

Adesivo Usig per incollare la cappetta di attrito usata nella parte terziaria.

Deve esserci uno spazio per l'adesivo (0,2 mm). Ciò garantisce una perfetta aderenza e viene riempito dall'adesivo stesso.

Lavorazione: Inserire la cannula di miscelazione e premere per fare fuoriuscire la quantità necessaria, la cannula di miscelazione deve rimanere montata sulla siringa dopo l'uso. Quando si mescolano a mano i due i componenti non devono entrare in contatto tra loro nell'area di fuoriuscita.

Tempo di lavorazione: dall'inizio della miscelazione: circa 3 minuti (miscelazione manuale con una spatolina).

Inizio tempo di presa: da **ca. 4:30 min.** • **Fine tempo di presa:** da **ca. 8 min.**

Le informazioni si applicano a una temperatura ambiente di 22 °C.

Le temperature più elevate accelerano il processo di indurimento, le temperature più basse lo rallentano. L'oggetto non deve essere spostato dall'inizio dell'impostazione fino a quando non si sarà indurito.

Conservazione: in frigorifero **3 - 8 °C** garantisce una durata di conservazione di 2 anni.

Usig-glue to glue the Using friction-generating coping in the tertiary part.

There has to be a slot (0.2 mm) for the glue. This slot guarantees a tension-free fit and will be filled by the glue.

Application: Put on the mixing cannula and press out the needed quantity, the mixing cannula shall remain onto the syringe as a closure after use. When mixing by hand the two components must not get into contact with each other in the outlet area.

Working time from starting mixing: **approx. 3 min.** (also when handmixing with a spatula)

Beginning of setting: after **approx. 4:30 min** • **Finish of setting:** after **approx. 8 min.**

The indications are valid at a room temperature of 22 °C. Higher temperatures accelerate, lower temperatures decelerate the setting.

The object must not be moved from the beginning of the setting until it is hardened.

Storage in a refrigerator at **3 - 8 °C** ensures a durability of 2 years.