

- La fabrication et la finition correspondent exactement à la fabrication des gouttières miniplastiques ou gouttières de stabilisation.
- Les parties qui pourraient empêcher une bonne adaptation de la plaque doivent être enlevées (que se soit le plancher de la mandibule ou les zones sur les parties vestibulaires). Casser les bords coupants.
- Si la gouttière couvre le bord gingival, décharger celui-ci en appliquant une couche d'Erkoskin.

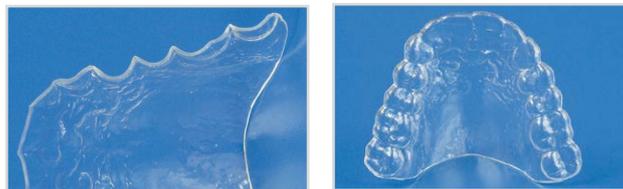
1. Si nécessaire (voir conseils), décharger le bord gingival en appliquant Erkoskin. Enfourer le modèle dans les granules de telle sorte que seulement la zone à thermoformer plus 3 mm restent visibles.



3. Découper la plaque thermoformée plusieurs fois avec la fraise (>20 000 tr/mn) pour un enlèvement plus facile du modèle.



5. Des plaques de pansement plus épaisses (2,0 mm) ont dans la plupart du temps une rétention suffisante si elles ne couvrent que le flanc palatinal des dents.



2. Thermoformer.

4. Découper avec le foret hélicoïdal HSS (>20 000 tr/mn) la forme souhaitée.

6. Des plaques de pansement minces (1,0 et 1,5 mm) couvrent les dents tout juste au-dessus du bord vestibulaire. Veuillez observer les instructions de nettoyage et soin.

