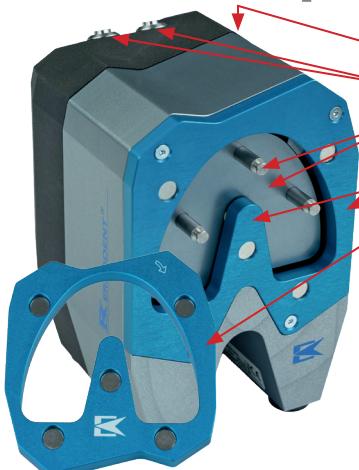


exMod-pro

exMod-pro (173 200) pour la séparation facile de feuilles d'aligneurs thermoformées des modèles imprimés



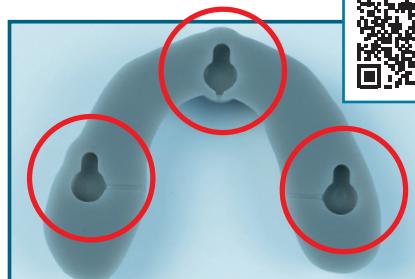
- Interrupteur marche/arrêt et fiche secteur
- Interrupteurs de fonction
- Plaque de séparation avec broches d'accrochage
- Cadre de démoulage
- Gabarit de fixation (173 201)

Déballage: Ouvrir l'emballage, retirer les cartons de support, retirez l'appareil de son emballage (3 kg) à l'aide du sachet, retirez les accessoires.

Branchez la fiche standard locale à l'adaptateur secteur



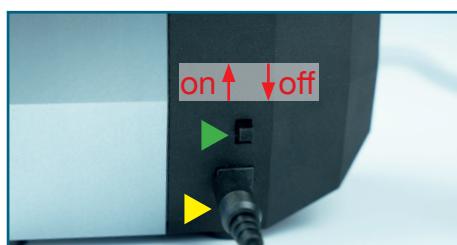
Indication: exMod-pro ne peut séparer que des modèles avec poches d'accrochage de la feuille thermoformée. Les données STL pour les 3 poches nécessaires sont insérées dans les données d'impression du premier modèle. Une vidéo et les données STL sont disponibles en téléchargement: <https://www.erkodent.de/fr/produits/appareils-thermoformage/exmod-pro/>



Ne jamais mettre les mains dans l'appareil pendant le fonctionnement !



Instructions: pour épaisseurs de feuille > 0,6 mm (pour épaisseurs de feuille ≤ 0,6 mm, voir verso)



1. Brancher l'adaptateur secteur ➤ et allumer l'appareil ➤.

2. Les interrupteurs de fonction clignotent. Pour effectuer la course de référence, appuyer sur l'interrupteur bleu clignotant.

3. Les interrupteurs de fonction ne clignotent plus, l'appareil est prêt à l'usage.



4. Les broches d'accrochage sont complètement sorties et le modèle avec feuille peut être accroché.

5. Accrocher le modèle avec feuille ...

6. ... et appuyer légèrement vers le bas.

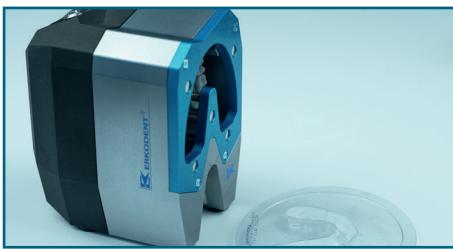


7. Modèle accroché avec feuille thermoformée, prêt pour la séparation.

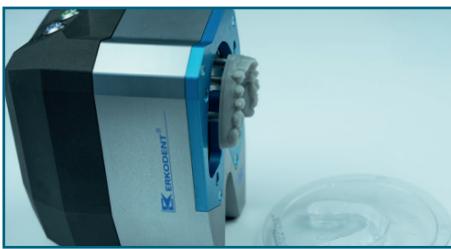
8. Pour effectuer le processus de séparation, appuyer sur l'interrupteur bleu lumineux.

9. Le processus de séparation se déroule entièrement automatiquement.





10. La feuille thermoformée est séparée.



11. Le modèle avance à nouveau pour le retrait.



12. Décrocher le modèle vers le haut. L'appareil est prêt pour le prochain processus de séparation.



Si une feuille d'épaisseur $\leq 0,6$ mm doit être séparée du modèle, le gabarit de fixation est utilisé. Celui-ci empêche la surdistension ou la déformation de la feuille et assure une séparation sûre.



13. Accrocher le modèle avec la feuille comme décrit en 5.



14. Maintenant appuyer une fois sur l'interrupteur vert lumineux.

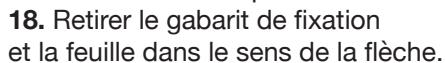


15. Le modèle avance vers la plaque de démoulage.

16. Appliquer le gabarit de fixation fortement magnétique. (avant, saisir uniquement par les côtés, risque de pincement).



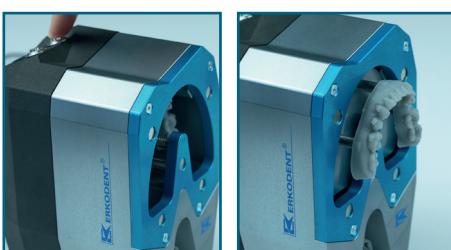
17. Pour la séparation, appuyer à nouveau sur l'interrupteur vert.



18. Retirer le gabarit de fixation et la feuille dans le sens de la flèche.



19. Pour pouvoir retirer le gabarit de fixation et la feuille, le modèle reste en position la plus reculée.



20. Appuyer sur l'interrupteur vert lumineux. Le modèle revient en position de départ pour le retrait.



21. Décrocher le modèle vers le haut. L'appareil est prêt pour le prochain processus de séparation.

Dépannage (pour d'autres erreurs possibles, voir le lien au recto)

Erreur	Cause possible	Solution
Impossible d'accrocher le modèle.	Les poches d'accrochage ne sont pas exemptes de résidus de résine et/ou ne sont pas alignées avec le fond du modèle.	Vérifier l'état et la position des poches d'accrochage.
La plaque de séparation ne se déplace pas jusqu'à la position d'accrochage des modèles.	Le trajet est obstrué par un obstacle (par exemple, un fragment de modèle), la plaque de séparation recule.	Éteindre l'appareil, retirer l'obstacle, rallumer l'appareil et effectuer une course de référence.
La position avant de la plaque de séparation n'est pas correcte.	Erreur lors de la course de référence.	Éteindre et rallumer l'appareil, puis effectuer à nouveau une course de référence.
La feuille thermoformée n'est pas complètement séparé du modèle.	Feuille thermoformée $\leq 0,6$ mm, ou très élastique.	Utiliser le gabarit de fixation.
Les modèles se cassent pendant la séparation.	Le modèle touche le cadre de démoulage.	Le modèle doit passer à travers le cadre de démoulage. Si ce n'est pas le cas, découper le modèle en conséquence. Vérifier la qualité d'impression.
	Qualité d'impression insuffisante.	
	La feuille thermoformée se déforme lors du démoulage.	Feuille thermoformée pas complètement refroidie.
		Séparer uniquement les feuilles complètement refroidies du modèle.

exMod-pro convient également pour la séparation de feuilles découpées.

Pour les grandes tailles de feuilles, placer l'appareil au bord de la table. (fig. Erkodur-al Ø 240 mm)

Dates techniques:

- H 15,5 cm/L 10 cm/P 13,5 cm
- Poids: 2,4 kg

Données électriques:

- ~100-240 volt AC,
- 50-60 hertz, 1.0-0.6A
- Alimentation: 30 watt