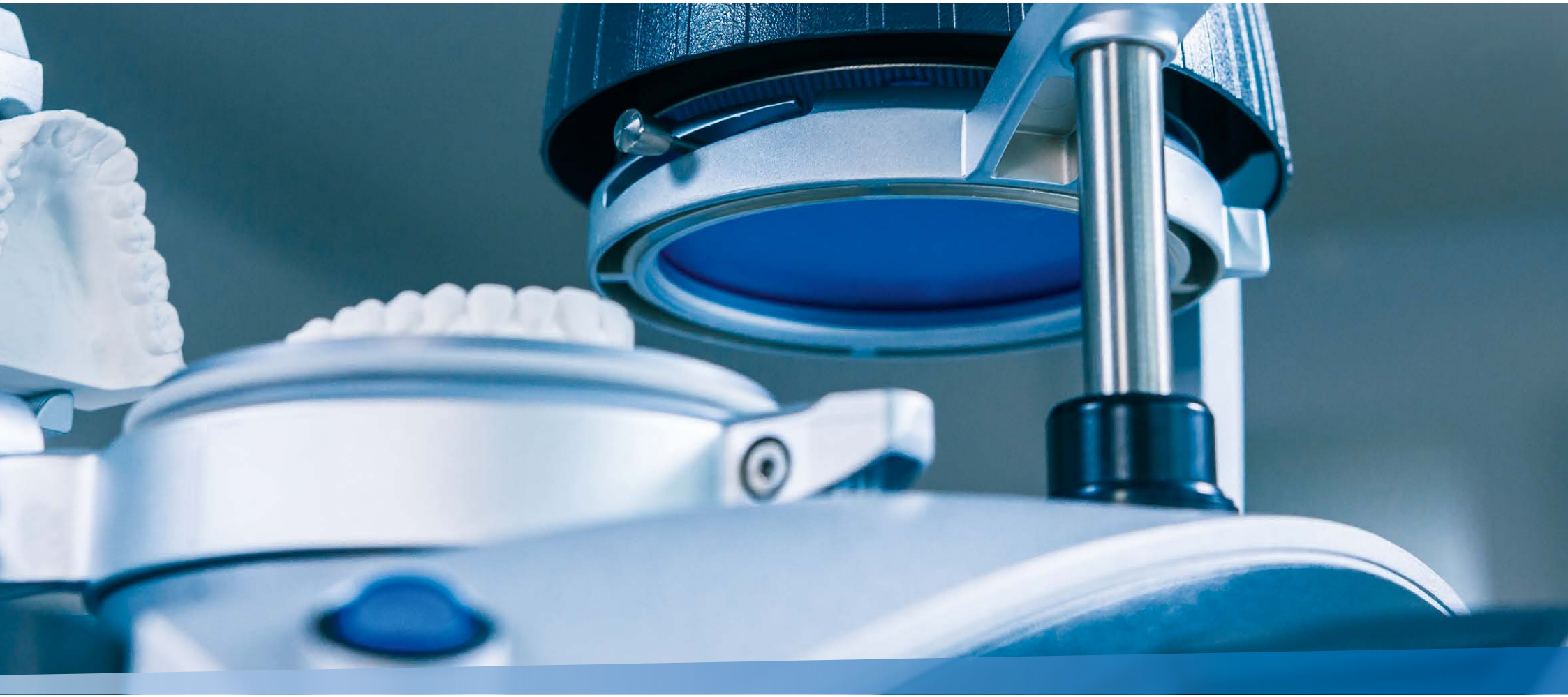
Italiano



Programma

ERKODENT®

Indice

A

Apparecchio per ribassatura 18
Aton Lab 80 17

B

Bruciatore ad aria calda 10

C

Calibro di protrusione-sl 16
Cera di scarico 7
Cera per scansione 19

D

Distributore pellets cotone 18

E

Erkobox 10
Erkoflexsticks-82 8
Erkoflexsticks-95 8
Erkoform-3d+ 4
Erkoform-3dmotion 4
Erkogum 7
Erkomini 7
Erkopress _motion / cimotion 5
Erkopress 240 6
Erkoskin 7
Erkosplit II 18

F

Flex sets 15
Fogli FG 10
Forbici speciali XL 8
Fresa a spirale HSS 9+17
Frese di taglio 9
Frese in metallo duro 9

G

Granulato in acciaio 7

I

Indurente per c-siliconi 17

K

Kneton Lab 80 17
Kneton Lab 95 17

L

Lisko 10
Lisko-B 10
Lisko-S 10
Liskoid 10
Liskosil 9

M

Materiali per termoformatura 11-13/20-26
Mufloncini di lino 10

O

Occluform-3 4
Occ3-aM 5
Occ3-PMF 5
on-off magnete 7
Oxydens sistema per la pulizia 15

P

Paradenti sportivi 14
Pellets di gomma spugna 18
Perni di fusione con riserva a goccia per leghe nobili 19
Piastra portamonconi Usig 7
Pinza take-off 8
Playsafe triple 14
Playsafe 4u 15
Punta speciale per pistola di fusione 8

R

Recipiente per polimerizzare 5

S

Sagoma di copertura 7
Scodelline monouso 18
Set di finitura Quick 3 9
Set per lucidare 10
Sgrassatore 8
Sfere di orientamento 7
Silensor®-sl 16
Sindos 18
sl-pinza 17
Spine di fusione in cera 19
Splintbox 10

T

Topsy 18

V

Valli in cera 19

Attenzione:

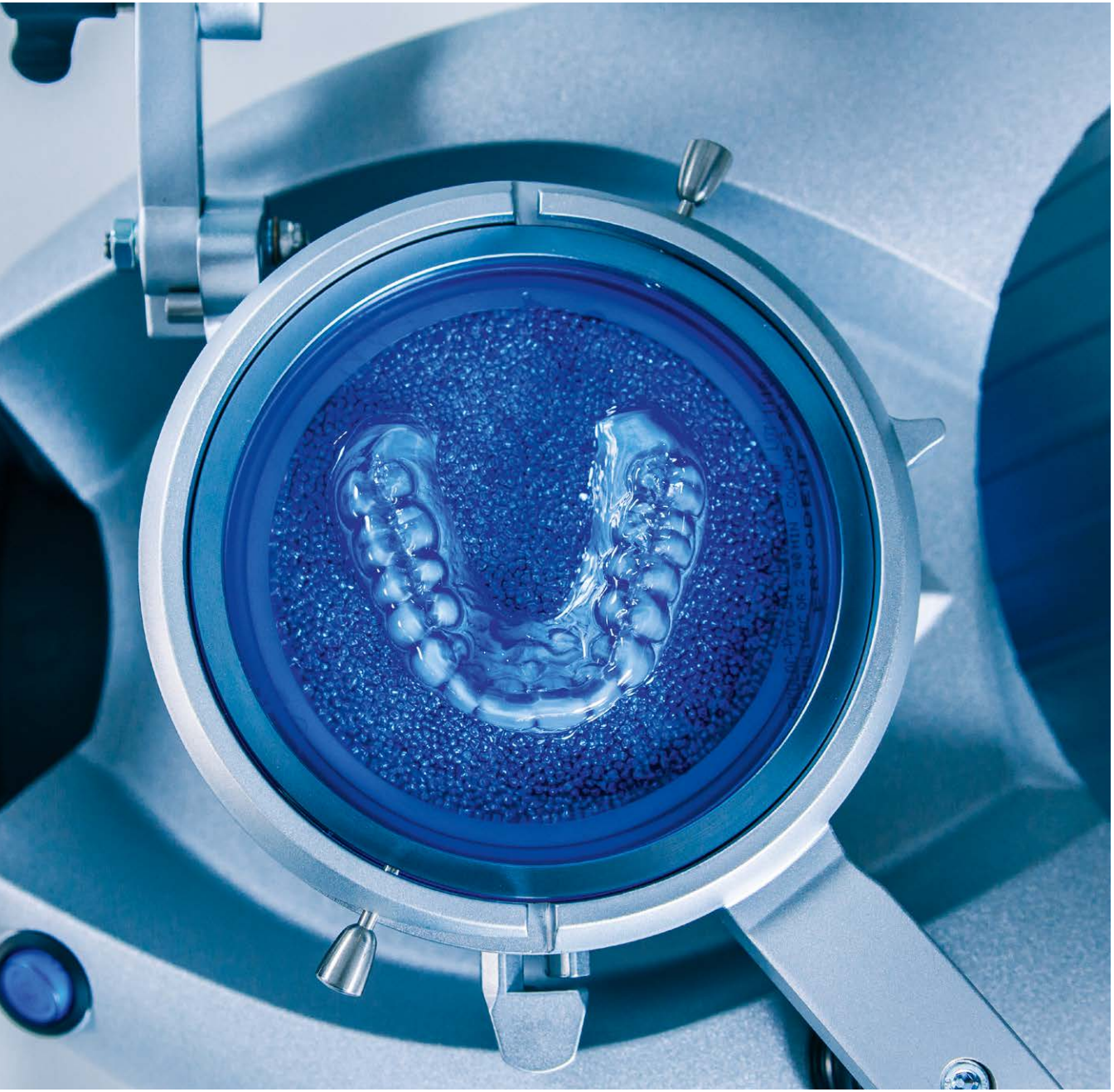
Tutti i codici a 6 cifre di questo catalogo sono numeri d'ordine.

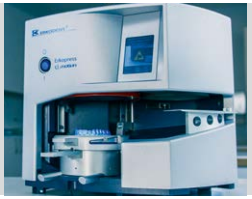
I confezionamenti sono riportati nel listino prezzi.

Le illustrazioni ed i dati tecnici non sono vincolanti.

Ci riserviamo di apportare modifiche migliorative.

I prodotti non illustrati in questo programma sono riportati nel listino prezzi.



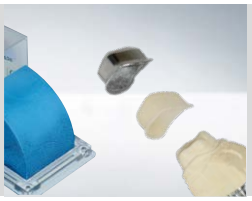


Termoformatura
apparecchi + accessori
p. 4 - 10

Materiale per
termoformatura
+ applicazioni
p. 11 - 13

Paradenti sportivi
Playsafe triple
p. 14 - 15

Silensor®-sl
sistema antirussamento
p. 16 - 17



Studio + Laboratorio
Silikoni + Cere
p. 17 - 19

Materiale per termoformatura
caratteristiche
+ raccomandazioni
p. 20 - 26

Tecnica di termoformatura - apparecchi + accessori

Erkoform-3d *motion* 188 400

Termoformatrice a vuoto con riserva di vuoto con il processo di termoformatura automatizzato. L'automatismo consente di evitare di tornare o attendere vicino alla termoformatrice per ruotare il porta disco dalla posizione di riscaldamento a quella di termoformatura.

- **Programmazione ed inserimento del disco sul portadisco**
- **Riscaldamento del disco, posizionare il modello di gesso**
- **Tempo per altro, il resto verrà eseguito dall'apparecchio**
- **Il processo di termoformatura e il tempo di raffreddamento saranno completamente automatici.**

- Non occorre aria compressa - plug and play.
- Sensore della temperatura (brevettato) senza contatto per il rilevamento preciso della temperatura effettiva del materiale di termoformatura indipendente dall'ambiente.
- Non occorre preriscaldamento.
- Accumulo del vuoto in apposito serbatoio prima del processo di termoformatura (brev. 19511064).
- Più spazio per modelli alti.
- Termoformatura a movimento verticale per uno spessore uniforme dei dischi.
- Modello liberamente accessibile durante il riscaldamento.
- Comodo fissaggio con una sola mano dei dischi di spessore da 0 a 5,5 mm.
- Dotato di un sistema di riscaldamento a infrarossi che utilizza una frequenza a onde medie e non richiede nessun tempo di preriscaldamento, permettono un riscaldamento del materiale delicato ed uniforme, anche in profondità, evitando tensioni e conseguenti distorsioni dei bite.

Con assortimento materiali per termoformatura "Start": Brochure Tecnica e campioni materiali di termoformatura, granulato, accessori ecc.

Dati tecnici:
• A 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • Peso 13,9 kg
• Tensione di esercizio: ~220/240 (100, 110-120) volt, 50-60 hertz
• Potenza: 360 watt • Vuoto massimo 0,8 bar • Livello di rumore < 60 dB(A)

Erkoform-3d + 188 600

Termoformatrice a vuoto, identica al modello Erkoform-3d *motion* ma senza il processo di termoformatura automatizzato.

Con assortimento materiali per termoformatura "Start": Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato, accessori ecc.

Dati tecnici:
• A 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • Peso 11,9 kg
• Tensione di esercizio: ~220/240 (100, 110-120) volt, 50-60 hertz
• Potenza: 340 watt • Vuoto massimo 0,8 bar • Livello di rumore < 60 dB(A)

Touchpanel:

- Il programma contiene tutti i materiali Erkodent, illustra con una guida rapida e delle animazioni e da segnalazione delle singole fasi operative.
- Segnali acustici e ottici, adatti anche per i non udenti.
- Selezionare il tipo di disco, lo spessore e avviare.
- I tempi di riscaldamento e raffreddamento indicati possono essere modificati per casi particolari, senza modificare il programma.
- Il display visualizza la singola fase della lavorazione ed il tempo residuo.
- I dischi usati più frequentemente, nuovi tipi di dischi ed anche le impostazioni di fabbrica modificati possono essere salvati come preferiti.
- Le speciali funzioni permetto di accendere o spegnere il riscaldamento o il vuoto indipendentemente dal programma.
- Disinserimento di sicurezza dopo 10 secondi, se non viene avviato un nuovo processo.

Info + Video

Struttura metallica con fissaggio idraulico. Predisposto per montaggio individuale, con istruzioni dettagliate per il montaggio e l'utilizzo.

Occluform-3 188 580

Occlusore integrabile in apparecchi di termoformatura per registrare l'arcata antagonista (brev. 19915567).

Braccio occlusore con anello di fissaggio per apparecchi Erkoform seria 3, recipiente portamodelli per fissare il modello nel recipiente di formatura, Occ3-aM e supporto recipiente portamodelli, paletta per granulato, chiave a brugola misura 3, peso 1,2 kg

- Occluform-3 può essere montato solo su apparecchi Erkoform seria 3.
- Registra l'arcata antagonista durante il processo di termoformatura!
- Fissaggio del modello senza gesso.
- Fissaggio idraulico dell'arcata antagonista.
- Struttura monocolonna per un'accessibilità ottimale al modello.
- Occluform-3 è progettato sulla base di un triangolo di Bonwill con una lunghezza dei lati di 11,5 cm ed un angolo di Balkwill di 20°.
- Compreso nella consegna: **Occ3-aM**

Info + Video

ERKODENT®

Occ3-aM 188 589 *1 pezzo con supporto recipiente portamodelli*

Dispositivo per l'allineamento del piano occlusale e punto incisale al valore medio utilizzando il portalavoro di Occluform-3. Il posizionamento e l'articolazione corrisponderanno quindi a quelli di un occlusore a valore medio.

Occ3-PMF 188 575

Inserto per contenitore portamodelli con disco portamodelli, supporto per antagonista e chiave di fissaggio per il dispositivo di serraggio.

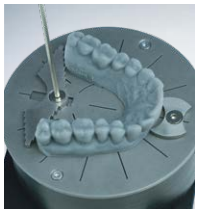
Dispositivo per modelli stampati 3d, da utilizzare con Occluform-3 e Erkoform-3. L'inserto per modelli riduce la quantità d'aria da evacuare per una termoformatura migliore e più rapida.

Disco portamodelli (1)

Supporto per antagonista (2), con molla distale e viti di fissaggio (3)

Inserto per contenitore portamodelli (4),per ridurre il volume d'aria da evacuare

Supporto per antagonista (5)
Perni di montaggio (6), solo per spaziatore per Playsafe



Info + Video

Erkopress_*motion* 173 000

Apparecchi per termoformatura a pressione con processo automatizzato indicato per tutte le indicazioni di termoformatura dentale, collegabile alla rete dell'aria compressa.

- **Scegli il disco e posiziona il disco**
- **Inizia il processo di riscaldamento • posiziona il modello**
- **Tutto il resto lo fará l'apparecchio**
- **L'intero processo di termoformatura incluso il tempo di raffreddamento verrà eseguito automaticamente.**

- Sensore di temperatura 'Touchless' per rilevare esattamente la temperatura (brevetto) dei materiali di termoformatura.
- Per ottenere uno spessore laterale uniforme il disco ha una discesa verticale sul modello. L'adattamento del disco sul modello sarà immediato.
- Sicurezza sul lavoro eccezionale con la funzione di spegnmento automatico.
- Protezione antischiacciamento durante la termoformatura automatizzata.
- Il riscaldamento a raggi infrarossi utilizza onde medie, senza tempo di preriscaldamento, riscalda il materiale non solo in superficie, ma anche in profondità.
- Modello facilmente accessibile durante il periodo di riscaldamento.
- Segnale acustico e visivo (per persone con problemi di udito).
- Programma per il controllo delle funzioni e dell'intero processo.
- Regolatore della pressione con separatore della condensa (solo Erkopress_*motion*).

Con assortimento materiali per termoformatura "Start":
Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato in acciaio a granuli arrotondati

Dati tecnici:
• A 32 cm/L 35 cm/P 43 cm • Peso: 18,9 kg
• Pressione di esercizio: 3-6 bar a regolazione variabile
• Tensione di esercizio: ~220-240 (100, 110-120) volt, 50-60 hertz
• Potenza: max. 380 watt • Livello di rumore: <70 dB(A)

Info + Video

Erkopress ci_*motion* 173 500

Apparecchi per termoformatura a pressione con processo automatizzato indicato per tutte le indicazioni di termoformatura dentale, con compressore aria integrato (brevetto 19518211).

Con assortimento materiali per termoformatura "Start":
Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato in acciaio a granuli arrotondati

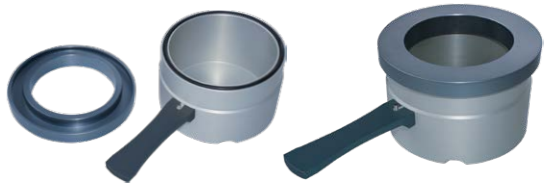
Dati tecnici:
• A 32 cm/L 35 cm/P 43 cm • Peso: 21,3 kg
• Pressione di esercizio: fino a 6 bar • Pressione di riserva: 7 bar
• Tensione di esercizio: ~220-240 (100, 110-120) volt, 50-60 hertz
• Potenza: max. 440 watt • Livello di rumore: <70 dB(A)

Touchpanel

- Il programma include tutti i materiali di termoformatura Erkodent e una rapida guida mostra video animati, che indicano il corretto flusso di lavoro e le varie fasi di lavoro necessarie.
- Scegliere il materiale e lo spessore desiderato quindi avviare il processo.
- I materiali più utilizzati, nuovi materiali (autonomamente) e anche i parametri di fabbrica modificati possono essere salvati come preferiti.

Recipiente per polimerizzare 173 888

Per la polimerizzazione di acrilati autopolimerizzanti con gli apparecchi Erkopress_*motion* e Erkopress ci_*motion*.



Tecnica di termoformatura - apparecchi + accessori

Erkopress 240 179 000

Termoformatrice a pressione con processo di termoformatura automatizzato per 7 modelli con base e fino a 9 modelli senza base, collegabile alla rete dell'aria compressa.

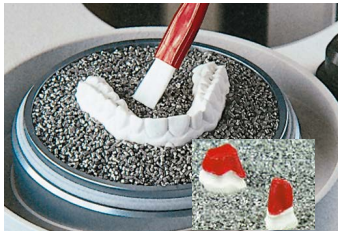
- **Programmazione**
- **Posizionamento modelli**
- **Formatura in corso**

- L'unità funziona con una sovra-pressione fino a 4,5 bar. Soddisfa l'esigenza di molti utenti di termoformare su modelli di realizzati in 3d.
- Erkopress 240 consente la produzione efficiente di splints di correzione/allineatori o altro realizzato in grandi quantitativi.
- Il processo di termoformatura è completamente automatizzato, i materiali disponibili sono memorizzate nel programma e possono essere richiamate sul display con i rispettivi parametri.
- Utilizza solo dischi di termoformatura in diametro 240 mm.

incluso un secondo disco portalavori e dischi di prova

Dati tecnici:
- *A 40 cm/L 34,5 cm/P 59 cm • Peso: 47 kg*
- *Pressione di esercizio: 4,5 bar, pressione di rete richiesta > 6 bar*
- *Tensione di esercizio: ~220 - 240 (100, 110 - 120) volt, 50 - 60 hertz*
- *Potenza: max. 1100 watt*
- *Livello di rumore: < 80 dB(A)*
- *Dimensioni dei dischi: ø 240 mm, spessore 0 - 2,0 mm*

Info + Video



Granulato 110 852 *1,3 kg, acciaio*
Granulato 110 861 *1,3 kg, acciaio granulometria fine*

Granulato per scaricare sottosquadri e delimitare l'altezza del modello. I granuli arrotondati evitano strappi in caso di fogli sottili. Granulato fine per il posizionamento stabile di monconi privi di pin.

on-off Magnet

rosso, 110 890 *1 pezzo*

Magnete intelligente per raccogliere i granuli in acciaio. I granuli saranno fortemente attratti, ma per staccarli sarà sufficiente tirare una volta la maniglia.

Sagoma di copertura 110 900

8 pezzi: 4 per arcata superiore e 4 per arcata inferiore in 2 misure

4 misure (2 per arcata superiore, 2 per arcata inferiore) per ricoprire il granulato. Ideale per la termoformatura di dischi morbidi senza foglio isolante. Il granulato non resta attaccato al disco.

Cera di scarico

50 g

725 080 *trasparente, priva di ossidi*
725 055 *lilla, colore intenso opaco, contiene ossido di titanio*

Cera speciale ad elevato punto di fusione per la tecnica di termoformatura per scaricare bolle nel gesso.
Facilmente modellabile.

Sfere di orientamento 210 010

10 pezzi, Ø 5 mm, acciaio, 1 fresa a rosetta

Erkomini

Portadischi 182 203
Recipiente di formatura 182 202
Massa di riempimento **(per il recipiente di formatura) 182 201**

Erkolen-A, Erkolen-AW, UZF-A fogli Ø 42 mm S. 25

Erkomini, ministampatrice per la realizzazione manuale di cappette in resina. Plastificazione mediante bruciatore Bunsen.

Erkogum 110 844 *trasparente, 400 g*
Erkogum 110 847 *viola, 150 g*

Massa plasmabile riutilizzabile. Ideale per proteggere la dentatura residua e per lo scarico di sottosquadri. Resiste alla temperatura di termoformatura.

Erkoskin 625 050 *50 ml*

Pellicola protettiva autoindurente, permanentemente elastica, resistente agli acidi e alle basi, resistente agli strappi, asportabile senza lasciare residui, essiccazione rapida.

- Mantenitore di spazio per docce per sbiancamento.
- Scarico del bordo gengivale nella tecnica di termoformatura.
- Protezione di monconi in gesso, parti metalliche e ceramiche lucidate a specchio durante squadratura ad umido, sabbiatura e mordenzatura.

Piastra portamonconi Usig 650 030

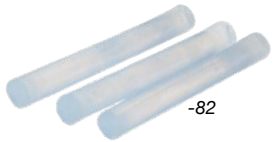
Per un fissaggio migliore dei monconi nel granulato.

Tecnica di termoformatura - apparecchi + accessori

Sgrassatore 613 050

50 ml

Per detergere e sgrassare dischi Erkoflex prima di unirli, ad es. per la realizzazione di protezioni dentali o di posizionatori.



Erkoflexsticks-82 177 005

18 pezzi, Shore A durezza 82

Erkoflexsticks-82, in Erkoflex originale per realizzazione di posizionatori e fissaggio di modelli durante la messa in articolatore.

Erkoflexsticks-95 177 006

18 pezzi, Shore A durezza 95

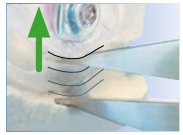
In Erkoflex-95 originale, per l'adattamento di docce in Erkoflex-95.

Punta speciale per pistola di fusione 177 010

1 pezzo

Avvitabile ad una pistola di fusione, normalmente in vendita. Potenza raccomandata ≥ 500 W.

sollevare facilmente

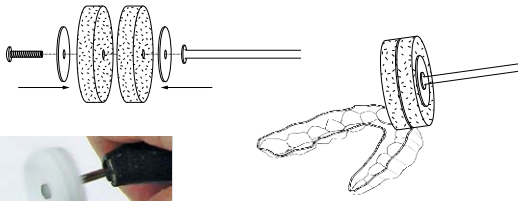


Pinza take-off 110 880 *1 pezzo*

Pinza per un'agevole rimozione del bite dal modello.

Forbici speciali XL 220 301 *1 pezzo*

Forbici per ritagliare materiali di termoformatura morbidi di ogni spessore e dischi duri fino ad uno spessore max. di 1,0 mm.



Finitura Aligner

Lisko bianco 223 100

10 pezzi, 4 flanghe di sopporto, 1 mandrino

Per la rifinitura dei bordi del allineatore/contenzione con una linea taglio piuttosto diritta. A tale scopo, 2 Lisko bianchi (p. 10) montati su un solo mandrino ottimizzano e migliorano notevolmente il risultato.

Set di finitura Quick 3 110 830

1 fresa per separare a spirale sinistrorsa scanalata, 2 frese a spirale HSS, 1 fresa in metallo duro a taglio incrociato a cono, 1 Liskosil-l, 1 Liskosil-m, 1 Liskosil-s, 3 mandrini.

Contiene tutti gli strumenti rotanti per la finitura di materiali per termoformatura: Fresa per ritagliare grossolanamente, frese a spirale HSS per taglio di precisione, fresa in metallo duro per molaggio, Liskosil -l , per rettificare e prelucidare e Liskosil-m come -l e per zone ristrette (zona papilla). Liskosil-s per il trattamento dei pre-contatti occlusali e l'interno di un splint.

Fresa da taglio 110 836 *2 pezzi*

Fresa da taglio destrorsa ma a spirale sinistrorsa scanalata, allontana i residui di materiale dal manipolo ed evita la formazione di grumi. Per ritagliare grossolanamente materiali per termoformatura duri.

(Fresa di taglio, forma quadrata 110 840, 3 pezzi., senza fig.)

Fresa a spirale HSS 110 876 *3 pezzi*

Fresa a spirale HSS per un taglio di precisione fine di docce dure e semimorbide, ad es. in Erkodur o Erkolen.
Diametro 1 mm, elevata resistenza alla rottura.

Fresa in metallo duro, a cono 110 837 *1 pezzo*

Fresa a cono in metallo duro, a taglio incrociato per il molaggio rapido di curve a raggio piccolo o grande, per tutti i materiali di termoformatura.

Fresa in metallo duro, a pera 110 835 *1 pezzo*

Fresa a pera in metallo duro, a taglio incrociato per il molaggio di bite occlusali.

Fresa in metallo duro, taglio incrociato grosso 110 833 *1 pezzo*

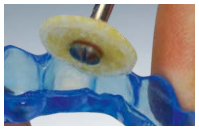
Fresa in metallo duro, a taglio incrociato grosso per la sgrossatura del materiale Erkoplast PLA.

Liskosil-s 223 220 *6 dischi per lucidare, 1 mandrino*
Liskosil-m 223 230 *6 dischi per lucidare, 1 mandrino*
Liskosil-l 223 240 *6 dischi per lucidare, 1 mandrino*

Liskosil set 223 250

1 disco per ogni Liskosil-s, -m, -l e 3 mandrini

Disco di lucidatura straordinaria, durata elevata per tutti i materiali termoformatura e altri. Liskosil-l per trattare aree estese. Grandi quantità rimosso senza lasciare una superficie rigata. Liskosil-m , come -l per le aree strette o zone interdentali stretti (ad. es. zona papilla). Liskosil-s, per il trattamento dei pre-contatti occlusali e per l'interno di un splint.



Tecnica di termoformatura - apparecchi + accessori

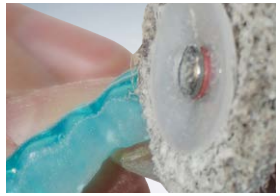
Lisko per lucidare **223 105**, *assortito*

223 100 *bianco,* **223 101** *grigio,* **223 102** *marrone*

ogni 10 pezzi, 4 flange di supporto, 1 mandrino

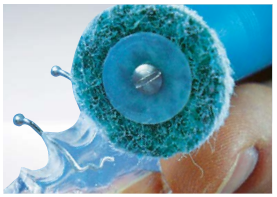
Dischi Lisko per lucidare a struttura aperta per raffreddare, particolarmente indicati per lavorare i materiali morbidi.
3 granulometrie: marrone - grosso
grigio - medio
bianco - fine

Lisko bianco è più adatto per levigare i bordi delle docce di correzione e Aligner.



Lisko-B 223 300 *10 pezzi, 1 mandrino , 4 flange di supporto*

Lisko-B è un disco per la prelucidatura con durata notevolmente superiore. Il fissaggio del disco richiede sempre le due flange di supporto su entrambi i lati ma quando il consumo del disco le porterà a contatto del manufatto queste potranno essere rimosse utilizzando così anche la parte rimanente di disco.

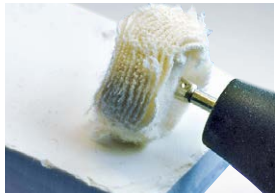


Lisko-S 223 200 *10 pezzi, 1 mandrino , 4 flange di supporto*

Dischi Lisko-S per lucidare a struttura semiaperta stabilizzata. Per prelucidare e finire materiali morbidi e prelucidare materiali per termoformatura duri.

Liskoid 223 205 *6 pezzi, 1 mandrino , 4 flange di supporto*

Liskoid è un disco pressato, resistente (DBGM), ideale per prelucidare zone strette delle docce termoformate.
Per zone particolarmente strette il disco può essere appuntito con una carta abrasiva.



Set per lucidare 110 878

60 g massa speciale per lucidare, 3 mufloncini in Splintbox Erkodent

Set per lucidare materiali di termoformatura duri, con manico.

Mufloncini di lino 110 879 *3 pezzi*
Massa speciale per lucidare 110 881 *60 g*

Fogli FG 177 400 *50 pezzi*

Per formare e lucidare Erkoflex. La superficie calda può essere lisciata e lucidata premendovi sopra brevemente un foglio FG.

Bruciatore ad aria calda 177 540 *(senza gas)*

Privo di fiamma, nessuna formazione di fuliggine o nerofumo. Ideale per rammollimento locale e brillantatura di Erkoflex e Erkoflex 95. Si usa con gas butano per accendini.

Splintbox 214 020

20 pezzi

Splintbox, per bite per bruxismo, docce di sbiancamento, Retainer, ecc., altezza interna 25 mm.

Erkobox 215 030

20 pezzi

Erkobox, per la conservazione igienica di protezioni dentali, posizionatori ecc., altezza interna 40 mm.

Materiale per termoformatura + applicazioni

Tutti i materiali per termoformatura Erkodent sono testati sulla loro **biocompatibilità** e sono fisiologicamente innocui nell'uso previsto. Sono marcati CE in base al regolamento UE 2017/745 relativo ai prodotti medici, alla direttiva 93/42/CEE relativo ai prodotti medici e al regolamento UE 2016/425 relativo ai dispositivi di protezione individuale (paradenti sportivo Playsafe triple).

Il programma completo dei materiali di termoformatura e le singole confezioni sono riportati alle pagine 20 - 26. Nella Cartella materiali vi sono campioni e avvertenze sulle caratteristiche merceologiche.

PETG
copoliestere

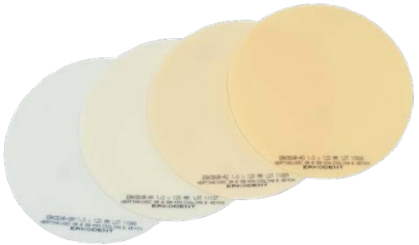
Erkodur, chiaro

Materiale molto resistente, duro-elastico. Forme di fusione dure 0,5 + 0,6 mm, aligner / docce di correzione, 0,5 - 1,0 mm, docce di stabilizzazione (Miniplast) 1,0 mm, retainer 0,6 - 1,0 mm, docce dure della protezione antirussamento Silensor®-sl 2,5 mm, bite occlusali, dime di progettazione, docce di orientamento radiologiche, 1,0 - 5,0 mm. Si lega con resina autopolimerizzante.

PETG
copoliestere

Erkodur ***freeze***

Erkodur trasparente colore turchese, stesso utilizzo di Erkodur 1,0 - 3,0 mm.



Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, colore denti

Provvisori 0,6 mm, docce di stabilizzazione (Miniplast) 1,0 mm, bite occlusali 2,0 mm. Anche come docce cosmetiche 1,0 mm + 2,0 mm, per mascherare inestetismi delle arcate.

7
copoliestere

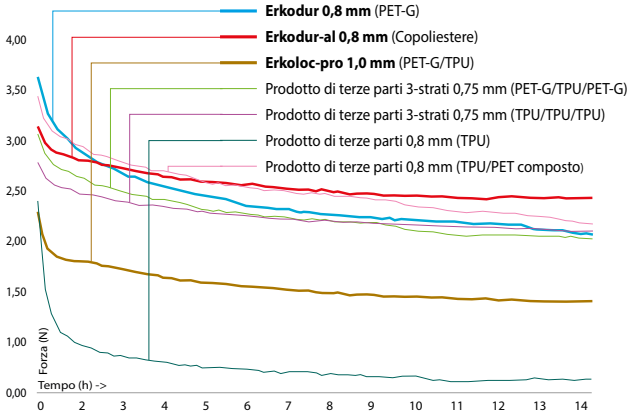
Erkodur-al

Materiale trasparente cristallo, elevata caratteristica visco-elastico-dura, resistente alla rottura ed eccellente stabilità dimensionale, disponibile negli spessori da 0,6 - 1,0 mm.
Suggerimento:
Lisciare i bordi con Lisko bianco (p. 8/10) montato doppio.

Erkodur-al è un materiale ottimizzato per la produzione di allineatori. Rispetto al collaudato Erkodur, il materiale è circa il 35% più morbido con una forza iniziale e una sensazione di tensione inferiore durante l'inserimento. La curva di perdita di memoria è molto piatta e questo determina una forza effettiva di Erkodur-al maggiormente protratta nel tempo.

Erkodur-al

Perdita di forza a lungo termine, a partire dallo sviluppo iniziale della forza



applicazioni *Aligner Video*

Materiale per termoformatura + applicazioni

EVA
etilvinilacetato

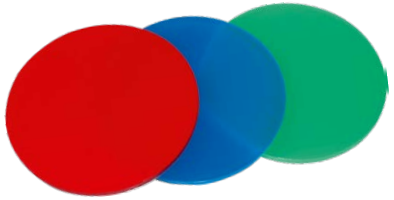
Erkoflex, trasparente

Materiale flessibile elastico-morbido.
Protezione per modelli 1,0 mm, docce di trasferimento brackets 1,5 - 2,0 mm.
Strato di base per protezioni dentali 2,0 mm, posizionatori 3,0 - 5,0 mm. Duplicazione di modelli di addestramento 4,0 + 5,0 mm, docce di protezione contro le radiazioni 4,0 + 5,0 mm.

EVA
etilvinilacetato

Erkoflex-95, trasparente

Shore A 95, docce semi-morbide flessibili 1,5 - 4,0 mm, docce di protezione contro le radiazioni 4,0 mm.



EVA
etilvinilacetato

COC
cyclo-olefin-copolimer

Playsafe triple e triple light, trasparente + colorato

Foglio prelaminato, a triplo strato (morbido/duro/morbido) per paradenti sportivi Playsafe triple 5,5 mm/4,1 mm.
Erkoflex 2,5 / 1,5 mm (morbido),
triple layer 1,0 / 0,6 mm (duro),
Erkoflex 2,0 / 2,0 mm (morbido).

EVA
etilvinilacetato

Erkoflex-color,

vasta gamma di colori, vedi pagina 24

Materiale elastico-tenace.
Posizionatori colorati 4,0 mm, strato di copertura colorato per protezioni dentali 2,0 + 4,0 mm.

Tutte le pellicole isolanti applicate all'origine sono costituite da:

PE
polietilene

ERKODENT®

Materiale per termoformatura + applicazioni

EVA
etilvinilacetato

Erkoflex-bleach, trasparente

Docce di fluorurazione e sbiancamento
e altre docce per prodotti terapeutici 1,0 mm.

PE
polietilene

Erkolen, transparent

Materiale morbido-elastico.
Cappette di fusione 0,5 - 0,8 mm,
mantenitori di spazio 0,6 -1,0 mm,
provvisori (solo parte formata) 0,8 - 1,0 mm.

Erkolen/Erkoflex-bleach

Docce di fluorazione di Erkoflex-bleach,
con mantenitore di spazio di Erkolen.

PETG
lato duro
come Erkodur

TPU
lato morbido
termopl. poliuretano

Erkoloc-pro, trasparente

Materiale a due lati, spessore lato morbido
sempre 1,0 mm dallo spessore totale
di 2,0 - 5,0 mm, lo spessore lato morbido
è sempre 0,4 mm dallo spessore totale
di 1,0 + 1,3 mm.
Il lato duro si lega con autopolimerizzante.
Bite occlusali confortevoli 1,0 - 5,0 mm,
protezione antirussamento Silensor®-sl
3,0 mm, aligner / placche di ritenzione
confortevoli con azione correttiva 1,0 - 2,0 mm,
retainer, docce di sbiancamento 1,0 mm.

Erkoloc-pro *blu*
Erkoloc-pro *green*
Erkoloc-pro *pink*

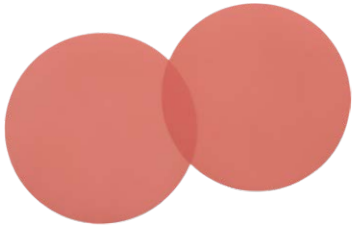
La colorazione blu, verde e rosa trasparente
dello strato morbido riduce decolorazioni
e consente di distinguere meglio il bite
superiore da quello inferiore in dispositivi
antirussamento come Silensor®-sl.

Caratteristiche chimico-fisiche come
Erkoloc-pro trasparente 2,0 - 5,0 mm.

PLA
polilattide

Erkoplast PLA-R, rosa

Base plates, 1,5 mm.



PS
polistirolo
UZF rosso

UZF-Cast

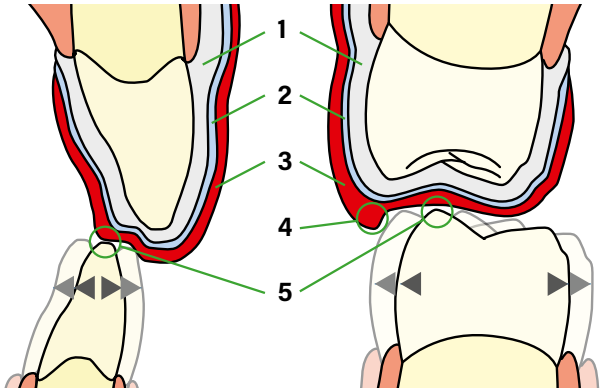
UZF-Cast foglio di compenso nella
realizzazione di modelli per fusione,
per compensare la retrazione. Usare per Erkolen.

Paradenti sportivi Playsafe triple

La protezione dentale per sport di contatto multistrato realizzata individualmente, è costituita da almeno 2 strati laminati con registrazione del morso. Confrontando le protezioni dentali individuali con i dispositivi Boil & Bite (bolli e mordi), si notano differenze significative. Le protezioni dentali realizzati individuali si adattano esattamente alla arcata dentale, non si muovono, consentono di respirare liberamente e dopo un breve adattamento anche di parlare normalmente. Al contrario le protezioni dentali Boil & Bite non si adattano con precisione e costringono all'atleta a trattenerle con i denti, compromettendo l'ottenimento delle prestazioni migliori.

PLAY SAFE® triple + triple-light

Certificato CE Test di tipo UE



Playsafe triple / triple-light

Il maggiore capacità protettiva del paradenti sportivi stratificati rispetto ai paradenti monostrato è assolutamente fatto risaputo. Per contro la realizzazione di questi paradenti sportivi è decisamente più complessa.

Un Playsafe triple può essere prodotto con un tempo identico a quello necessario alla realizzazione di paradenti sportivi monostrato ma nel contempo garantisce all'atleta lo stesso livello protettivo della versione stratificata heavy-pro.

Il disco Playsafe triple è formato da tre strati, interno ed esterno morbidi e quello interno rigido.

Playsafe triple, ≋ **5,5 mm, Playsafe triple-light,** ≋ **4,1 mm**
1 Erkoflex (EVA) **2,0**/**2,0 mm** • **2** triple layer (COC) **1,0**/**0,6 mm**
3 Erkoflex (EVA) **2,5**/**1,5 mm** • **4** scudo buccale
5 superficie di articolazione

È' richiesta una sola termoformatura e l'impronta della superficie di articolazione quindi lasciare raffreddare e rifinire, se lo si desidera è possibile applicare un'etichetta.

La superficie occlusale avrá un piano liscio per permettere i movimenti dell'atleta e una parte di rinforzo per la protezione dagli urti laterali (scudo buccale).

Playsafe triple set 177 820

Playsafe triple-light set 177 860

1 Playsafe triple (-light) disco, colore unico (altri colori vedi pagina 26), 1 porta bite, 1 etichetta, 1 campione FG fogli, 1 istruzioni

Playsafe bite spacer 177 811

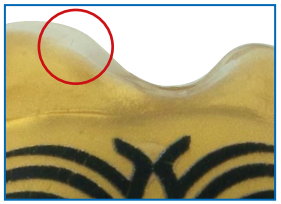
3 pezzi

Playsafe face chuck 177 812

1 pezzo

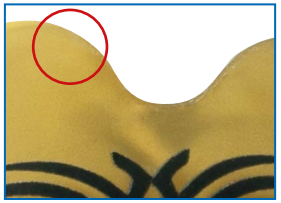
Info + Video

Erkodent fornisce i dischi Playsafe triple con pellicola isolante sul lato colorato del disco dal quarto trimestre del 2024.
Significa che il lato trasparente del paradenti sportivo è posizionato all'esterno (labiale) per un aspetto più gradevole.
Per la termoformatura la pellicola isolante deve essere sempre rivolta verso il modello.



finora

Con lo strato trasparente interno il bordo del paradenti avrà differenza di cromatica.

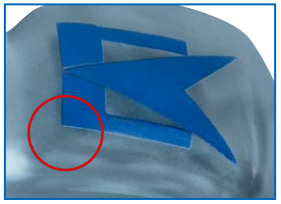


a partire da ora

Con lo strato esterno trasparente il bordo non avrà differenza di colore.

finora

Strato trasparente all'interno:
I bordi visibili dell'etichetta Playsafe 4u non sono completamente evitabili.



a partire da ora

Strato trasparente all'esterno:
I bordi dell'etichetta Playsafe 4u sono completamente invisibili.

PLAY SAFE® 4u

Personalizza il tuo paradenti sportivo personale con un'etichetta individuale.

Ottimizzato per i paradenti sportivi Playsafe triple e multistrato.

Playsafe 4u

Configura etichetta:

Docce protettive morbide a due o tre strati

Flex heavy-pro, massima resistenza,
3 strati (2 + 0,8 + 4 mm), per sport in cui si verificano colpi di oggetti piccoli e duri, ad es. hockey su ghiaccio e prato.

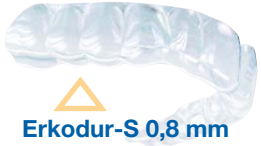
Flex light-pro, 3 strati (2 + 0,8 + 2 mm), in caso di spazi orali ridotti (ad es. bambini).

Flex medium, 2 strati (2 + 4 mm) per sport in cui sono da prevedere colpi di ampia superficie, ad es. lotta.

Flex light, 2 strati (2 + 2 mm), in caso di spazi orali ridotti (ad es. bambini).

Flex heavy-pro

Erkoflex 2 mm



Erkodur-S 0,8 mm

Erkodur-S, *chiaro*

Strato intermedio duro per paradenti sportivi a tre strati realizzati con Erkoflex.
(si lega con Erkoflex)

Erkoflex 4 mm

Clean-cup

Clean-box

Oxydens

Sistema completo e testato per la pulizia di tutti i bite prodotti con la tecnica di termoformatura Erkodent quali docce per bruxismo, protezioni per sport da contatto, protezione antirussamento Silensor-sl, applicazioni ortodontiche, docce di correzione, retainer, protesi e altro.

Oxydens Clean-set 280 030

32 compresse, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

Oxydens compresse per la pulizia dei bite e Oxydens Clean-set:

- rimuove la placca e depositi minerali
- elimina gli odori
- bite freschi e puliti
- previene la decolorazione
- Oxydens Clean-set molto pratico per una corretta igiene e conservazione

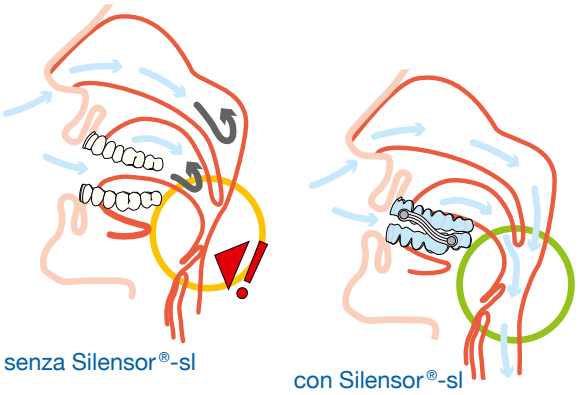
Oxydens compresse per la pulizia 280 032
32 compresse

Oxydens Clean-box 280 031 *5 pezzi*

Oxydens Clean-cup 280 033 *5 pezzi*

Info + Video

Protezione antirussamento Silensor®-sl



Silensor®-sl
è costituito da una ferula trasparente per arcata superiore ed una per arcata inferiore.
Posiziona la mandibola inferiore attraverso due congiuntori laterali.

Durante il sonno i muscoli ed i tessuti del collo si rilassano, restringendo il passaggio faringeo. L'aria richiesta dai polmoni vi transita ad una velocità aumentata, facendo vibrare i tessuti molli. Il rumore di questa vibrazione è il russare.

Silensor®-sl provoca l'apertura dello spazio faringeo. La velocità dell'aria inspirata diminuisce e si attenuano le vibrazioni delle parti molli.

Silensor®-sl consente movimenti mandibolari, ma impedisce abbassamenti e movimenti all'indietro della mandibola. Questa funzione rende Silensor®-sl una protezione antirussamento confortevole ma nel contempo efficace.

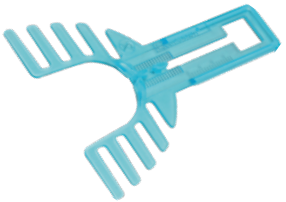
In caso di improvvisi movimenti propulsivi notturni l'ancoraggio può scorrere nel congiuntore.
In tal modo si evitano piegature e sovraccarico dei congiuntori. La stessa funzione è assicurata dalla leggera azione elastica dei congiuntori a doppia S. Qualora fosse necessaria una diversa posizione mandibolare i congiuntori possono essere sostituiti facilmente.

Silensor®-sl viene realizzato in Erkodur o Erkoloc-pro.

Contenuto Silensor®-sl Set 59 60 13

(Ø 120 mm)

Il set Silensor®-sl Set contiene tutti i materiali ed attrezzatura necessari e per la realizzazione di due Silensor®-sl.



Calibro di protrusione sl
(brev. 10211000925)

Calibro per la realizzazione di mascherine di registrazione con posizione del morso anteriore modificata.
Il calibro di protrusione sl consente di registrare in modo semplice l'anteriorizzazione desiderata o raccomandata del Silensor®-sl.

59 61 05 *Calibro di protrusione sl, 5 pezzi*

59 61 20 *Calibro di protrusione sl, 20 pezzi*

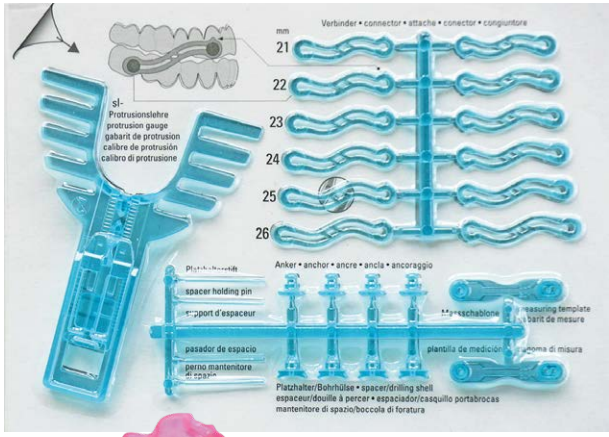
Silensor®-sl cartella congiuntori

59 60 01 ** *1 cartella congiuntori*

59 60 00 ** *10 cartelle congiuntori*

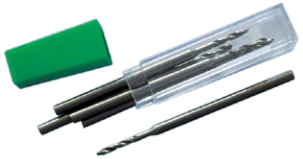
59 60 40 ** *40 cartelle congiuntori*

*** senza dischi e materiali ausiliari*



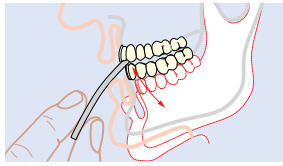
Info + Video

ERKODENT®



Fresa a spirale HSS Ø 1,4 mm 110 871 *5 pezzi*

Fresa a spirale per i perni dei mantenitori di spazio del Silensor®-sl.

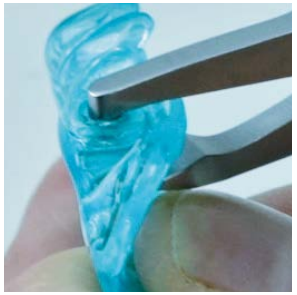


Bite-help strips 59 60 20 *20 pezzi*

Striscia per la decontrazione del morso.
Per la rapida eliminazione di eventuali dolori al mattino derivati dalla occlusione modificata.

sl-pinza 59 60 60

Per l'inserimento e la rimozione dei componenti Silensor-sl.



Togliere i mantenitori di spazio

Inserire gli ancoraggi

Video

Studio + Laboratorio

Siliconi

Kneton Lab 80

415 701 *900 ml*
415 705 *2800 ml*
415 710 *5600 ml*

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), polimerizzazione per condensazione **Shore A 80**, elevata durezza finale, miscelazione agevole, eccellente comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

Kneton Lab 95

415 751 *900 ml*
415 755 *2800 ml*
415 760 *5600 ml*

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), reticolante per condensazione **Shore A 95**, durezza finale molto elevata, miscelazione agevole, eccellente comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

Indurente per C-siliconi

413 735 *tubo da 35 ml*
413 755 *tubo da 5 x 35 ml*

Indurente universale per siliconi polimerizzazione per condensazione Erkodent.

Aton Lab 80

410 700 *2 x 400 ml*
410 701 *2 x 900 ml*
410 705 *2 x 2800 ml*

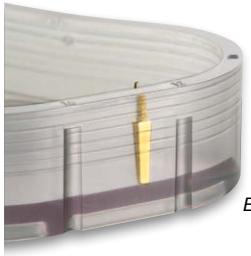
Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), polimerizzazione per addizione, **Shore A 80**, elevata durezza finale, miscelazione agevole, ottimo comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

Erkosplit II 250 500 Confezione introduzione

2 zoccolatori grandi e 2 zoccolatori piccoli, 20 piastrine di plastica Esplit,
20 sedi per calamita e 4 calamite.

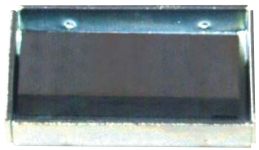
I componenti sono disponibili anche singolarmente.

Lo zoccolo di gesso finito appoggia su 3 punti, in modo da escludere rialzi di articolazione dovuti a residui sotto la base.



Erkosplit-base mould

Scale graduate sulle pareti laterali consentono una misura precisa della quantità di gesso.



Il sistema Erkosplit II combina lo zoccolatore Splitcast con fissaggi ad innesto o magnetici.

Apparecchio per ribasatura 128 500

Fissaggio della piastra portamodelli superiore mediante guida conica. Lavorazione razionale grazie ai dadi a serraggio rapido. Alluminio eliossidato e ottone.

Sindos

Apparecchio per ribassare

- Maneggevolezza impareggiabile grazie alla completa accessibilità.
- Posizione iniziale e finale sempre esatta semplicemente con una colonna.
- Perfetto controllo del lavoro, veloce realizzazione di base e controstampo.
- Guaina di protezione contro l'imbrattamento della colonna.
- Ottone e alluminio eliossidato di elevata resistenza.

Sindos 128 700

completo di vite di fissaggio rapido, ghiera filettata e guaina di protezione per la colonna

128 706 *Guaina di ricambio per protezione colonna.*

Scodelline monouso

229 031 *200 pezzi* *PE*

229 030 *6 anelli di supporto, alluminio*

Per miscelare in studio liquidi e polvere.

Pellets di gomma-spugna 320 011

200 pellets

Pelletts di gomma-spugna a struttura aperta per spray criogenico.

Distributore di pellets di cotone 220 530

Prelievo senza contaminazione dei pellets contigui. Alluminio fresato ed eliossidato, sterilizzabile in autoclave.

Topsy 263 000

Dispositivo per appuntire pennelli.
Evita di appuntire il pennello in bocca!

Topsy spazzola di ricambio 263 001

Topsy spugna di ricambio 263 002

Valli in cera *confezione da 100 pezzi* ***curvi***

756 300 *duri, rosa*
756 302 *medi, verde-chiaro*
756 303 *morbidi, arancio*
756 304 *medi, rossi*
756 200 *duri, rosa-opaco*
756 202 *medi, verde-chiaro opaco*
756 203 *morbidi, arancio opaco*
756 204 *medi, rosso opaco*

confezione da 110 pezzi ***diritti***

756 250 *duri, rosa opaco*
756 252 *medi, verde-chiaro opaco*
756 253 *morbidi, arancio opaco*
756 254 *medi, rosso opaco*

Valli in cera, curvi o diritti, scavati sul lato inferiore per un migliore fissaggio sulla cresta alveolare. Tre durezze, quattro colori, curvi per protesi totale, diritti per protesi parziale.

I valli in cera sono disponibili privi di ossidi o contenenti ossidi. Questi ultimi si distinguono per i colori molto opachi, che facilitano notevolmente la valutazione ottica.

Valli in cera

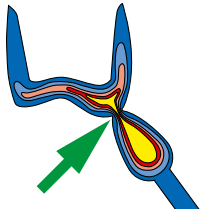
Valli in cera in qualità opaca.

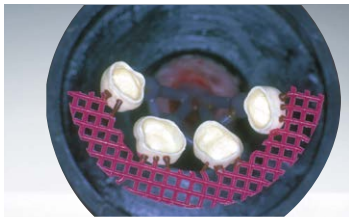
Valli in cera in qualità priva di ossidi.

Thiel line: prodotti capaci di risolvere i problemi, di semplice impiego, sviluppati in collaborazione con il Maestro Odontotecnico Thiel, Amtzell.

Perni di fusione con riserva a goccia secondo ZTM Thiel

736 201 *misura 1, Ø 5 mm, 100 pezzi*
736 202 *misura 2, Ø 6 mm, 100 pezzi*
736 203 *misura 3, Ø 7 mm, 100 pezzi*
736 204 *misura 4, Ø 8 mm, 100 pezzi*
736 205 *misura 5, Ø 9 mm, 100 pezzi*

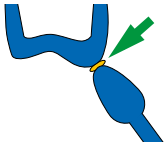




La goccia è la forma ideale per creare un centro termico. Raffreddamento uniforme, mirato, la riserva si mantiene liquida più a lungo e si ha un sicuro afflusso di metallo fuso fino al completo irrigidimento. Il perno a goccia viene fissato direttamente sul modello di fusione, eliminando la strettoia tra modello e riserva di fusione, che con i metodi di imperniatura convenzionali si raffredda troppo rapidamente. Si evita la formazione di lacune da retrazione e porosità. Il risultato della fusione può essere ulteriormente migliorato, utilizzando solo la quantità di lega necessaria per riempire il modello e la goccia del perno.

Cera di unione sec. Thiel

725 050 *6 g, giallo-arancio*



Amorfa e plasmabile, consente una unione sicura tra perno a goccia e modello di fusione, senza alterazioni termiche. Adatta anche per l'unione di profili in cera in scheletrica.

Cera per scansione

50 g

725 401 *verde*
725 400 *blu*

Spine di fusione in cera

736 010 *Ø 6,5 mm, 200 pezzi*
736 014 *Ø 8,0 mm, 200 pezzi*

Spine di fusione in cera forma classica, con testa di riserva, spessore gambo 3 mm.

Materiale per termoformatura

Materiale per termoformatura		Colore	Caratteristiche
Erkodur-al	7 Copoliestere	*chiaro*	Materiale trasparente cristallo elevata caratteristica viscoelastico-dura, resistente alla rottura ed eccellente stabilità dimensionale. Circa il 35% più morbido di Erkodur.
Erkodur / Erkodur *freeze*	PETG	*chiaro / turchese trasparente*	Materiale molto resistente, tenace, duro. Completamente calcinabile. Si lega con le resine acriliche.
Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3	PETG	*colore denti*	Il colore corrisponde a 0M1/A1/A2/A3, ma il valore può variare dipendentemente dallo spessore. Per il resto stesse caratteristiche di Erkodur.
Erkodur-S	SBS	*chiaro*	Materiale duro e resistente. Si lega con le resine acriliche e mediante apporto di calore con Erkoflex.
Erkoflex	EVA	*trasparente o colorato*	Materiale flessibile elastico-morbido. Può essere unito per apporto di calore o con Erkoflexsticks-82. Durezza Shore A 82.
Erkoflex-95	EVA	*trasparente*	Materiale flessibile, elastico. Può essere adattato mediante apporto di calore o con Erkoflexsticks-95 (non vi è legame). Durezza Shore A 95.
Erkoflex-bleach	EVA	*trasparente*	Materiale flessibile, ad alta elasticità. Durezza Shore A 95.
Erkolen	PE	*trasparente*	Materiale elastico, con bassa memoria di forma. Completamente calcinabile.
Erkoloc-pro/-*blu* / *green* / *pink*	PETG TPU	*trasparente / blu / verde / rosa vivo*	Disco a doppio strato, duro/morbido. Materiale resistente, dotato di elevato confort d'uso. Il lato duro si lega con resine acriliche.
Erkoplast PLA-R	PLA	*rosa*	Materiale resistente agli urti, molto rigido. Il materiale PLA si unisce con il calore e si lega alla resina autopolimerizzante.
Playsafe triple foglio	EVA COC EVA	*trasparente o colorato*	Disco a triplo strato, morbido/duro/morbido.
UZF-Cast	PS	*rosso*	Disco di compenso (della retrazione) per la tecnica di fusione.
	PE		Foglio isolante per isolare e compensare la retrazione.

ERKODENT®

Applicazioni	Materiali indicati
Base plates	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rosa, duro
Bite occlusali	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro
	Erkodur-0M1/A1/-A2/-A3, 2,0 mm, duro
	Erkoflex-95, 2,5 e 4,0 mm, flessibile
	Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, duro/morbido
Cappette di frizione	Erkodur-A3, 0,6 mm, duro
Cappette di fusione	Erkodur, 0,5 - 0,8 mm, duro
	Erkolen, 0,5 - 0,8 mm, elastico
Docce cosmetiche	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6 - 2,0 mm, duro
Docce di fluorurazione	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flessibile
	Erkoloc-pro, 1,0 mm, duro/morbido
Docce di protezione contro le radiazioni	Erkoflex, 4,0 e 5,0 mm, flessibile
Docce di sbiancamento	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, flessibile
	Erkoloc-pro, 1,0 mm, duro/morbido
Docce di stabilizzazione (Miniplast)	Erkodur, 1,0 mm, duro
	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, duro
	Erkoloc-pro, 1,0 e 1,3 mm, duro/morbido
Docce Michigan	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro
	Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, duro/morbido
Docce per bruxismo	vedi bite occlusali
Duplicazione	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, flessibile
Impacchi di compressione	Erkodur, 1,0 - 2,0 mm, duro
Mantenitore di spazio gel fluorurazione	Erkolen, 1,0 mm, elastico
Paradenti sportivi Playsafe triple	Playsafe triple, 5,5 mm, morbido/duro/morbido /- triple light, 4,1 mm, morbido/duro/morbido
Pellicola isolante/mantenitore di spazio per cappette di fusione	UZF-Cast , 0,1 mm
Placche di articolazione	Erkoplast PLA-R, 1,5 mm, rosa, duro
Placche di compressione	vedi impacchi di compressione
Protezione antirussamento	Erkodur/-freeze, 2,5 mm, duro
Silensor®-sl	Erkoloc-pro/-color, 3,0 mm, duro/morbido
Protezioni per sport da contatto (docce protettive a 2 o 3 strati)	Erkoflex, 2,0 e 4,0 mm, flessibile
	Erkoflex-color, 2,0 e 4,0 mm, flessibile
	Erkodur-S, 0,8 mm, duro
Provvisori, si lega con la resina solo con primer specifico	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, duro
	Erkodur-0M1/-A1/-A2/-A3, 0,6 e 1,0 mm, duro
Provvisori, solo parte formata	Erkolen, 0,8 e 1,0 mm, elastico

Applicazioni	Materiali indicati
Implantologia	
Dime di progettazione, docce di orientamento e di radiografia	Erkodur, 1,0 - 5,0 mm, duro
Docce di protezione (v. docce Miniplast)	Erkodur, 1,0 mm, duro
	Erkoflex-95, 1,5 mm, flessibile
Ortodonzia	
Aligner / Docce di correzione	Erkodur, 0,5 - 1,0 mm, duro
	Erkodur-al, 0,6 - 1,0 mm, duro
	Erkoloc-pro, 1,0 e 1,3 mm, duro/morbido
Docce di trasferimento brackets	Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, flessibile + Erkodur, 1,0 mm, duro
Mascherine di trasferimento brackets / - di mordenzatura	Erkolen, 0,8 e 1,0 mm, elastico
Posizionatori	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, flessibile
Retainer	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, duro
	Erkodur-al, 0,6 - 1,0 mm, duro
	Erkoloc-pro, 1,0 - 2,0 mm, duro/morbido

Info + Video

Materiale per termoformatura

Scelta del corretto spessore

Per la scelta del corretto spessore del considerare che in fase di termoformatura con un‘altezza del modello di 1 cm il materiale perde il 20 - 25 % del suo spessore originale, con 2 cm il 30 - 40 %. Nel caso di bite occlusali lo spessore va scelto in funzione della verticalizzazione desiderata per poter effettuare il molaggio senza registrazione per addizione.

Plastificazione

Con apparecchi senza controllo tempi e temperatura
- per la maggior parte dei materiali si controlla il grado di plastificazione con uno strumento non appuntito. Quando il segno dello strumento rimane impresso nel materiale, termoformare.
- Erkolen, Erkoflex-bleach ed Erkoflex-95 vanno riscaldati finché diventano chiari, quindi termoformare. Erkoflex vanno riscaldati finché si inarcano verso il basso di ca. 2 cm, quindi termoformare.

Attenersi alle indicazioni riportate nelle singole istruzioni di impiego.

Biocompatibilità • reazioni allergiche

Tutti i materiali per termoformatura Erkodent sono testati sulla loro **biocompatibilità** e sono fisiologicamente innocui nell’uso previsto. Sono marcati CE in base al regolamento UE 2017/745 relativo ai prodotti medici, alla direttiva 93/42/CEE relativo ai prodotti medici e al regolamento UE 2016/425 relativo ai dispositivi di protezione individuale (paradenti sportivo Playsafe triple).
Fino ad ora (2025) non si conoscono reazioni allergiche confermate sui materiali, ma non si possono escludere reazioni allergiche.

Avvertenze per la detersione e la manutenzione

I dispositivi realizzati con materiali di termoformatura (bite) vanno sottoposti alle seguenti operazioni di manutenzione:
- I risultati migliori si ottengono con **Oxydens** compresse per la pulizia dei bite (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 compresse per la pulizia).
  Altri detergenti: sapone, sapone neutro, sapone liquido e soluzioni detergenti. Non usare saponi con forte profumazione.
  Non sono indicati: dentifrici (contengono abrasivi), collutori (eventuali decolorazioni), e acqua a temperatura superiore ai 50 °C (deformazione).
  Liquidi composti da solventi causano il distacco dei fogli nei bite stratificati.

Dopo l’uso:
- Sciacquare accuratamente con acqua.
- Pulire accuratamente le superfici interne ed esterne del bite con uno spazzolino da denti e sapone.
- Risciacquare bene con acqua.
- Sgocciolare ed asciugare con una salvietta.
- Non usare asciugacapelli - rischio di deformazioni!
- È molto importante far asciugare perfettamente il bite! Conservare in luogo asciutto, preferibilmente in appositi contenitori con fori di aerazione come Erkobox (215 030) o Splintbox (214 020).
- Prima dell’utilizzo, sciacquare nuovamente con acqua.

Formazione di odori

Se col tempo il bite assume un odore sgradevole, immergerlo per un’ora in una soluzione saponosa concentrata normalmente in commercio, non profumata, quindi risciacquarlo accuratamente con acqua fredda. Generalmente una soluzione di acqua saponata elimina la maggior parte dei batteri che danno origine ad odori.

Decolorazioni

Materiali di termoformatura morbidi tendono alla decolorazione in modo irreversibile. Questo assorbimento di pigmenti però può essere ridotto o evitato con un’accurata manutenzione.
Anche soluzioni per sciacqui orali ed otturazioni in amalgama possono causare decolorazioni.

Disinfezione

Ad eccezione di tutte le versioni di Erkoloc-pro, tutti i materiali di termoformatura possono essere disinfettati con alcool e disinfettanti liquidi in commercio. Le versioni di Erkoloc-pro, dopo il contatto con alcool, devono rimanere essere conservati per ca 5 ore privi di carico e in luogo asciutto per permettere la completa evaporazione dell‘alcool residuo. In caso contrario il legame tra strato duro e strato morbido non è più garantito.

Sterilizzazione

Sono ammesse sterilizzazione a gas e al plasma (<50 °C). Per la loro termolabilità i materiali non possono essere sterilizzati in autoclave.

Preessicazione Per i materiali che non sono consegnati o conservati in sacchetti di alluminio chiusi:

Erkodur:	**Erkoloc-pro:**
0.5 - 2.0 mm, 5 ore 60 °C	1.0 - 5.0 mm, 48 ore 60 °C
2.5 - 5.0 mm, 8 ore 60 °C	

* solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

Materiale	mm	°C	min	* min	N° Codice (quantità) Ø 120 mm	N° Codice (quantità) 125 x 125 mm	N° Codice (quantità) Ø 125 mm	N° Codice (quantità) Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-al chiaro, con isolante	**0,60**	195	0:45	0:50	52 41 06 (20) • 52 46 06 (100)		52 20 06 (20) • 52 30 06 (100)	* 52 11 06 (20) 180°C 0:45
Erkodur-al 240 chiaro, con isolante*	**0,80**	195	1:00	0:55	52 41 08 (20) • 52 46 08 (100)		52 20 08 (20) • 52 30 08 (100)	* 52 11 08 (20) 180°C 1:30
	1,00	195	1:30	1:00	52 41 10 (20) • 52 46 10 (100)		52 20 10 (20) • 52 30 10 (100)	* 52 11 10 (20) 180°C 1:30
Erkodur chiaro, con isolante	**0,50**	160	0:30	0:35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)		52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)	* 52 95 05 (20) 150°C 0:30
Erkodur 240 chiaro, con isolante*	**0,60**	160	0:30	0:40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)	* 52 95 06 (20) 150°C 0:45
	0,80	160	0:45	0:45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)	* 52 95 08 (20) 150°C 1:00
	1,00	160	0:45	0:50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)	* 52 95 10 (20) 150°C 1:30
	1,50	160	1:00	1:05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 12 25 (10) • 52 42 25 (50)	52 14 25 (10) • 52 44 25 (50)	52 15 25 (10) • 52 45 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)	
	4,00	155	3:00	2:40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)	
	5,00	155	4:00	3:40	52 12 50 (10) • 52 42 50 (50)			
Erkodur *freeze* turchese-trasparente, con isolante	**1,00**	160	0:45	0:50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)	
	2,50	155	2:00	1:55	52 91 25 (10) • 52 94 25 (50)	52 86 25 (10) • 52 88 25 (50)	52 75 25 (10) • 52 76 25 (50)	
	3,00	155	2:00	2:05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)	
Erkodur-0M1 in colorazione 0M1, con isolante	**0,60**	170	0:30	0:40	52 61 06 (20) • 52 43 06 (100)	52 28 06 (20) • 52 58 06 (100)	52 26 06 (20) • 52 48 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 61 10 (20) • 52 43 10 (100)	52 28 10 (20) • 52 58 10 (100)	52 26 10 (20) • 52 48 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 61 15 (10) • 52 43 15 (50)	52 28 15 (10) • 52 58 15 (50)	52 26 15 (10) • 52 48 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 61 20 (10) • 52 43 20 (50)	52 28 20 (10) • 52 58 20 (50)	52 26 20 (10) • 52 48 20 (50)	
Erkodur-A1 in colorazione A1, con isolante	**0,60**	170	0:30	0:40	52 22 06 (20) • 52 66 06 (100)	52 24 06 (20) • 52 79 06 (100)	52 19 06 (20) • 52 60 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 22 10 (20) • 52 66 10 (100)	52 24 10 (20) • 52 79 10 (100)	52 19 10 (20) • 52 60 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 22 15 (10) • 52 66 15 (50)	52 24 15 (10) • 52 79 15 (50)	52 19 15 (10) • 52 60 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 22 20 (10) • 52 66 20 (50)	52 24 20 (10) • 52 79 20 (50)	52 19 20 (10) • 52 60 20 (50)	
Erkodur-A2 in colorazione A2, con isolante	**0,60**	170	0:30	0:40	52 23 06 (20) • 52 90 06 (100)	52 68 06 (20) • 52 02 06 (100)	52 64 06 (20) • 52 98 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 23 10 (20) • 52 90 10 (100)	52 68 10 (20) • 52 02 10 (100)	52 64 10 (20) • 52 98 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 23 15 (10) • 52 90 15 (50)	52 68 15 (10) • 52 02 15 (50)	52 64 15 (10) • 52 98 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 23 20 (10) • 52 90 20 (50)	52 68 20 (10) • 52 02 20 (50)	52 64 20 (10) • 52 98 20 (50)	
Erkodur-A3 in colorazione A3, con isolante	**0,60**	170	0:30	0:40	52 62 06 (20) • 52 03 06 (100)	52 69 06 (20) • 52 07 06 (100)	52 65 06 (20) • 52 05 06 (100)	
	1,00	165	0:45	0:50	52 62 10 (20) • 52 03 10 (100)	52 69 10 (20) • 52 07 10 (100)	52 65 10 (20) • 52 05 10 (100)	
	1,50	160	1:00	1:05	52 62 15 (10) • 52 03 15 (50)	52 69 15 (10) • 52 07 15 (50)	52 65 15 (10) • 52 05 15 (50)	
	2,00	155	1:30	1:25	52 62 20 (10) • 52 03 20 (50)	52 69 20 (10) • 52 07 20 (50)	52 65 20 (10) • 52 05 20 (50)	

Spessore (mm) — **Temperatura di termoformatura (°C)** — **Tempo di raffreddamento (min. sec.)** — **Tempo di riscaldamento (min. sec.)**

* solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

* solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

Materiale				*	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkodur-S chiaro	**0,80**	160	0:45	0:40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)	
Erkoflex trasparente, con isolante	**1,00**	130	1:30	0:40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)	
	1,50	130	2:00	0:55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)	
	2,00	130	3:00	1:25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)	
	3,00	130	5:00	2:25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)	
	4,00	120	7:00	3:05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)	
	5,00	120	8:00	3:30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)	
Erkoflex-bleach/240* trasparente, con isolante	**1,00**	175	1:30	0:55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)	* 58 95 10 (20) 165°C 2:00
Erkoflex-95 trasparente, con isolante	**1,50**	155	1:50	1:15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)	
	2,50	140	2:20	1:55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)	
	4,00	130	3:30	2:45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)	
Erkolen trasparente, con isolante	**0,50**	175	0:30	0:35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)	
	0,60	175	0:30	0:40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)	
	0,70	170	0:45	0:45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)	
	0,80	170	0:50	0:55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)		
	1,00	165	1:30	1:00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)	
	1,50	160	2:00	1:35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	51 15 15 (10) • 51 45 15 (50)	
	2,00	150	3:00	2:05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)	
	3,00	140	4:00	2:55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)		
Erkoloc-pro trasparente, con isolante	**1,00**	160	2:00	1:00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)	* 59 95 10 (20) 145°C 2:00
Erkoloc-pro 240 trasparente, con isolante*	**1,30**	160	2:00	1:10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)	* 59 95 13 (20) 145°C 2:00
	2,00	170	2:00	1:55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)	* 59 95 20 (10) 150°C 2:20
	3,00	165	3:00	2:40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)	
Erkoloc-pro *blu* blu-trasparente, con isolante	**2,00**	170	2:00	1:55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)	
Erkoloc-pro *green* verde-trasparente, con isolante	**2,00**	170	2:00	1:55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)	

Spessore (mm) — **Temperatura di termoformatura (°C)** — **Tempo di raffreddamento (min. sec.)** — * **Tempo di riscaldamento (min. sec.)**

* solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

* solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

Materiale				*	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)	N° Codice (quantità)
	mm	°C	min	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm	Ø 240 mm (Erkopress 240)
Erkoloc-pro*pink* rosa vivo-trasparente, con isolante	**2,00**	170	2:00	1:55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)	
	3,00	165	3:00	2:40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)	
	4,00	160	4:00	3:25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)	
	5,00	160	5:00	4:30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)	
Erkoplast PLA-R, rosa	**1,50**	130	1:30	1:00	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)	
UZF-Cast foglio di compenso/mantensione spazio per la tecnica di fusione, rosso	**0,10**	190	0:30	0:30	53 11 01 (100)		53 25 01 (100)	

Materiale		N° Codice (quantità)
Per **Erkomini** (realizzazione manuale di cappette)	mm	Ø 42 mm
Erkolen-A trasparente (più duro di **Erkolen**)	**0,60**	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
Erkolen-AW trasparente (come **Erkolen**)	**0,60**	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
UZF-A chiaro, disco per compensare la retrazione per Erkolen-A e -AW	**0,10**	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

Spessore (mm) — **Temperatura di termoformatura (°C)** — **Tempo di raffreddamento (min. sec.)**

* **Tempo di riscaldamento (min. sec.)**

* solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

PLAY SAFE® triple

Spessore 5,5 mm, Erkoflex 2,5 mm (morbido), triple layer 1,0 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (morbido) (tempo di riscaldamento 3.45 min, temp. di termoformatura 110 °C, tempo di raffreddamento 9.59 min)

Playsafe triple set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple disco (indicare il colore), 1 etichetta, 1 Erkobox, 1 campione foglio FG, istruzioni		**Playsafe triple foils, Ø 120 mm**, 5 dischi dello stesso colore (indicare il colore), 5 etichette, 1 campione foglio FG, istruzioni	
177 820 monocolore (1-15)	**177 823** quadricolore (1-15)	**177 825** monocolore (1-15)	**177 828** quadricolore (1-15)
177 821 bicolore (1-15)	**177 824** freestyle (16-23)	**177 826** bicolore (1-15)	**177 829** freestyle (16-23)
177 822 tricolore (1-15)	**177 819** freestyle strip (24+25)	**177 827** tricolore (1-15)	**177 830** freestyle strip (24+25)

PLAY SAFE® triple-light

Spessore 4,1 mm, Erkoflex 1,5 mm (morbido), triple layer 0,6 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (morbido) (tempo di riscaldamento 2.50 min, temp. di termoformatura 120 °C, tempo di raffreddamento 9.59)

Playsafe triple light set, Ø 120 mm, 1 Playsafe triple light disco (indicare il colore), 1 etichetta, 1 Erkobox, 1 campione foglio FG, istruzioni		**Playsafe triple light foils, Ø 120 mm,** 5 dischi dello stesso colore (indicare il colore), 5 etichette, 1 campione foglio FG, istruzioni	
177 860 monocolore (1-15)	**177 863** quadricolore (1-15)	**177 865** monocolore (1-15)	**177 868** quadricolore (1-15)
177 861 bicolore (1-15)	**177 864** freestyle (16-23)	**177 866** bicolore (1-15)	**177 869** freestyle (16-23)
177 862 tricolore (1-15)	**177 859** freestyle strip (24+25)	**177 867** tricolore (1-15)	**177 870** freestyle strip (24+25)

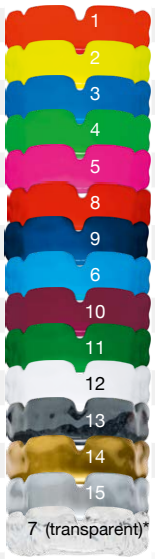
Materiale per termoformatura

Erkoflex-color

Spessore 2 mm, N° codice (quantità)

Colore	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
rosso vivo	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)
giallo vivo	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)
blu vivo	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)
verde vivo	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)
rosa vivo	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)
rosso profondo	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)
blu notte	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)
celeste	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)
prugna	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)
verde profondo	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)
bianco	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)
nero	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)
oro	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)
argento	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)
Colour set, monocolore, 15 pezzi (incluso trasparente)			
	58 12 29 (15)	58 17 29 (15)	58 19 29 (15)

N° colori



Spessore 4 mm, N° codice (quantità)

Colore	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
rosso vivo	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
giallo vivo	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
blu vivo	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
verde vivo	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rosa vivo	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rosso profondo	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
blu notte	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
celeste	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
prugna	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
verde profondo	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
bianco	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
nero	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
oro	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
argento	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
Colour set, monocolore, 15 pezzi (incluso trasparente)			
	58 12 49 (15)	58 17 49 (15)	58 19 49 (15)

Colori Freestyle
Spessore 2 mm, N° codice (quantità)

Colore	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)
Freestyle Set**	58 12 69 (5)	58 17 69 (5)	58 19 69 (5)
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)
Freestyle-blackline set**	58 12 79 (5)	58 17 79 (5)	58 19 79 (5)

Colori Freestyle
Spessore 4 mm, N° codice (quantità)

Colore	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
Freestyle Set**	58 12 89 (5)	58 17 89 (5)	58 19 89 (5)
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
Freestyle-blackline set**	58 12 99 (5)	58 17 99 (5)	58 19 99 (5)

* Codici per Erkoflex trasparente, vedi Erkoflex
** Freestyle set e Freestyle-blackline set (assortito 5 pezzi)

ERKODENT®

ERKODENT®

Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler
Germania

Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0
info@erkodent.com
www.erkodent.com

EN ISO 13485 / ISO 9001 CE 0197

Enrico Pace · responsabile commerciale Italia
Tel.: + 39 3920599090 · e.pace@erkodent.com

Programm-IT-05-2025