


Gebrauchsanweisung: **Resilit-S**

Kennzeichnung:  beiliegende Dokumente beachten

 Gebrauchsanweisung beachten

 EG-Richtlinie 93/42/EWG

Lagerung:  vor Sonnenlicht geschützt lagern

 trocken lagern

 empfohlene Lagertemperatur
95 °F
35 °C
5 °C
41 °F

Anwendungsgebiet: Selbstpolymerisierender Kunststoff für die Herstellung von zahnärztlichen Geräten.

Einsatzgebiet: Resilit-S ist geeignet zum Aufbau von Tiefziehschienen, zur Komplettierung von Modellgußprothesen, für Unterfütterungen und Prothesenreparaturen.

Kontraindikation: Bei bereits bekannter allergischer Reaktion auf Kunststoffe sollte eine spezifische Allergie auf Resilit-S (Polymethylmethacrylat) ausgeschlossen werden.

Achtung:

- Die Verwendung ist auf die Herstellung von zahnärztlichen Geräten begrenzt.
- Die Verwendung unterliegt der Verantwortung des Behandlers.
- Allergische Reaktionen sind unwahrscheinlich, können jedoch nicht ausgeschlossen werden.
- Gefahrstoff nach EU CLP-Verordnung 1272/2008: GHS02, GHS07, GHS08

Vorsichtsmaßnahmen:

- Resilit-S wird nur für die Herstellung der oben genannten Dentalgeräte empfohlen.
- Sicherheitsdatenblatt für Gefahrstoff bereithalten und beachten (Download, www.erkodent.com)
- Beachten Sie die Lagerhinweise.

Chemische Charakterisierung: Selbstpolymerisierender Kunststoff auf Polymethylmethacrylatbasis, cadmiumfrei, enthält keine tertiären Amine.

 **Entsorgung/Recycling:** Allgemeines Kunststoffrecycling/Hausmüll.

Materialeigenschaften:

Klares oder rosafarbenes Flüssigkeits/Pulver System, farbstabiles Kaltpolymerisat, hohe mechanische Werte.

Lieferform: 817 501 Flüssigkeit 100 ml • 817 502 Pulver rosa 100 g • 817 503 Pulver klar 100 g
817 601 Flüssigkeit 500 ml • 817 602 Pulver rosa 500 g • 817 603 Pulver klar 500 g

Technische Daten:

Vickershärte 16 kp/mm² • Biegefestigkeit 90 N/mm² • E-Modul 2600/mm² • Wasseraufnahme 25,7 µg/mm³

Produkteigenschaften (bei 23 °C):

Härtesystem: Autopolymerisat • Gießphase 2 - 3 Minuten • Plastische Phase 5 Minuten

Arbeitsanweisung:

Der Resilit-S Teig kann während der Gießphase z. B. in einen Vorguß eingefüllt werden. Nach Beginn der plastischen Phase fließt er nicht mehr aus dem Vorguß heraus und ist modellierbar.

Aufzubauenden Bereich der Tiefziehschiene mit wenig Monomer benetzen, dann den Resilit-S Teig auftragen und modellieren.

Nach max. 8 Minuten in einem Drucktopf 6 - 8 Min. bei mind. 2 bar und einer Wassertemperatur von 40 - 50 °C auspolymerisieren lassen.

- Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern die o. g. Zeiten.
- Ggf. Isolierung Gips gegen Kunststoff verwenden.



 (Hersteller)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015

 **ERKODENT**®

Instruction for use: **Resilit-S**

Labeling:  consult accompanying documents  read instructions for use

 EC-directive 93/42/EEC

Storage:  keep away from sunlight  keep dry  recommended storage temperature
5 °C / 41 °F 95 °F / 35 °C

Indications for use (general): Self curing resin for the fabrication of dental appliances.

Intended Use: Resilit-S is suitable for building up thermoformed splints, for the completion of model casting prostheses, for relining and prosthesis repairs.

Contraindication: Before use on patients with a history of allergic reactions to plastics it has to be clarified that there is no specific allergic reaction on Resilit-S (polymethylmethacrylate).

Warning:

- Use strictly limited for the fabrication of orthodontic and dental appliances.
- The use is subject to the responsibility of a therapist.
- Allergic reactions are unlikely but possible.
- Hazardous substance according to EU CLP Regulation 1272/2008: GHS02, GHS07, GHS08

Precautions:

- Resilit-S is not recommended for other dental appliances than as described above under intended use.
- Hold safety data sheet for hazardous substances and notice (Download, www.erkodent.com)
- Pay attention to the storage instructions.

Chemical characteristics: Self-curing polymethyl methacrylate based plastic, cadmium free, contains no tertiary amines.

 **Disposal/Recycling:** General recycling for plastic if available, otherwise general waste.

Material informations:

Clear or pink liquid / powder system, color-stable cold curing resin, high mechanical values.

Availabilities: 817 501 liquid 100 ml • 817 502 powder pink 100 g • 817 503 powder clear 100 g
817 601 liquid 500 ml • 817 602 powder pink 500 g • 817 603 powder clear 500 g

Technical data: Vickers hardness 16 kp/mm² • Bending strength 85 N/mm² • Modulus of elasticity 2500/mm²
water absorption 25.7 µg/mm³

Product properties (at 23 °C):

Hardening System: Self curing resin • Casting phase 2 - 3 minutes • Plastic phase 5 minutes

Working instruction: During liquid phase the RESILIT-S dough may be filled for example into a key, it no longer flows out of the key and can be modeled.

Moisten the area of the thermoformed splint to be built up with little monomer, then apply and model the Resilit-S dough.

After max. 8 minutes allow to polymerize in a pressure pot for 6 - 8 minutes at min. 2 bar and a water temperature of 40 - 50 ° C.

- Higher temperatures shorten, lower temperatures extend the aforementioned times.
- If needed, use insulating agent plaster against plastic.

 (manufacturer)

Erkodent Erich Kopp GmbH • Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/85 01-15 • info@erkodent.com • www.erkodent.com

EN ISO • 13485:2016 • ISO 9001:2015

 **ERKODENT**®