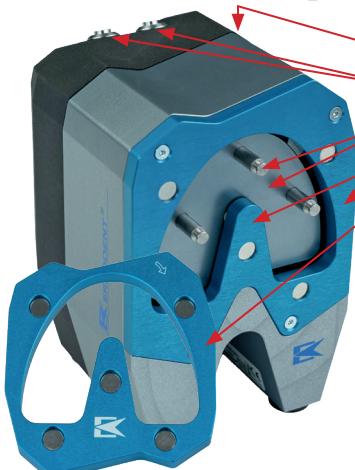


exMod-pro

exMod-pro (173 200) zur einfachen Trennung von tiefgezogenen Alignerfolien von Printmodellen



- On-Off Schalter und Netzstecker
- Funktionsschalter
- Trennplatte mit Einhängestiften
- Entformrahmen
- Klemmschablone (173 201)

Auspicken:

Karton öffnen, Stützkartons entfernen, Gerät mit dem Beutel aus der Packung heben (3 kg), Zubehör entnehmen.

Ortsüblichen Stecker am Netzgerät anbringen

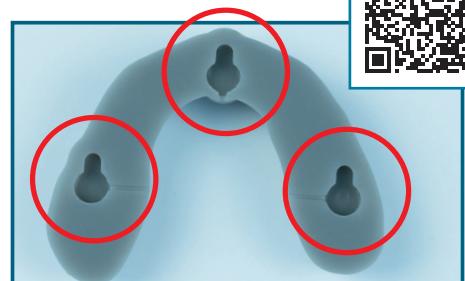


Niemals während des Betriebs in das Gerät fassen!

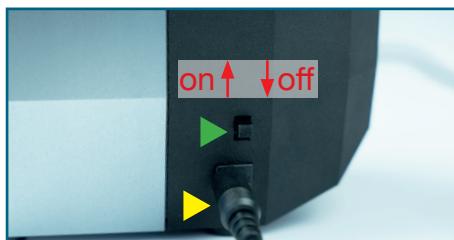


Hinweis:

exMod-pro kann nur Modelle mit Eihängetaschen von der tiefgezogenen Folie trennen. Die STL-Daten für die 3 notwendigen Taschen werden in die Printdaten für das erste Modell eingefügt. Ein Video und die STL-Daten stehen zum Download bereit: <https://www.erkodent.de/produkte/tiefziehgeraete/exmod-pro/>



Anleitung: für Folienstärken > 0,6 mm (für Folienstärken ≤ 0,6 mm, Rückseite)



1. Netzteil einstecken und das Gerät einschalten .



2. Die Funktionsschalter blinken. Um die Referenzfahrt durchzuführen, den **blau** blinkenden Schalter drücken.



3. Die Funktionsschalter blinken nicht mehr, das Gerät ist betriebsbereit.



4. Die Einhängestifte sind ganz ausgefahren und das Modell mit Folie kann eingehängt werden.



5. Das Modell mit Folie einhängen ...



6. ... und etwas nach unten drücken.



7. Eingehängtes Modell mit tiefgezogener Folie, fertig zur Trennung.

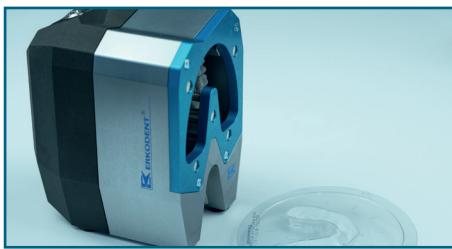


8. Den **blau** leuchtenden Schalter drücken, um den Trennvorgang auszuführen.

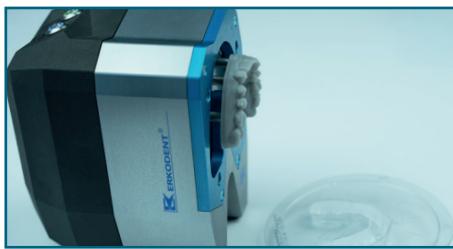


9. Der Trennvorgang läuft komplett automatisch ab.





10. Die Tiefziehfolie ist abgetrennt.



11. Das Modell fährt zur Entnahme wieder nach vorne.



12. Das Modell nach oben aushängen. Das Gerät ist für den nächsten Trennvorgang bereit.



Soll eine Folie der Stärken $\leq 0,6$ mm vom Modell getrennt werden, kommt die Klemmschablone (173 201) zum Einsatz. Diese verhindert eine Überdehnung bzw. Verformung der Folie und sorgt für eine sichere Trennung.



13. Das Modell mit der Folie **wie unter 5. einhängen.**



14. Jetzt den **grün** leuchtenden Schalter einmal drücken.



15. Das Modell fährt an den Entformrahmen.



16. Die stark magnetische Klemmschablone anlegen (↗ vorne, nur seitlich greifen, Klemmgefahr).



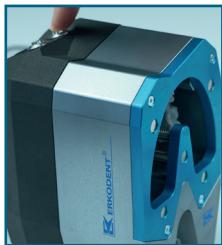
17. Zur Trennung den **grünen** Schalter erneut drücken.



18. Die Klemmschablone und die Folie in Pfeilrichtung abnehmen.



19. Um die Klemmschablone und die Folie abnehmen zu können, bleibt das Modell in der hintersten Position.



20. Den **grün** leuchtenden Schalter drücken. Das Modell fährt wieder in die Ausgangsposition.



21. Das Modell nach oben aushängen. Das Gerät ist für den nächsten Trennvorgang bereit.



exMod-pro ist auch zur Trennung von zugeschnittenen Folien geeignet.



Für große Foliengrößen das Gerät an die Tischkante stellen. (Abb. Erkodur-al 240 mm)

Fehlersuche (weitere Fehlermöglichkeiten siehe Link Vorderseite)		
Fehler	mögliche Ursache	Beseitigung
Einhängen des Modells nicht möglich.	Einhängeetaschen nicht frei von Resinresten und/oder nicht bündig am Modellboden.	Zustand und Lage der Einhägeetaschen prüfen.
Trennplatte fährt nicht bis zur Eihängeposition für Modelle.	Fahrweg durch Hindernis verlegt (z. B. Modellbruchstück), Trennplatte fährt wieder zurück.	Gerät ausschalten, Hindernis entfernen, Gerät einschalten und Referenzfahrt durchführen.
Vordere Endlage der Trennplatte stimmt nicht.	Fehler bei der Referenzfahrt.	Gerät aus- und einschalten und Referenzfahrt erneut durchführen.
Tiefziehfolie nicht vollständig vom Modell getrennt.	Tiefziehfolie $\leq 0,6$ mm, oder hochelastisch.	Klemmschablone verwenden.
Modelle brechen während der Trennung.	Modell steht am Entformrahmen an.	Modell muss durch den Entformrahmen passen, wenn nicht, das Modell entsprechend trimmen. Druckqualität überprüfen.
	Mangelhafte Druckqualität.	
Tiefziehfolie verformt sich beim Entformen.	Tiefziehfolie nicht komplett abgekühlt.	Nur komplett abgekühlte Folien vom Modell trennen.

Technische Daten:

Höhe 15,5 cm, Breite 10 cm, Tiefe 13,5 cm

Gewicht: 2,4 kg

Elektrische Daten:

100-240V AC 50/60Hz
1.0-0.6A 30 W