Produktdatenblatt Usig-Folie

1. Herstellerangaben

Handelsname:	Usig-Folie
Zweckbestimmung:	Herstellung von Friktionshülsen
Hersteller:	Erkodent Erich Kopp GmbH Siemensstraße 3 72285 Pfalzgrafenweiler Deutschland Tel.: +49 7445 8501-0

2. Einsatzgebiet

Usig-Folie ist geeignet zur Herstellung von Friktionshülsen.

Anwendungen	Stärke
Friktionshülsen	0,5 mm

3. Zusammensetzung

CAS-Nr.:	25640-14-6
Bezeichnung:	Polyethylenterephthalat (PET-G)

4. Eigenschaften (alle Angaben sind circa Werte)

Allgemeine Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Form	-	sehr zäh
Farbe	-	zahnfarben-opak
Geruch	-	geruchlos
Dichte	ISO 1183	1,27 g/cm³
Wasseraufnahme, 24 h/ 23 °C	ISO 62	0,2 %
Wasserlöslichkeit	-	unlöslich

Mechanische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Zugfestigkeit	ISO 527	53 MPa
Biegefestigkeit	ISO 178	69 MPa
Schlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eU	kein Bruch
Kerbschlagzähigkeit, 23 °C	ISO 179/1eA	10 kJ/m²
Streckspannung	ISO 527	53 MPa
Bruchdehnung	ISO 527	40 %
E-Modul	ISO 527	2200 MPa
Härte nach Shore A/ Shore D	ISO 868	-
Kugeldruckhärte	ISO 2039	115

Produktdatenblatt Usig-Folie

Thermische Eigenschaften:

Eigenschaften	Prüfverfahren	Wert
Vicat Erweichungstemperatur	ISO 11357	83 °C
Temperaturbeständigkeit	ISO 75	68 °C
Glasübergangstemperatur	ISO 11357	-
Schrumpf nach dem Tiefziehen	-	0,5 %

Biologische Eigenschaften:

Das Material ist nach DIN EN ISO 10993-1 auf Biokompatibilität geprüft worden und beeinträchtigt die biologische Sicherheit des Patienten nicht.

5. Allgemeine Hinweise

Lagerhinweise:

Vor Sonnenlicht geschützt und trocken lagern.
Empfohlene Lagertemperatur: -5 °C – 45 °C

Reinigungs- und Pflegehinweise:

Beste Ergebnisse mit Oxydens Reinigungstabletten.
Weitere Reinigungsmittel: Seife, Kernseife, Flüssigseife und Spülmittel. Keine stark parfümierten Seifen benutzen.
Nicht geeignet sind Zahnpasta, Mundspülungen und heißeres Wasser als 50 °C.
Lösungsmittelhaltige Reinigungsmittel verursachen eine Delaminierung von mehrschichtigen Schienen.

Sterilisation:

Gas- und Plasmasterilisation (<50 °C) sind möglich. Aufgrund der Thermolabilität sind Materialien nicht autoklavierbar.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei der Drucklegung. Die Angaben sind keine garantierte Zusicherung von Produkteigenschaften und begründen kein vertragliches Rechtsverständnis. Alle Verarbeitungshinweise sind Richtwerte und entbinden den Anwender nicht von der Pflicht, die Eignung für die jeweilige Anwendung selbst zu prüfen.

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten.