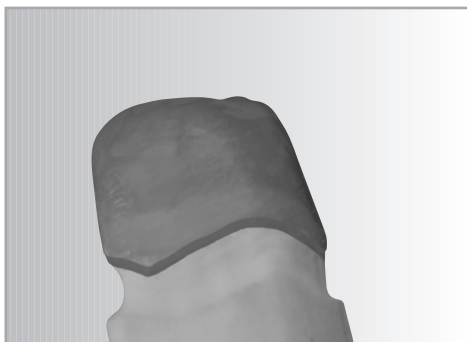


UZF-Cast



UZF-Cast
rot/red/rouge
braun/brown/brun



UZF-Cast
klar/clear/
transparent



DIN EN ISO
13485: 2003

Lagerung • storage • stockage



ERKODENT Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com • www.erkodent.com

BA 55-0104-2



DE UZF-Cast

Chemische Charakterisierung:

UZF-Cast rot und braun, PS: Polystyrol
UZF-Cast klar, PVC: Polyvinylchlorid
Thermoplaste, wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.

Entsorgung/Recycling:

Allgemeines Kunststoffrecycling.

Einsatzgebiet:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre und Materialkarte)
Als schrumpfausgleichende Unterziehfolie bei der Herstellung von Gußformteilen.

Materialeigenschaften:

Verbindet sich nicht mit den Gußfolien Erkolen und Erkodur-C.

Empfehlung: klare UZF-Cast für Erkodur-C und Erkolen-A, rote und braune für Erkolen.

Ausarbeitung:

(siehe Tiefziehtechnikbroschüre)
Ausarbeitungssset Quick 2 (110 877)

Plastifizierung:

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung)
UZF-Cast liegt zwischen Modell und Gußfolie. UZF-Cast wird zur Vermeidung von Luftpolstern perforiert (ca. 3 - 5 Perforationen). Beide Folien zusammen plastifizieren. Sobald die Perforationen sich verformen, pressen.

Lieferformen:

UZF-Cast, Ø 70 mm

Farbe	Stärke	Inhalt	Best.nr.
rot	0,10 mm	100	53 17 01
klar	0,10 mm	100	53 17 11
braun	0,15 mm	100	53 17 15

UZF-Cast, Ø 120 mm

Farbe	Stärke	Inhalt	Best.nr.
rot	0,10 mm	100	53 11 01
klar	0,10 mm	100	53 11 11
braun	0,15 mm	100	53 11 15

UZF-Cast, Ø 125 mm

Farbe	Stärke	Inhalt	Best.nr.
rot	0,10 mm	100	53 25 01

EN UZF-Cast

Chemical characteristics:

UZF-Cast red and brown, PS: polystyrene
UZF-Cast clear, PVC: Poly vinyl chloride
Thermoplasts, insoluble in water, inactive, harmless to ground water.

Disposal/Recycling:

General recycling for plastic materials.

Field of use:

(see brochure Thermoforming technique and material card) As shrink-compensating spacer foil for production of moulded pieces.

Material properties:

Does not bond to Erkolen and Erkodur-C casting foils.

Recommendation: Clear UZF-Cast for Erkodur-C and Erkolen-A, red and brown for Erkolen.

Finishing:

(see brochure Thermoforming technique)
Finishing set Quick 2 (110 877)

Plastification:

(for machines without heating time control)
UZF-Cast is between model and casting foil.
UZF-Cast is perforated (app. 3 - 5 perforations) to prevent air pockets. Plastify both foils together. Press as soon as perforations deform.

Availability:

UZF-Cast, Ø 70 mm

colour	thickness	contents	order.no.
red	0.10 mm	100	53 17 01
clear	0.10 mm	100	53 17 11
brown	0.15 mm	100	53 17 15

UZF-Cast, Ø 120 mm

colour	thickness	contents	order.no.
red	0.10 mm	100	53 11 01
clear	0.10 mm	100	53 11 11
brown	0.15 mm	100	53 11 15

UZF-Cast, Ø 125 mm

colour	thickness	contents	order.no.
red	0.10 mm	100	53 25 01

FR UZF-Cast

Caractérisation chimique:

UZF-Cast rouge et brun, PS: polystyrène
UZF-Cast transparent, PVC: Chlorures de polyvinyle
Thermoplasts, insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

Elimination/Réutilisation:

Réutilisation générale pour des matières plastiques.

Champ d'application:

(voir brochure la thermoplastie et carte des matériaux) Sert de feuille intermédiaire compensant le retrait dans la fabrication de pièces coulées.

Propriétés du matériau:

Ne se combine pas avec les feuilles de coulée Erkolen et Erkodur-C.

Conseil: UZF-Cast transparent pour Erkodur-C et Erkolen-A, rouge ou brun pour Erkolen.

Elaboration:

(voir brochure la thermoplastie)
Jeu d'élaboration Quick 2 (110 877)

Plastification:

(pour des appareils sans réglage du temps d'échauffage) L'UZF-Cast se trouve entre le modèle et la feuille de coulée. Afin d'éviter la formation de coussins d'air, perforer l'UZF-Cast (env. 3 - 5 perforations). Plastifier les deux feuilles ensemble. Les thermoformer dès que les perforations se déforment.

Présentation:

UZF-Cast, Ø 70 mm

couleur	épaisseur	contenu	référence
rouge	0,10 mm	100	53 17 01
transparent	0,10 mm	100	53 17 11
brun	0,15 mm	100	53 17 15

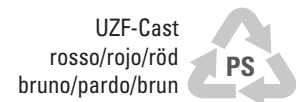
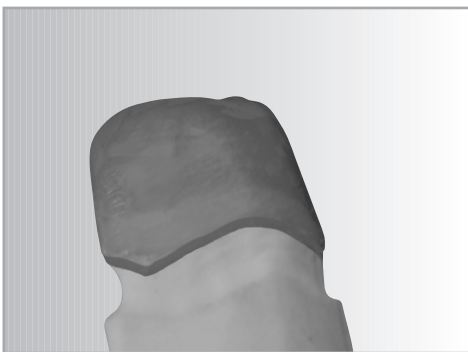
UZF-Cast, Ø 120 mm

couleur	épaisseur	contenu	référence
rouge	0,10 mm	100	53 11 01
transparent	0,10 mm	100	53 11 11
brun	0,15 mm	100	53 11 15

UZF-Cast, Ø 125 mm

couleur	épaisseur	contenu	référence
rouge	0,10 mm	100	53 25 01

UZF-Cast



DIN EN ISO 13485: 2003

conservazione • almacenaje • lagring



ERKODENT Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3
72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0
Fax + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com • www.erkodent.com



IT UZF-Cast

Caratteristiche chimiche:

UZF-Cast rosso e bruno, PS: polistirolo
UZF-Cast trasparente, PVC: cloruri di polivinile
Resina termoplastica, insolubile in acqua, inattivo, nessun pericolo per le falde freatiche.

Smaltimento/Riciclo:

Riciclo generale di materie plastiche.

Settori di impiego:

(v. fascicolo Tecnica di termoformatura e cartella materiali) Quale disco di compenso nella realizzazione di modelli perfusione, per compensare la retrazione.

Caratteristiche del materiale:

Non si lega con Erkolen e Erkodur-C.

Raccomandazione: usare UZF-Cast trasparente per Erkodur-C et Erkolen-A, rossi et bruni per Erkolen.

Finitura:

(v. fascicolo Tecnica di termoformatura)
Set di finitura Quick 2 (110 877)

Plastificazione:

(per apparecchi senza controllo del tempo di riscaldamento) UZF-Cast si applica tra modello e disco di termostampaggio. Forare per evitare la formazione di cuscinetti d'aria (ca. 3 - 5 fori). Plastificare insieme i due dischi. Termostampare non appena i fori iniziano a deformarsi.

Confezioni:

UZF-Cast, Ø 70 mm			
colore	spessore	contenuto	codice
rosso	0,10 mm	100	53 17 01
trasparente	0,10 mm	100	53 17 11
bruno	0,15 mm	100	53 17 15
UZF-Cast, Ø 120 mm			
colore	spessore	contenuto	codice
rosso	0,10 mm	100	53 11 01
trasparente	0,10 mm	100	53 11 11
bruno	0,15 mm	100	53 11 15
UZF-Cast, Ø 125 mm			
colore	spessore	contenuto	codice
rosso	0,10 mm	100	53 25 01

ES UZF-Cast

Caracterización química:

UZF-Cast rojo et pardo, PS: poliestirolo
UZF-Cast transparente, PVC: cloruros de polivinilo
Material termoplástico, insoluble en agua, inactivo - no es peligroso para el agua subterránea.

Depolución/Reciclaje:

Reciclaje de plástico general.

Campo de aplicación:

(véase manual de técnica de embutición y carta de materiales) Como lámina de soporte que compensa la retracción al confeccionar piezas coladas.

Propiedades del material:

No se combina con las láminas de colar Erkolen ni Erkodur-C.

Consejo: UZF-Cast transparente para Erkodur-C y Erkolen-A, rojo o pardo para Erkolen.

Elaboración:

(véase manual de técnica de embutición)
Set de elaboración Quick 2 (110 877)

Plastificación:

(para máquinas sin control electrónico de tiempos de calentamiento) UZF-Cast se encuentra entre el modelo y la lámina de colada. Perforar UZF-Cast para evitar que se formen cojines de aire (unas 3 a 5 perforaciones). Plastificar las dos láminas conjuntamente. Presar en cuanto las perforaciones se deformen.

Presentación:

UZF-Cast, Ø 70 mm			
color	espesor	contenido	referencia
rojo	0,10 mm	100	53 17 01
trasparente	0,10 mm	100	53 17 11
pardo	0,15 mm	100	53 17 15
UZF-Cast, Ø 120 mm			
color	espesor	contenido	referencia
rojo	0,10 mm	100	53 11 01
trasparente	0,10 mm	100	53 11 11
pardo	0,15 mm	100	53 11 15
UZF-Cast, Ø 125 mm			
color	espesor	contenido	referencia
rojo	0,10 mm	100	53 25 01

SV UZF-Cast

Kemisk karakterisering:

UZF-Cast röd och brun, PS: polystyren
UZF-Cast klar, PVC: Poly vinyl chloride
Termoplast, olöslig i vatten, inaktiv, skadar inte grundvattnet.

Avfallshantering/återvinning:

Generell återvinning av plast.

Användningsområde:

(se broschyr formpressteknik och material karta)
Krympkomparerande distansfolie vid tillverkning av gjutformdetaljer.

Materialegenskaper:

Binder inte till gjutfolierna Erkolen eller Erkodur-C.

Rekommendation: Klar UZF-Cast till Erkodur-C och Erkolen-A, röd och brun till Erkolen.

Bearbetning:

(se broschyr formpressteknik)
Använd bearbetnings set Quick 2 (110 877)

Uppmjukning:

(för apparater utan inställning av uppvärmningsid)
UZF-Cast läggs mellan modell och folie. UZF-Cast ska perforeras (ca. 3 - 5 hål) för att undvika luftfickor. Värm bägge folierna tillsammans. Pressa så snart som perforeringarna deformerar.

Levransform:

UZF-Cast, Ø 70 mm			
färb	tjocklek	innehåll	ordernummer
röd	0,10 mm	100	53 17 01
klar	0,10 mm	100	53 17 11
brun	0,15 mm	100	53 17 15
UZF-Cast, Ø 120 mm			
färb	tjocklek	innehåll	ordernummer
röd	0,10 mm	100	53 11 01
klar	0,10 mm	100	53 11 11
brun	0,15 mm	100	53 11 15
UZF-Cast, Ø 125 mm			
färb	tjocklek	innehåll	ordernummer
röd	0,10 mm	100	53 25 01