

Service:

7. Libérer la bague de serrage de feuille en tournant les vis de serrage (J) puis enlever (ill. 6). Placer le matériau d'emboutissage dans le récepteur de feuille (H) (ill. 7), placer la bague de serrage de feuille et serrer les vis de serrage (J) en tournant.
8. La fin de la période de préchauffage est indiquée par un signal acoustique et le témoin vert clignotant. Tourner maintenant vers le bas le récepteur de feuille (H) à la poignée (G) jusqu'à la butée sous le chauffage (ill. 8).
9. La période de chauffage choisie est affichée et s'écoule automatiquement. Témoin vert. 1 min. avant expiration de la période de chauffage, la pompe à vide se met en service. Pour temps de chauffage de moins que 1 minute la pompe se met en marche immédiatement.
10. Après expiration de la période de chauffage se fait entendre un signal acoustique, l'affichage indique 0.00, le témoin s'éteint. Faire pivoter rapidement le récepteur de feuille au-dessus du modèle en utilisant la poignée (ill. 9) puis baisser complètement (ill. 10).
11. Par l'intermédiaire d'un contact, la position la plus inférieure du récepteur de feuille met immédiatement le vide en position d'attente. Il suffit de presser le cadre complètement vers le bas sans user une force particulière.
12. Le matériau de thermoformage est maintenant formé, la pompe à vide marche encore 1 min. Ensuite, le vide est supprimé et la feuille thermoformée peut être enlevée (ill. 11). En cas de feuilles plus épaisses, continuer à les faire refroidir avant de les enlever.
13. La période de chauffage réglée auparavant clignote à l'affichage. En cas de poursuite du travail, il faut soit modifier ce temps pour une autre feuille, soit confirmer. Le cycle de travail redémarre. Sinon mettre l'appareil hors-service par l'intermédiaire de l'interrupteur principal.

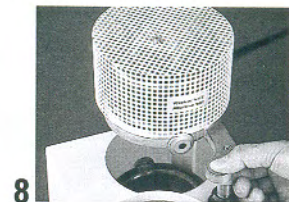
Indication:

Le radiateur se met automatiquement hors-service après env. 20 sec. si les opérations suivantes ne sont pas exécutées. Si le radiateur s'est mis hors-service, il est nécessaire de répéter le programme.

TELEPHONE-SERVICE (0049) 74 45/85 01-0.

Nettoyage et maintenance

Pour nettoyer l'appareil, n'utiliser qu'un chiffon humide. Ne pas utiliser de détergent ni de nettoyant. Afin de garantir le bon fonctionnement de l'appareil, il faut remplacer les joints chaque année en cas d'utilisation intensive. Bien presser les nouveaux joints dans les rainures sans provoquer d'irregularité. Nous attirons votre attention sur le fait que l'appareil ne peut être utilisé que pour les travaux indiqués. Dans le cas de contraire, nous déclinons toute responsabilité et toute garantie en cas de dommage.



Copyright by ERKODENT • Printed in Germany • BA 52-1009-3

INSTRUCTIONS DE SERVICE



Appareil de thermoformage sous vide pour la technique de thermoformage dentaire. Avec opérations de travail commandées électroniquement. Indépendant de l'air comprimé. Avec pompe à vide intégrée et vide de réserve. (Brevet no. 195 11 064).

RVE



ERKODENT Erich Kopp GmbH • Siemensstr. 3 • D-72285 Pfalzgrafenweiler • Tel. (0049) 74 45/85 01-0 • Fax (0049) 74 45/20 92 • email: erkodent@erkodent.com

Livraison:

188 000 ERKOFORM-RVE
avec paquet d'essai de
feuilles, disque grillagé
pour modèle, granulés de
remplissage, récipient

Données techniques:

H 31 cm/L 24 cm/P 35 cm
poids environ 10,2 kg
vide max. 0,8 bar
Niveau de bruit < 70 dB(A)

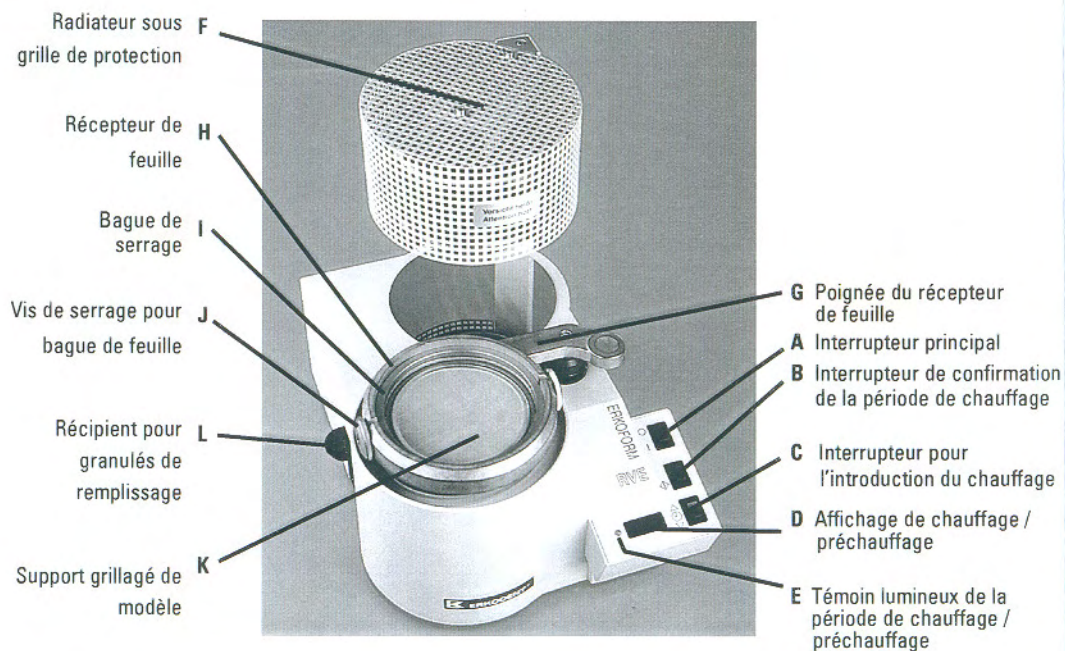
Données électriques:

230 Volt~
50 Hertz
330 Watt
Radiateur 280 Watt
Fusible 2 X T-2A

Instructions d'installation

L'ERKOFORM-RVE est branché au réseau électrique et ce indépendamment d'installations à air comprimé. Pour éviter que l'eau ne pénètre dans l'appareil (p. ex. projections d'eau), celui-ci doit se trouver dans un environnement sec.

Los de l'utilisation de l'ERKOFORM-RVE, veiller aux prescriptions générales de prévention des accidents. En cas de non utilisation, débrancher.



Joint de rechange
Réception de
feuille
(réf. 188011)



Joint de rechange
N Pot de forme
(réf. 188 017)



Mise en service

Introduire la fiche derrière dans l'appareil. Brancher la fiche-réseau à une prise de courant. L'appareil est prêt à fonctionner.

ATTENTION! Instructions de sécurité

Ne pas toucher le radiateur - surface chaude!

Quand il est en service, l'appareil doit rester sous surveillance. Ne pas stocker de matières facilement inflammables à proximité de l'appareil. Ne chauffer et ne traiter **que** des matériaux de thermoformage appropriés!

Service

Ne faire marcher l'appareil que lorsqu'il est rempli de granulés (ill. 1). Pour remplir, tirer la poignée (G) du récepteur de feuille (H) vers le haut et à la butée supérieure, tourner vers l'avant autour du point de rotation jusqu'à butée. Lisser les granulés, les granulés superflus tombent dans une goutte circulaire et peuvent être évacués par un orifice inférieur avec un pinceau dans le récipient collecteur (L). **II ne peut y avoir de granulés sur les joints.**

Recommandation: Exécuter une fois le mouvement du récepteur de feuille, appareil hors-service.

L'utilisation de l'appareil est expliquée à l'aide d'un exemple de production d'une attelle miniplastique en ERKODUR, épaisseur 1 mm. Pour d'autres épaisseurs ou autres feuilles, il faut compter d'autres périodes de chauffage.

1. Mettre l'interrupteur principal en service (A).
2. L'affichage clignote (D).
3. Prendre la période de chauffage de la liste jointe (période de chauffage des feuilles) et introduire à l'interrupteur (C) (ill. 2), ERKODUR 1 mm = 50 sec. (appuyer l'interrupteur vers le haut = augmentation; appuyer vers le bas = diminution; pour passage rapide, maintenir la pression).
4. Confirmer la période de chauffage à l'interrupteur (B) (ill. 3), en même temps, la période de préchauffage 1.45 (= 105 sec.) démarre. A cet effet, maintenir l'interrupteur jusqu'à ce que le temps figurant à l'affichage passe à 1.45. Témoin lumineux rouge (E). Si l'appareil reste en circuit, le temps de préchauffage sera 1 min. 30 sec. pour chaque processus de thermoformage successif. Le change du temps de préchauffage se fait automatiquement, c'est pourquoi l'opération habituelle ne change pas.
5. Si ce n'est pas encore fait, bouger le récepteur de feuilles (H) vers le haut et l'avant.
6. Intégrer le modèle dans les granulés (ill. 4) ou poser sur le support grillagé de modèle (K) (ill. 5). En cas d'utilisation du support, le pot de forme doit être rempli de granulés afin que le support puisse poser à plat (cette opération peut également s'effectuer avant l'introduction de la période de chauffage et préchauffage).

